

油圧ポンプ圧力・流量・電流値モニタ装置

ISシリーズ, EDシリーズ

特許出願中

- 既存の油圧式射出成形機に圧力センサ・流量センサ・変流器(CT)を取付けポンプ吐出圧力・流量・電流値をリアルタイムでモニタします
- メンテナンスモードによりポンプ吐出圧力・流量・電流値のマニュアルチェックが可能です
- 基準値から外れるとアラーム表示でお知らせします



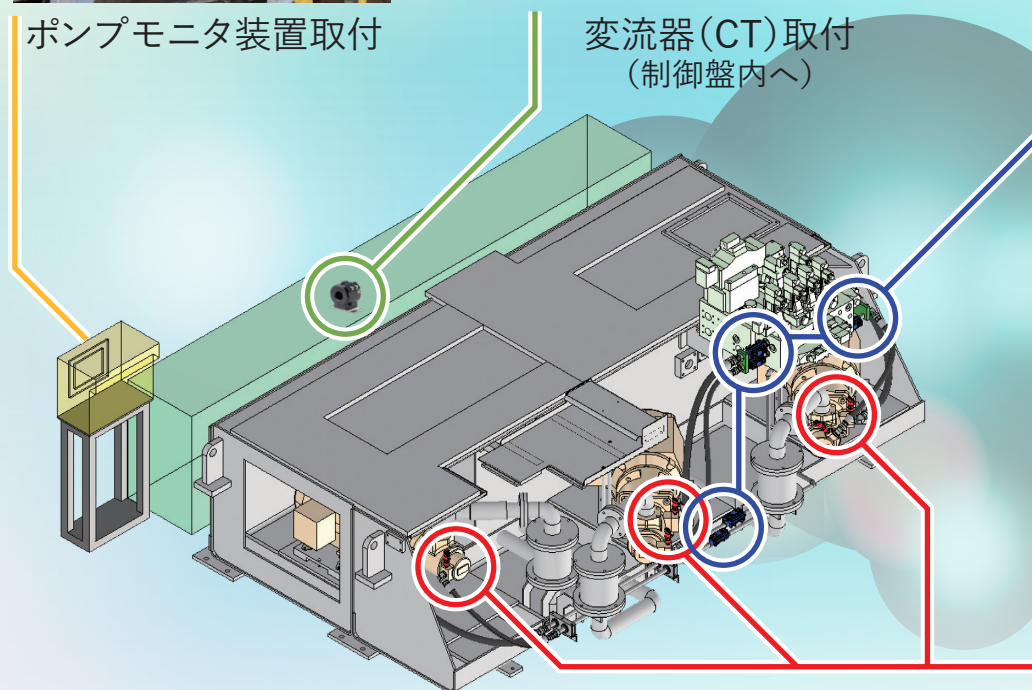
ポンプモニタ装置取付



変流器(CT)取付
(制御盤内へ)



流量センサ取付



センサ類取付イメージ図

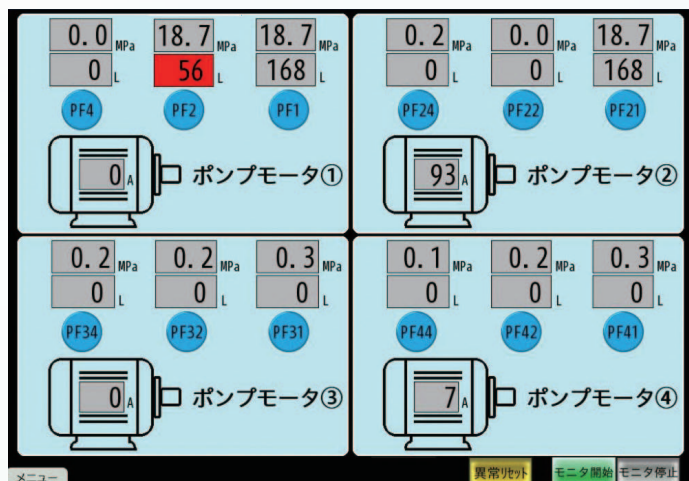


圧力センサ取付

油圧ポンプ圧力・流量・電流値モニタ装置

ISシリーズ, EDシリーズ

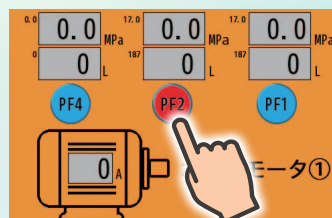
モニター一覧画面
(リアルタイム表示)



波形画面

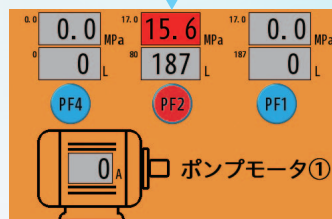


ポンプ/モータ能力確認方法

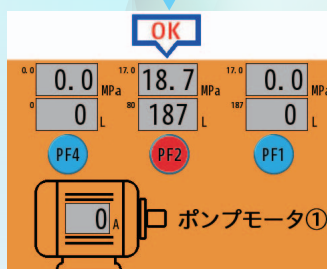


各ポンプのボタンを押すと
ポンプローディング開始

基準値未達の場合
赤く塗りつぶし



基準値到達の場合
“OK”表示



各基準値設定画面

モニタ値上下限設定												
圧力	PF1	PF2	PF4	PF21	PF22	PF24	PF31	PF32	PF34	PF41	PF42	PF44
現在値	0.2	0.2	0.0	14.0	0.0	0.2	0.3	0.2	0.2	0.3	0.2	0.1
基準値	19.0	16.0	0.0	17.0	17.0	0.0	17.0	17.0	0.0	0.0	0.0	0.0
上限値	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
下限値	19.0	16.0	0.0	17.0	17.0	0.0	17.0	17.0	0.0	0.0	0.0	0.0
流量	PF1	PF2	PF4	PF21	PF22	PF24	PF31	PF32	PF34	PF41	PF42	PF44
現在値	0	0	0	75	0	0	0	0	0	0	0	0
基準値	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
上限値	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
下限値	42	226	0	80	187	0	80	187	0	0	0	0
電流	MOT1	MOT2	MOT3	MOT4								
現在値	0	177	0	11								
基準値	164	164	164	0								
上限値	0	200	0	0								
下限値	0	100	0	0								

- 日常の点検に有効です
- 8台のポンプモータ
24台の油圧ポンプ迄拡張可能

*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。

芝浦機械エンジニアリング株式会社

本社 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7800(大代表) FAX 055-921-7831
 成形サービス部
 成形本社ステーション 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7895 FAX 055-927-0762
 成形関東ステーション 〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘5-27-1 TEL 046-266-3923 FAX 046-266-3925
 成形東日本ステーション 〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3233-1 TEL 0283-21-0057 FAX 0283-20-1044
 成形中日本ステーション 〒457-0072 愛知県名古屋南区寺部通1-8-3 TEL 052-823-1195 FAX 052-819-1391
 成形西日本ステーション 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3-14-8 TEL 072-943-4981 FAX 072-962-4567

<https://www.shibaura-machine.co.jp/smeg/>