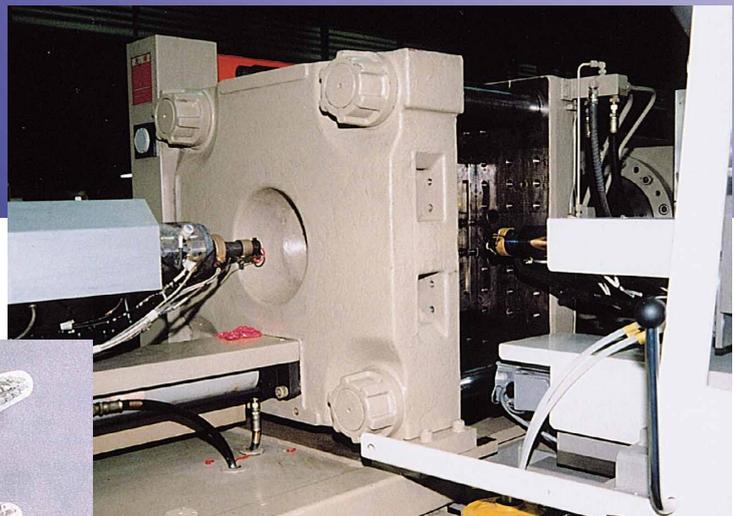
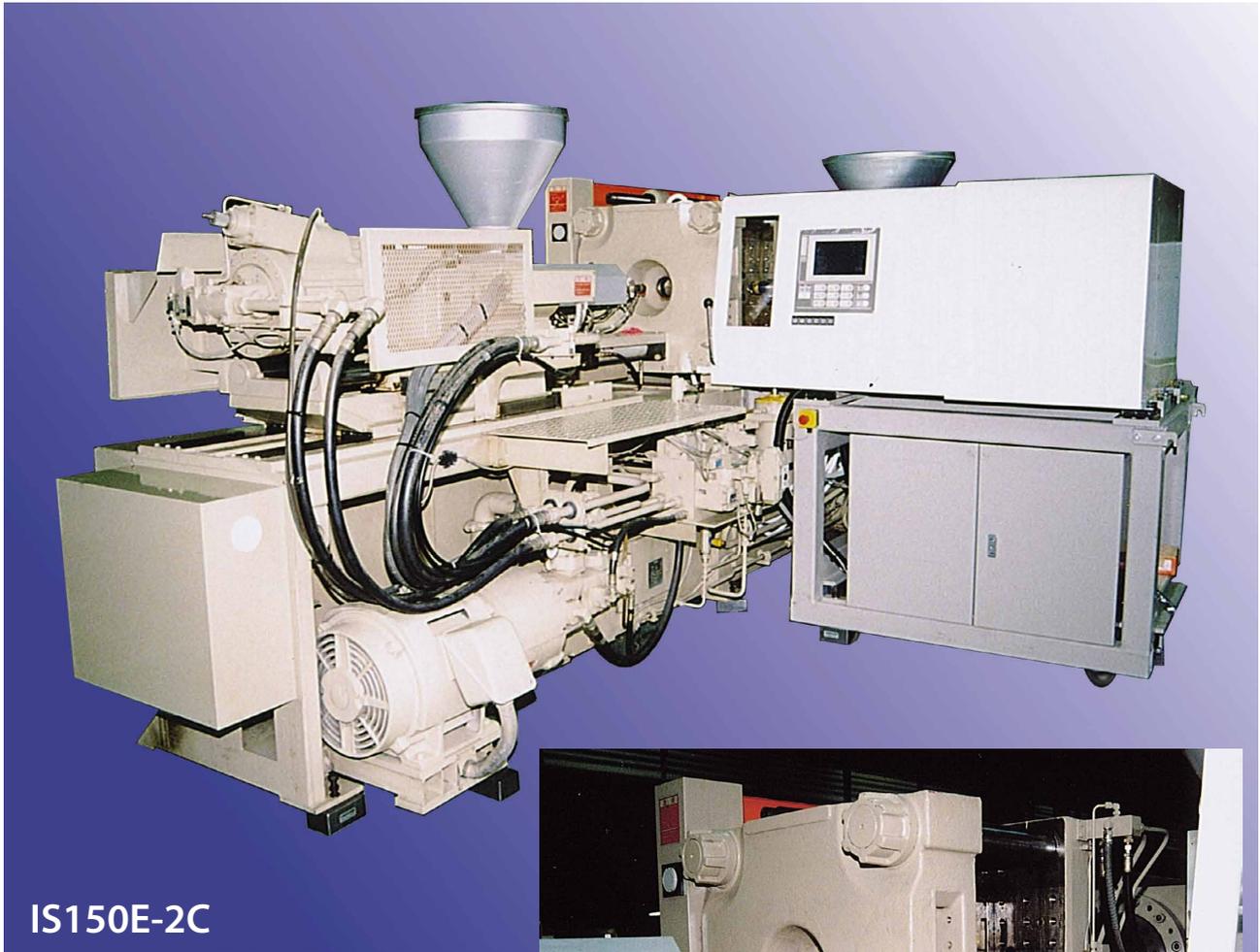


