

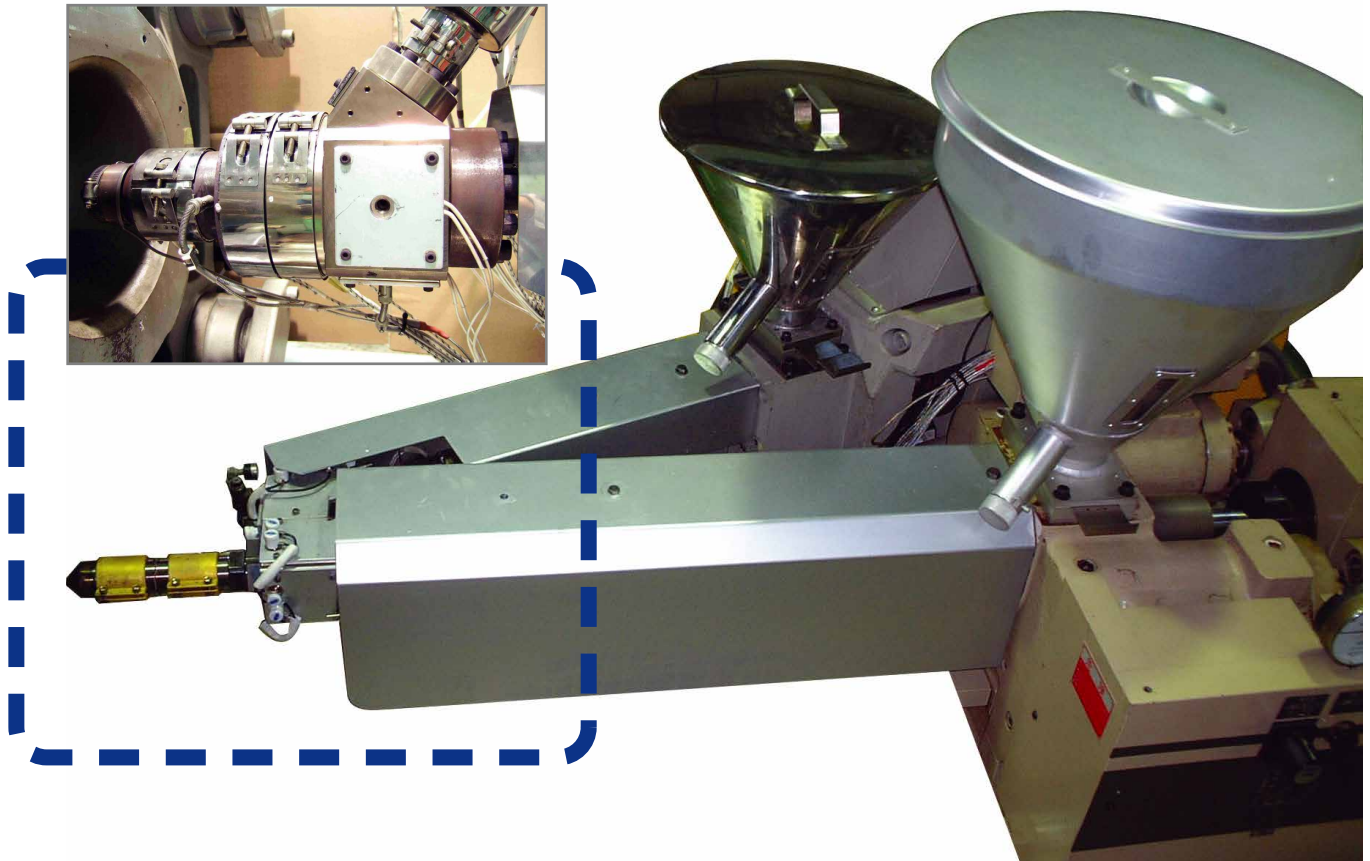
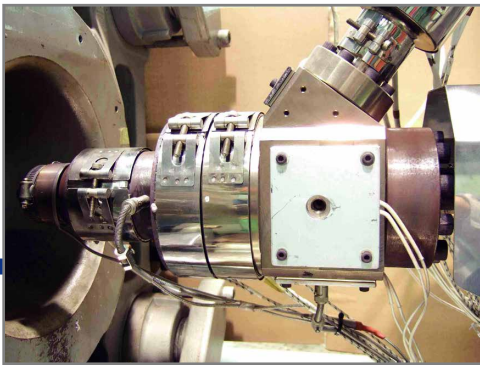
# サンドイッチ成形機

