

非金属製給湯電極端子

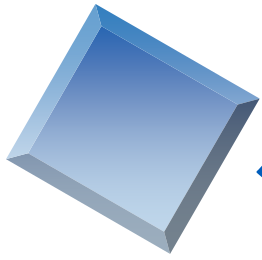
Non-metallic electrode terminal (for Ladling Unit)

アルミ付着による給湯量の異常を解消！

Eliminate the amount of pouring trouble because of adhered molten aluminum.

溶湯付着の監視除去作業から解放されます！！

No need to monitor and remove any adhered molten aluminum.



製品外観
Product appearance



試験開始時
(At test start)



11万ショット後
(After 110,000 shots)



金属製
Metallic

本製品
This product

金属端子との非濡れ性比較
Comparison of non-wetting performance

概要

Overview

ダイカストマシンの給湯装置にて湯面検知に使用される電極端子は、溶融アルミニウムの付着による誤検知が課題でした。付着したアルミニウムはつらら状となり給湯量不足によるビスケット厚異常を発生します。

芝浦機械エンジニアリング(株)では電極端子の素材を炭素系の非金属材にすることで溶湯に対する非濡れ性を向上させ従来の金属製に匹敵する寿命と同時に交換までの非濡れ性の維持を可能にしました。電極端子のつらら状の監視から解放されます。

Electrode terminals used to detect the level of molten aluminum in Ladle Unit for die-casting machines had the problem of misdetection due to adhesion of molten aluminum. The adhered aluminum forms icicle-like shapes, which cause abnormalities in biscuit thickness due to an insufficient supply of molten aluminum. At Shibaura Machine Engineering Co., Ltd., we have improved the non-wetting performance against molten aluminum by changing the material of the electrode terminals to carbon-based non-metallic materials, we have improved the non-wetting performance against molten aluminum. No need to monitor and remove any adhered molten aluminum.

特徴

Feature

- ・ 溶融アルミニウムに対する非濡れ性に優れています。
- ・ 表面処理と異なり素材の性能として非濡れ性を有するため、長く性能が維持されます。
- ・ 寿命は金属製電極端子（SKD61 相当）に匹敵します。
- ・ 従来の非金属製電極端子に比べ安価です。
- ・ Excellent non-wetting performance against molten aluminum.
- ・ Unlike surface treatments, the material has non-wetting properties, so its performance is maintained for a long time.
- ・ Erosion life is comparable to that of metal electrode terminals (equivalent to SKD61).
- ・ Low cost compared to conventional non-metallic electrode terminals.

SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

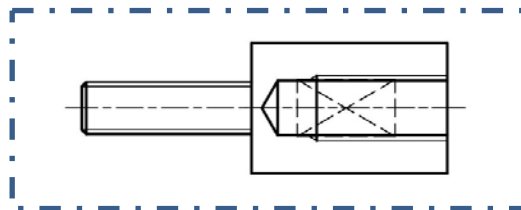
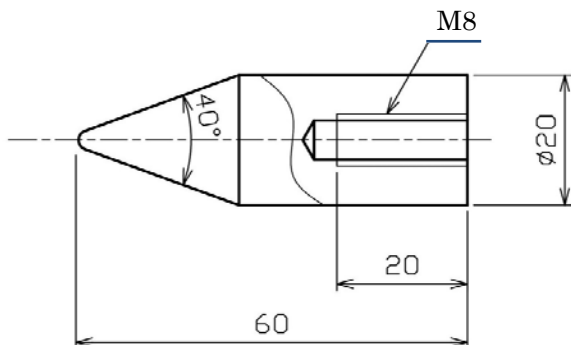
非金属製給湯電極端子

Non-metallic electrode terminal

寸法

Size

標準寸法に対し、異種ねじ径 (M10) に対応するためのツギテ (オプション) をご用意しています。
In addition to standard dimensions, joints (optional) are available to accommodate different screw diameters (M10).



ネジ径、全長対応ツギテ (オプション)
Fittings for screw diameter and total length (optional)

性能の維持

Maintain performance

11 万ショット以上使用後も、溶湯に対する非濡れ性は写真のように維持されています。先端の消耗から換算し、20 万ショットを交換の目安としていただいています。(※20 万ショットは目安であり、補償するものではありません。)
Even after 110,000 shots, the non-wetting performance against molten aluminum is maintained as shown in the photograph. Converting from the consumption of the tip, we have received 200,000 shots as a guideline (* 200,000 shots is a guideline and not a compensation.)

ADC12 による例 Example of ADC12



適用機種

Applicable models

芝浦機械 (株) 製給湯装置すべてに適用できます。
Compatible with all Ladling unit by Shibaura Machine Co., Ltd.

【注 記】

- ・本製品は非金属材料であるため、硬い床に落としたり強くたたくと割れる場合があります。
- ・炎に触れると消耗が早まります。ブランジャ潤滑剤の炎などは避けるようにしてください。

[Note]

- ・ As this product is made of non-metallic material, it may break if dropped on a hard floor or hit hard.
- ・ It will wear out faster if it comes into contact with flames. Please avoid the flame of the plunger lubricant.

* 本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更することがありますのでご了承願います。

*Please note that the contents of this catalog are subject to change due to constant research and improvement.

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

成形機サービス本部 (ダイカスト) 〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘 5-27-1

DIECAST HEAD OFFICE 27-1, 5-Chome, Hibarigaoka, Zama-City, Kanagawa Pref, 252-0003, JAPAN

TEL 046-266-3890

Phone [81]-(0) 46-266-3890

FAX 046-266-3889

Fax [81]-(0) 46-266-3889

©2024-10