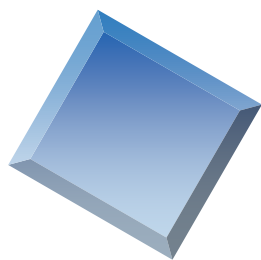


ダイカストマシンメンテナンスプランのお奨め

Die casting machine maintenance program



マシンの健康診断をしませんか！？

Recommended condition examination programs for your machine

定期点検でいつも安心稼動！！

Periodic inspections ensure reliable operation.



概要 Overview

ダイカスト製品の生産性向上、良品率向上をまず考えなければならないのは、ダイカストマシンが故障なく安定した正常な稼動と性能保持する必要があります。

しかし、実際は過酷な環境下で休みなく稼動するマシンは定期的な点検を怠ったりしますと、チョコ停の原因となり生産効率を阻害します。

また、マシン性能の定期的な確認を怠ったりしますと不良品の増加の原因となります。

マシンの予防保全としてダイカストマシンの健康診断をご提案致します。

In order to improve the productivity and the nondefective rate of die-cast products, the first thing you need to think about is that it is necessary to ensure that stable and correct operation without failure and the performance of the die casting machine is maintained.

However, in fact, die casting machines are operating without a rest in harsh environments, and failure to inspect the machine periodically will cause instantaneous stoppage and hinder production efficiency.

In addition, failure to check the machine performance periodically will cause increase of defective products.

We propose our die casting machine maintenance program for preventive maintenance of your machine.

SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

ダイカストマシンメンテナンスプランのお奨め

Die casting machine maintenance program

点検内容 Inspection

(1) 保証期間を経過したダイカストマシンを定期点検致します。

Periodic inspection of die casting machines the warranty period of which has been expired.

(2) 点検内容については、あらかじめ弊社で準備した 1 日コース（主に目視点検）、2 日コース（型締部の精度、電流・絶縁抵抗測定など）の 2 つの定期点検コースから選んでいただき点検致します。

You can select your periodic inspection from two courses which are prepared in advance by Toshiba Machine Engineering: one-day course (mainly visual inspection) and two-day course (accuracy check of clamping units, measurement of current/insulation resistance, etc.)

コース Course	適用機種 Applicable machines	年数 Age of service	点検内容 Inspection items	人数×日数 Number of technicians and days
1 日 コース One-day course	80～ 800(t)	1～3 年 1-3 year	<ul style="list-style-type: none"> 油漏れの確認 - Check of oil leak 圧力・油量の確認 - Check of pressure and oil level タイバーナット, 主なボルトの緩み確認 - Looseness check of tie bar nut and main bolts 各動作確認 - Check of operations スベリ板の破損確認 - Check of damage on slideway フレキ・プリカ等の緩み破損確認, etc - Check of damage on flexible hoses and plica tubes etc. 	1 人×1 日 One technician x One day
2 日 コース Two-day course	80～ 350(t)	4～6 年 4-6 years	<ul style="list-style-type: none"> 1 日コースの内容 - Check items of one-day course ACC 窒素ガス漏れ確認 (内部, 外部) - Check of ACC nitrogen gas leak (internal and external) サクシオンフィルタの清掃 - Cleaning of suction filter オイルクーラ冷却水温の確認 - Check of oil cooler cooling water temperature タイバーブシュの摩耗測定 - Measurement of tie bar bushing wear タイバーロード, ダイ平行度測定 - Measurement of tie bar load and die parallelism 	2 人×2 日 Two technicians x Two days
	500～ 800(t)		<ul style="list-style-type: none"> 金型取付面の凹み - Measurement of depression of die mounting surface ダイハイト動作確認 - Check of die height operation インターロック型締型開動作の確認 - Check of interlock die clamping and opening operation 射出性能測定 - Measurement of injection performance 電流, 絶縁抵抗測定 - Measurement of current and insulation resistance PL 関係の確認, etc - Confirm PL related matters etc. 	3 人×2 日 Three technicians x Two days

点検結果の報告 Inspection result report

(1) 点検結果については、点検報告書として提出致します。

(1) The inspection result will be submitted to you as an inspection report.

(2) 点検報告書にもとづき、ご要望により見積書提出後、満足いただけるような調整、修理、部品交換を今後のスケジュールなど含めてご相談させていただきます。

(2) Based on the inspection report, we will advise you on adjustments, repairs, and part replacements including the future schedule and prepare the quote for your satisfaction upon request.

(3) コースの点検内容の詳細については各ステーション、出張所のサービス員にお問い合わせ下さい。

(3) For details of the inspection items of each course, please contact the service representative at each service station or branch office.

(4) コース以外でもご要望により特別診断コースとして打合せの上、点検を致します。

(4) Upon request, inspection other than the above inspection courses is available as a special inspection course that is customized through consultation

* カタログの内容は、不断の研究改良によって変更される場合がありますのでご承知願います。

* The contents of this catalog may be subject to change without prior notice to effect improvements

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

ダイカスト本部 〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘 5-27-1

TEL 046-266-3890

FAX 046-266-3889

DIECAST HEAD OFFICE 27-1, 5-Chome, Hibarigaoka, Zama-City, Kanagawa Pref, 252-0003, JAPAN

Phone [81]-(0)46-266-3890

Fax [81]-(0)46-266-3889