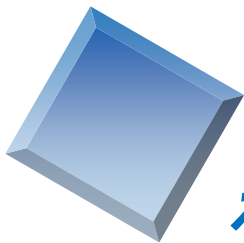


フローティングカップリング Floating Coupling

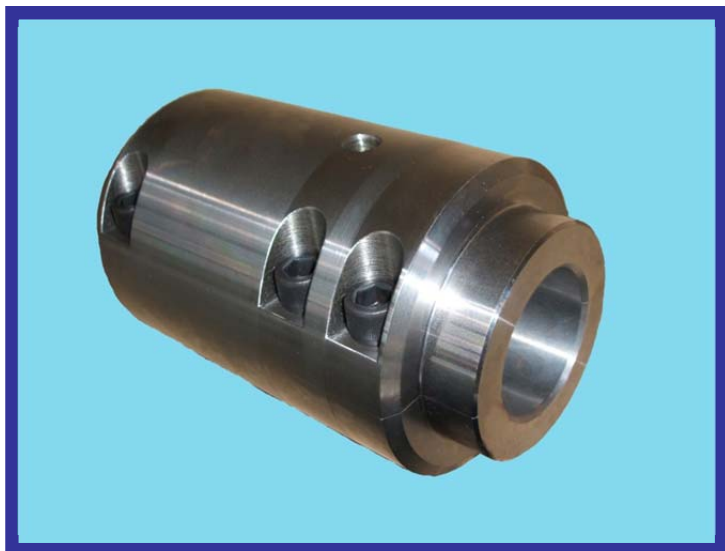


射出速度の長期安定化！

Long-term stable injection speed!

かじり防止により経済性、品質安定化を実現！

Galling prevention realizes cost effectiveness and quality stabilization!



改造前



改造後 After

特長 Features

●長寿命 Longer operating life

溶湯が差し込みにくいので、プランジャスリーブとプランジャチップのかじりを低減し長寿命となります。
Less hot metal influx results in less galling of the plunger ferrule and the plunger tip, thus longer life span is achieved.

●品質安定 Stable quality

かじりの低減により、射出速度の長期安定で鑄造製品の品質安定化を実現します。
Less galling results in the long-term stable injection speed and stable quality of castings.

●生産性 Productivity

かじりによるマシン停止・取り替え頻度工数の低減で、生産性が向上します。
Reduced frequency of machine stop/replacement due to galling, increases productivity.

●環境性 Environmental

チップ潤滑油使用量の低減によるミスト発生の減少で環境を改善します。
Reduced use of tip lubricant decreases mist and improves the environment.

●経済性 Economical

消耗品および保守費用を抑え、1ショットあたりのコスト低減に貢献します。
Reduced costs of consumables and maintenance decrease the cost per shot.

●適用機種 Applicable models

500～3500トンまで対応出来ます。(芝浦機械製マシン以外でも対応します。)
500 to 3500 ton machines are supported (including machines other than Shibaura Machine).

SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

フローティングカップリング

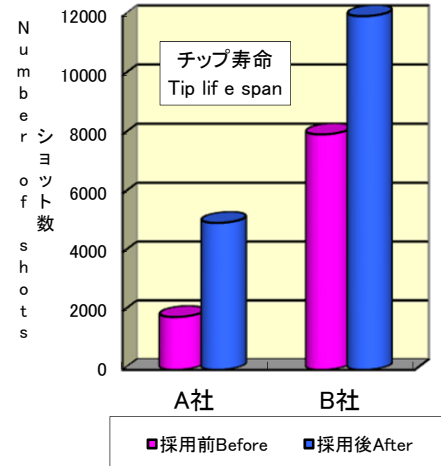
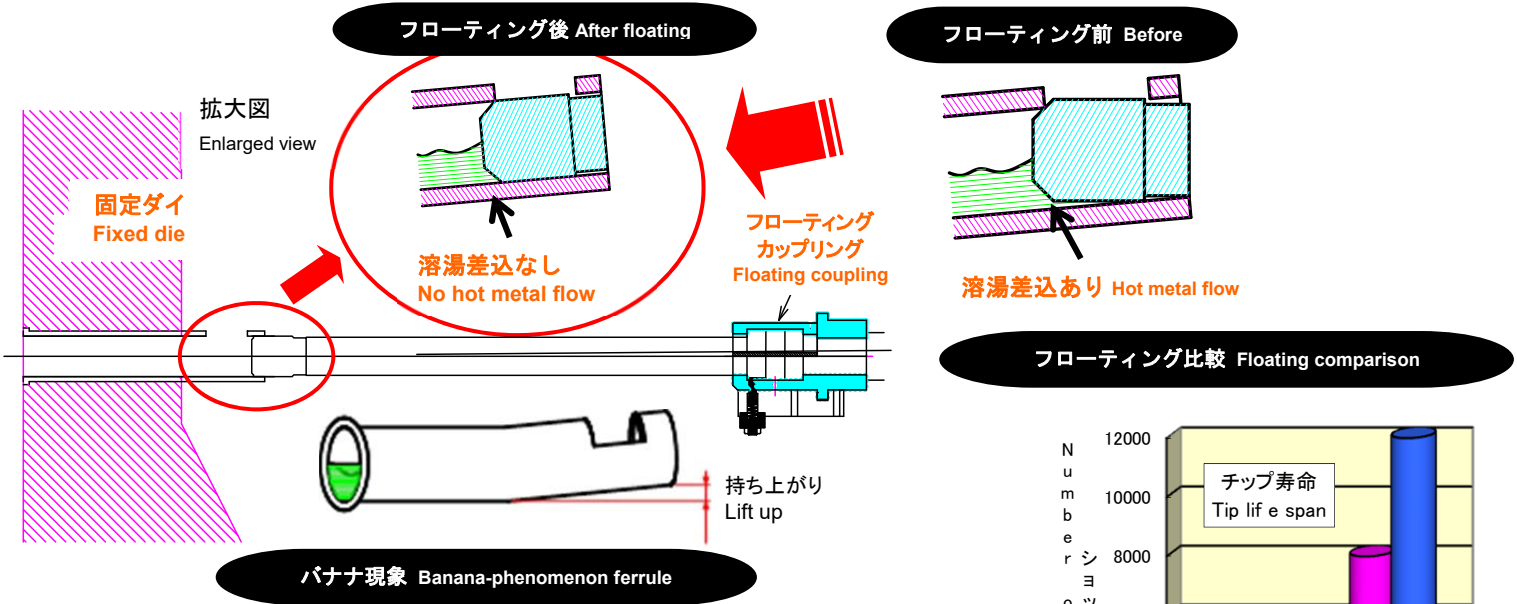
Floating Coupling

概要 Overview

プランジャスリーブ上下の温度差による膨張量の差でプランジャスリーブがバナナ状に上方向に湾曲し、差し込んだ溶湯が凝固してかじりの原因になってしまいます。

この現象の対策として、カップリング内にプランジャロッドを上方向に持ち上げる機構を内蔵し、これによりプランジャチップ下部に溶湯が差し込むのを防止します。射出芯の変化にも追従します。

Flowing hot metal solidifies in the plunger ferrule causing the ferrule to bend vertically, into a banana shape, due to the vertical temperature difference of the ferrule, therefore causing galling. As a countermeasure to this phenomenon, the mechanism to lift up the plunger rod is equipped in the coupling to prevent hot metal from flowing under the plunger tip. Movement of the injection core can be followed.



併用部品 Parts used in combination view

弊社では射出速度の長期安定化として下記の製品を用意しております。併用していただくことをおすすめ致します。

(詳細は各シートカタログを参照下さい)

We recommend you use the following products concurrently for stabilizing the injection speed for the long term. (See the catalog for details.)

(1) 耐溶損性, 耐摩耗性, 保温性に優れたプランジャスリーブ『サーメットスリーブ』

The plunger ferrule "cermet ferrule" with excellent dissolution loss resistance, abrasion resistance, and heat retention

(2) 耐溶損性, 耐摩耗性, 耐熱衝撃性に優れたプランジャチップ『サーメットチップ』

The plunger tip "cermet tip" with excellent dissolution loss resistance, abrasion resistance, and heat retention



サーメットスリーブ Cermet ferrule



サーメットチップ Cermet tip

*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。

* The contents of this catalog may be subject to change without prior notice to effect improvements.

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

ダイカスト本部 〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘 5-27-1
DIECAST HEAD OFFICE 27-1, 5-Chome, Hibarigaoka, Zama-City, Kanagawa Pref, 252-0003, JAPAN

TEL 046-266-3890
Phone [81]-(0)46-266-3890

FAX 046-266-3889
Fax [81]-(0)46-266-3889