特許出願中

新成形法

既存の油圧機に電動式射出ユニットを組合せ

**手持の金型でサンドイッチ成形が可能な  
高付加価値成形機の実現**



# サンドイッチ成形機

**サンドイッチ成形機**は、市場ニーズに応える大きなアプローチです。

1. ゼロエミッション(廃棄物ゼロ化)への対応で、企業イメージがアップします。
2. グリーン購買への対応が、営業活動の範囲を拡大します。
3. ISO14000の取得・維持に必要な、環境負荷の低減に効果を発揮します。

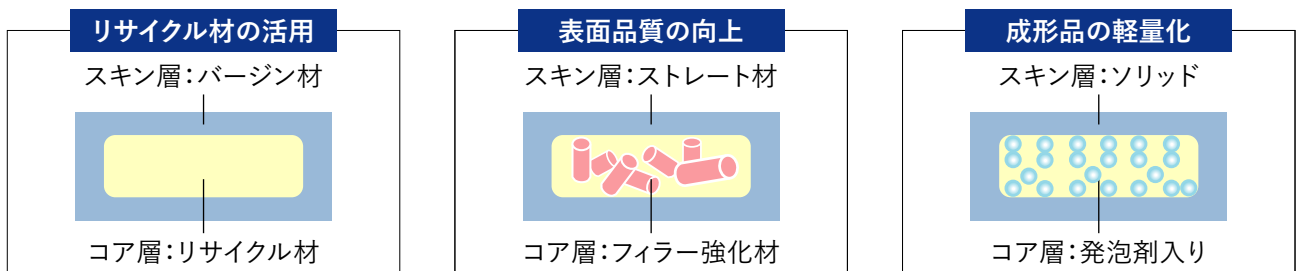
## 特長

1. 肉厚1mmでもサンドイッチ成形可能
2. コアの充填比率が高い
3. マーブル模様成形への応用が容易
4. 標準成形機としてもそのまま使用可能
5. コア側だけを使用した精密成形への対応
6. 省スペース形で高機能を発揮

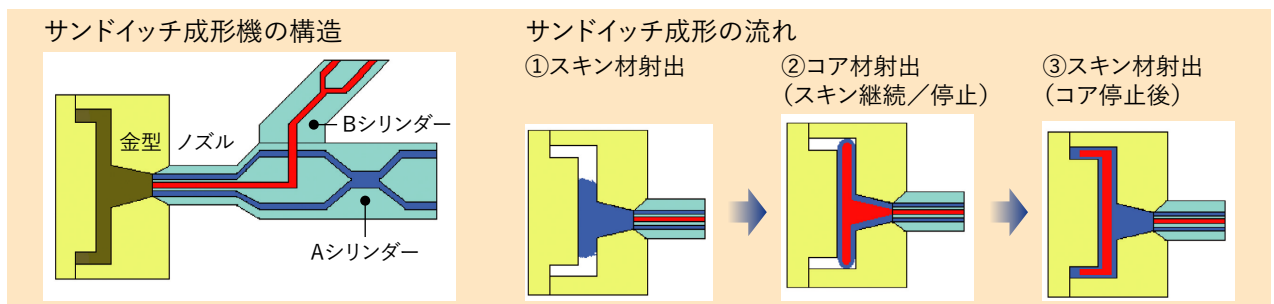
## 効果

1. コアにリサイクル材を使用した原料費の節減成形品コストの半分以上を占める原料費を大幅節減
2. コアにフィラー強化樹脂を使用し、スキンにストレート材を使用した表面品質向上
3. コアに発泡樹脂を使用した軽量化
4. コアに電磁シール材等を使用した高機能化
5. 厚肉成形品のヒケ防止、転写性の向上(コア樹脂による加圧効果)
6. プライマー処理を省略する工程短縮(メッキ、塗装、蒸蒲処理品に対し)
7. コア、スキンに同材を使用した大容量射出による大形成品品の成形

## ■ サンドイッチ応用例



## ■ サンドイッチ成形法とは



■ 改造機の仕様についてはご相談ください。

\*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。

## 芝浦機械エンジニアリング株式会社

本社 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7800(大代表) FAX 055-921-7831  
プラスチック本部 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7893(本部代表) FAX 055-927-0762  
沼津営業所 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7895 FAX 055-921-7831  
関東営業所 〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3233-1 TEL 0283-21-0057 FAX 0283-20-1044  
名古屋営業所 〒457-0072 愛知県名古屋市中区寺部通1-8-3 TEL 052-823-1195 FAX 052-819-1391  
大阪営業所 〒536-0008 大阪府大阪市城東区関目1-10-7 TEL 06-6931-2991 FAX 06-6935-2048

<https://www.shibaura-machine.co.jp/smeng/>