2色2材成形機

新成形法

既存の油圧機に電動式射出ユニットを組合せ
高付加価値成形機の実現



2色2材成形機

既存の成形機が2色2材、セット取り成形機に変身

- 電動式を採用したサブ射出ユニット
- 取付け、取外しの簡単な可搬式射出ユニット
- パーティング射出方式(ノズル位置調整装置付)
- 多台数の成形機に共用可能

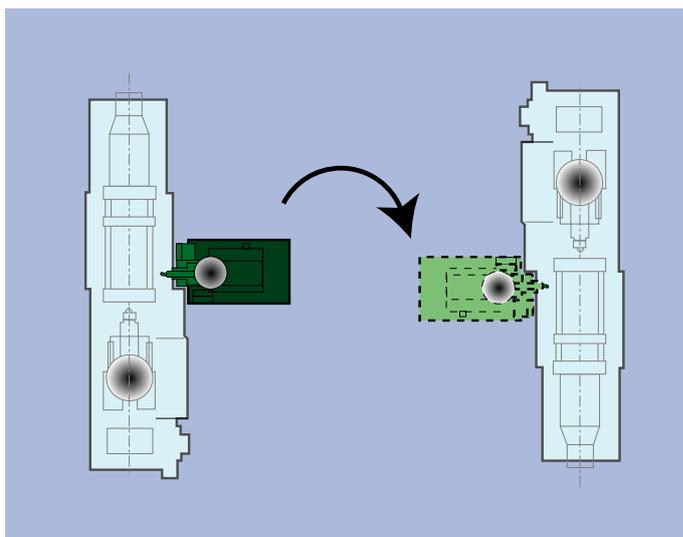
仕様数値

項目	単位	サブ射出ユニット			
		i1	i1.5	i2	i4
射出記号		i1	i1.5	i2	i4
スクリュ記号		A	A	A	A
スクリュ径	mm	25	28	32	40
射出圧力	MPa	196	196	196	196
射出率	cm ³ /s	98	123	160	201
スクリュ回転速度	min ⁻¹	420	380	390	320

電動式サブ射出ユニット



多台共用使用例



*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。

芝浦機械エンジニアリング株式会社

本社 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7800(大代表) FAX 055-921-7831
プラスチック本部 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7893(本部代表) FAX 055-927-0762
沼津営業所 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7895 FAX 055-921-7831
関東営業所 〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3233-1 TEL 0283-21-0057 FAX 0283-20-1044
名古屋営業所 〒457-0072 愛知県名古屋市中区寺部通1-8-3 TEL 052-823-1195 FAX 052-819-1391
大阪営業所 〒536-0008 大阪府大阪市城東区関目1-10-7 TEL 06-6931-2991 FAX 06-6935-2048

<https://www.shibaura-machine.co.jp/smeng/>