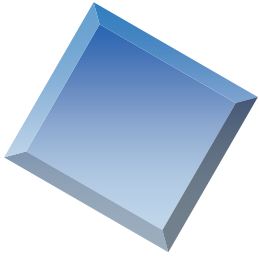


安全化装置

Safety Devices



作業者の安全を第一に！

Safety First!

ダイカストマシンの安全化装置！！

Safety Devices for Die Casting Machines!!



概要 Overview

ダイカストの現場では、国内・海外問わず今なお事故が数多く発生しています。原因のひとつとして、安全化装置が施工されていないPL法施行前の機体を使用されていることが挙げられます。この様に長年にわたりお使い頂いている機体に対し、芝浦機械エンジニアリングでは安全化装置を設置することで、より安全な作業環境を提案しています。

Even today, frequent accidents still occur at die casting sites, both in Japan and overseas. One cause is that the machines being used are not equipped with safety devices because the machines were installed before enforcement of the PL Law. For these machines that have been used for many years, Shibaura Machine Engineering provides a proposal for installation of safety devices for building a safer work environment

特長 Features

- ・ 型内侵入防止対策として、操作側に手動ドアを設置
A manual door is installed on operator side to prevent entry into the mold.
- ・ トグル部の挟まれ防止対策として、操作側・反操作側にトグルサイドカバーを設置
Toggle side covers are installed on both operator and helper sides to prevent operators from becoming entangled in the toggle section.
- ・ ラドル可動範囲への侵入防止及び溶湯のバックフラッシュ対策として、操作側・反操作側に射出カバーを設置
Injection covers are installed on operator and helper sides to prevent entry into the movable range of the ladle and to prevent backflush of molten metal.
- ・ 型内への侵入及び搬出装置の可動範囲への侵入防止対策として、反操作側に安全柵を設置
A safety fence is installed on helper side to prevent entry into the mold and into the movable range of the take-out device.
- ・ 全自動中にドア、カバー、安全柵が開いた時には、いずれもポンプ停止となります
Whenever a door, cover, or safety fence is opened during full auto operation, the pump will come to a stop.

安全化装置

Safety Devices



射出カバー
Injection cover



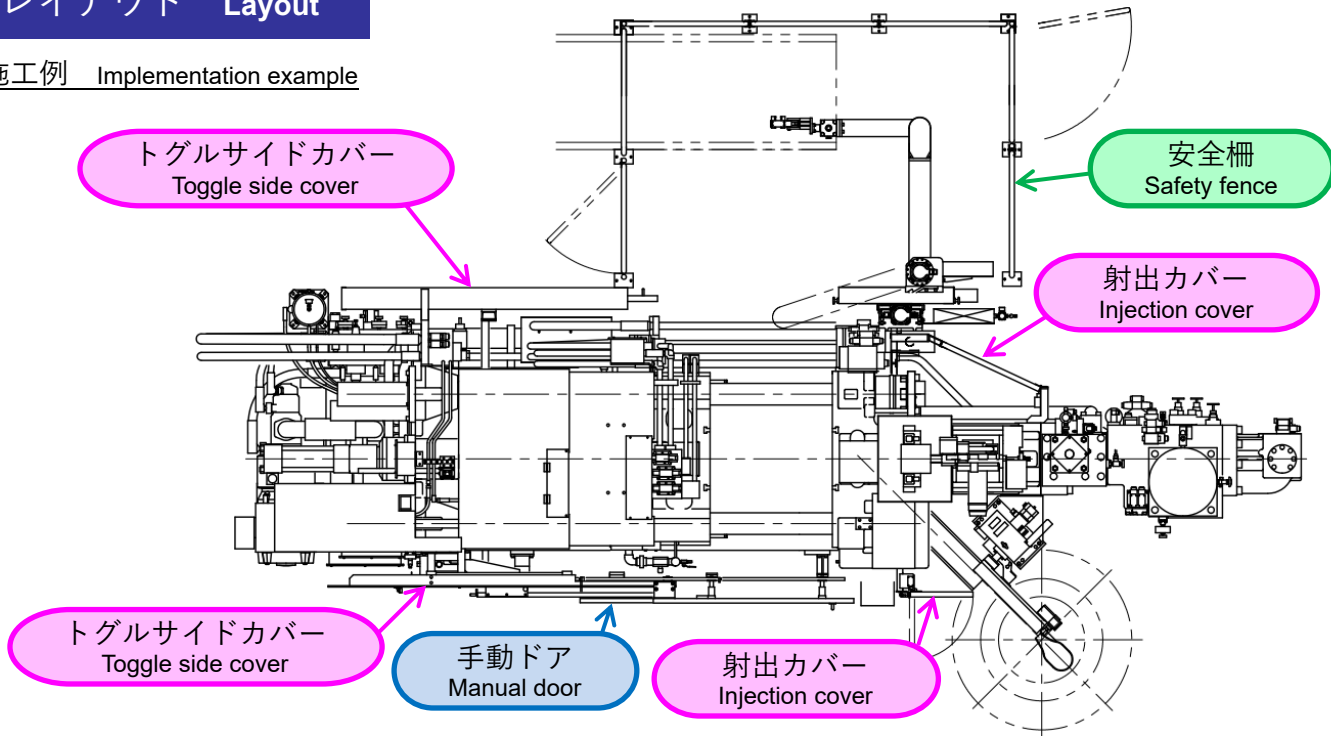
トグルサイドカバー
Toggle side cover



安全柵
Safety fence

レイアウト Layout

施工例 Implementation example



適用機種 Applicable Models

芝浦機械製ダイカストマシン全てに適用できます。

These specifications can be implemented for any Shibaura Machine die casting machine.

*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。

* The contents of this catalog may be subject to change without prior notice to effect improvements.

芝浦機械エンジニアリング株式会社

SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

本社	〒410-0007	静岡県沼津市西沢田 267-2	TEL 055-921-7800 (大代表)	FAX 055-921-7831
成形機サービス本部 (ダイカスト)	〒252-0003	神奈川県座間市ひばりが丘 5-27-1	TEL 046-266-3890 (本部代表)	FAX 046-266-3889
本部ステーション	〒252-0003	神奈川県座間市ひばりが丘 5-27-1	TEL 046-266-3894	FAX 046-266-3887
東日本ステーション	〒341-0005	埼玉県三郷市彦川戸 1-112-1	TEL 048-949-3015	FAX 048-949-3014
中日本ステーション	〒457-0068	愛知県名古屋南区南野 3-42	TEL 052-611-8131	FAX 052-611-8150
西日本ステーション	〒578-0984	大阪府東大阪市菱江 3-14-8	TEL 072-943-4983	FAX 072-962-4567
Headquarters	267-2, Nishisawada, Numazu-shi, Shizuoka, 410-0007	TEL 055-921-7800 (Main line)	FAX 055-921-7831	
Die-cast Head Office	5-27-1, Hibarigaoka, Zama-shi, Kanagawa, 252-0003	TEL 046-266-3890 (Main line)	FAX 046-266-3889	