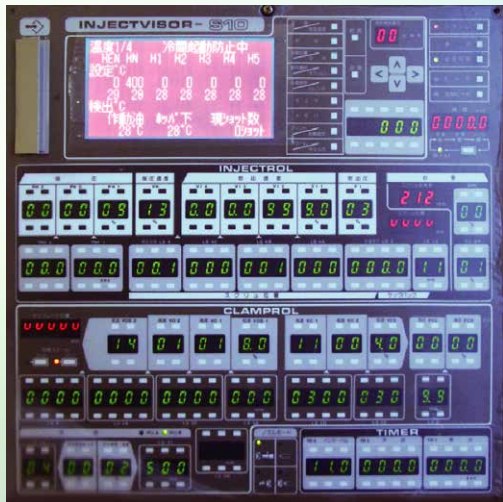


# コントローラのレトロフィット:IV-V50R

## IS-GシリーズIV-S10,V10

- **タッチパネルで使いやすさ、一新!**  
10インチ → 15インチ大型タッチパネルに変更で操作性向上!
- **グローバル・他言語対応!**  
日本語、英語、中国語、スペイン語、ポルトガル語、タイ語、ドイツ語、チェコ語
- **コントローラを最新のIV-V50Rにリニューアル!**  
対象コントローラ:油圧射出成形機搭載のIV-S10, V10
- **改造期間は3日間!**

IV-S10設定パネル



IV-V10設定パネル



レトロフィット後のカラー画面

一覧設定画面

温度、射出、型開閉、押出、タイマー条件が  
一画面で設定可能です。



ワイドスプリットスクリーン

実測値、動作モニタ、モニタテーブル、生産、  
履歴、波形、保守、電卓の選択で表示可能です。



# コントローラのレトロフィット: IV-V50R

## IS-GシリーズIV-S10,V10

### IV-V50R新機能

■ 従来の制御装置に対し下記機能が標準機能として追加されます。

- ・押出遅延タイム
- ・押出2～8回目保持設定
- ・押出速度3段プログラム制御
- ・計量遅延タイム
- ・樹脂滞留防止回路
- ・スクリュ停止温度設定機能
- ・モニタリングデータ表示(30項目→表示項目数はお客様仕様により異なります。)
- ・モニタリング表示1000ショット
- ・データ保存(成形条件:内部メモリ)300件
- ・異常表示1000件
- ・外部インターフェイス(USBポート×2)
- ・信号カスタマイズ機能(出力はオプション)

### 主なオプション

- モールドヒートロール(最大56点)の追加が可能です。
- バルブゲート(最大32点)の追加が可能です。

### 主な画面

型締・押出画面



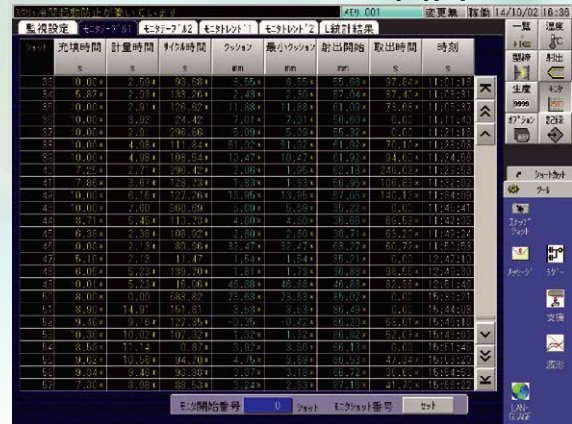
メモリ管理画面



温度画面



モニターテーブル画面



\*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。

## 芝浦機械エンジニアリング株式会社

本社 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7800(大代表) FAX 055-921-7831  
 プラスチック本部 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7893(本部代表) FAX 055-927-0762  
 沼津営業所 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7895 FAX 055-921-7831  
 関東営業所 〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3233-1 TEL 0283-21-0057 FAX 0283-20-1044  
 名古屋営業所 〒457-0072 愛知県名古屋市中区寺部通1-8-3 TEL 052-823-1195 FAX 052-819-1391  
 大阪営業所 〒536-0008 大阪府大阪市城東区関目1-10-7 TEL 06-6931-2991 FAX 06-6935-2048

<https://www.shibaura-machine.co.jp/smeng/>