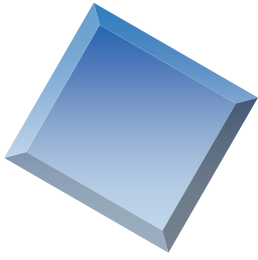


非金属製給湯電極端子



アルミ付着による給湯量の異常を解消！

溶湯付着の監視除去作業から解放されます！！



製品外観



概要

ダイカストマシンの給湯装置にて湯面検知に使用される電極端子は、溶融アルミニウムの付着による誤検知が課題でした。付着したアルミニウムはつららとなり、給湯量不足によるビスケット厚異常を発生します。

芝浦機械エンジニアリング(株)では、電極端子の素材を炭素系の非金属材することで溶湯に対する非濡れ性を向上させ、従来の金属製に匹敵する寿命と同時に交換までの非濡れ性の維持を可能にしました。

わずらわしい電極端子のつららの監視から解放されます。

特長

- ・溶融アルミニウムに対する非濡れ性に優れています。
- ・表面処理と異なり素材の性能として非濡れ性を有するため、長く性能が維持されます。
- ・溶損寿命は金属製電極端子（SKD61 相当）に匹敵します。
- ・従来の非金属製電極端子に比べ安価です。

鑄造現場での検証

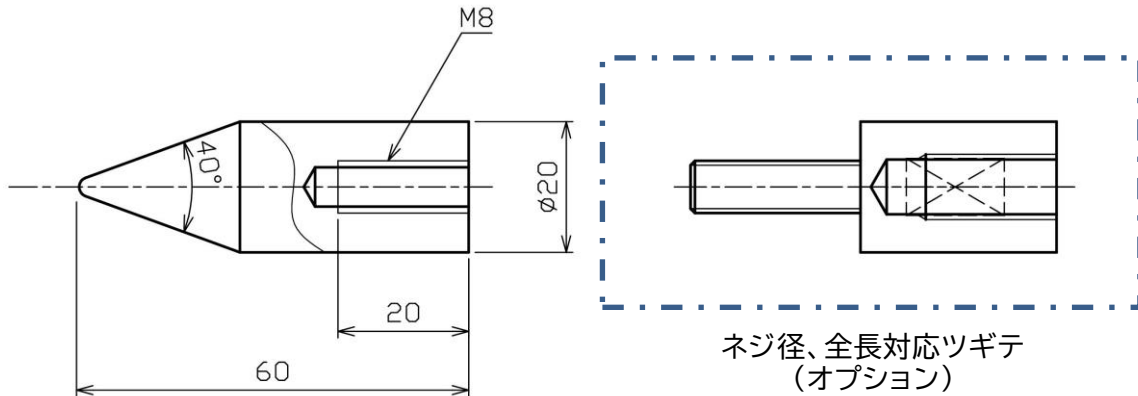


金属端子との非濡れ性比較

非金属製給湯電極端子

寸法

標準寸法に対し、異種ねじ径(M10)に対応するためのツギテ（オプション）をご用意しています。



性能の維持

11万ショット以上使用後も、溶湯に対する非濡れ性は写真のように維持されています。先端の消耗から換算し、20万ショットを交換の目安*として頂いています。

(※20万ショットは目安であり、補償するものではありません。)

ADC12による例



適用機種

芝浦機械(株)製給湯装置すべてに適用できます。

【注記】

- ・本製品は非金属材料であるため、硬い床に落としたり強くたたくと割れる場合があります。
- ・炎に触れると消耗が早まります。プランジャ潤滑剤の炎などは避けるようにしてください。

*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更することがありますのでご了承願います。

芝浦機械エンジニアリング株式会社

本社	〒410-0007	静岡県沼津市西沢田 267-2	TEL 055-921-7800 (大代表)	FAX 055-921-7831
ダイカスト本部	〒252-0003	神奈川県座間市ひばりが丘 5-27-1	TEL 046-266-3890 (本部代表)	FAX 046-266-3889
本部ステーション	〒252-0003	神奈川県座間市ひばりが丘 5-27-1	TEL 046-266-3894	FAX 046-266-3887
東京ステーション	〒341-0005	埼玉県三郷市彦川戸 1-112-1	TEL 048-949-3015	FAX 048-949-3014
名古屋ステーション	〒457-0068	愛知県名古屋南区南野 3-42	TEL 052-611-8131	FAX 052-611-8150
大阪ステーション	〒578-0984	大阪府東大阪市菱江 3-14-8	TEL 072-943-4983	FAX 072-962-4567