



COMPANY PROFILE

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

お客様のものづくりを確かな技術でサポート

Support customers' the art of design and manufacturing with absolute technology

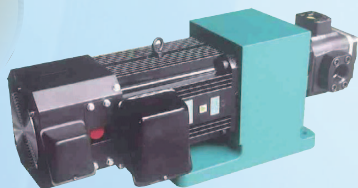
省エネ・CO₂発生低減

Save Energy
Reduce CO₂

ポンプ用電動機の ACサーボ制御

AC Servo Control for
Motor of Pump

モータのエネルギー効率アップ
Energy Efficiency Enhancing of Motor



高付加価値化・高品質化

Upgrade machine
value and
performance

ヤケ・コンタミ洗浄剤

Cleaning Agent for removing
burning and contamination

イオン効果で驚異の洗浄力
Amazing Cleaning Power by
Ion Effect

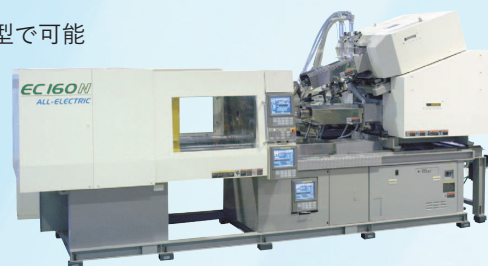


2色2材サンドイッチ成形機

Multi Material Sandwich Molding Machine

手持ちの金型で可能

Existing Molds
are applicable



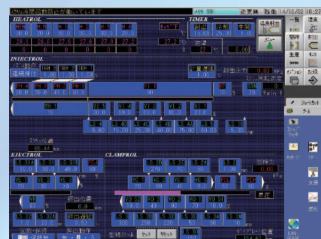
TPMの レベルアップ

Upgrade TPM

制御装置のリニューアル

Renew Controller

成形機の信頼性UP
Restore reliability



油圧ポンプ圧力・流量・電流値モニタ装置 ISシリーズ, EDシリーズ

Hydraulic Pump Pressure, Flow Rate, and Current Monitoring Device
IS Series / ED Series

ポンプ吐出圧力・流量・電流値をリアルタイムでモニタ
Real-time monitoring of pump discharge pressure, flow rate, and current



3つの安心

Three Words for Security

- 高安定稼働
High Stability Running
- 成形品質維持
Keep Quality of Products
- 経済性
Cost Performance

メンテナンスプラン

Periodical Maintenance Plan

いつも安全稼働・機能保持
Keep Steady Running and Performance



生産性アップ

Upgrade
Productivity

可搬式 バルブゲートユニット

Portable Valve Gate Unit

どの成形機にも取付く
コンパクトなユニット
This is compact unit and any injection
molding machine can connect.



安全扉自動開閉装置のリニューアル

Renewing powered safety gate (open and close) system

- 扉開限、閉限の停止精度
Stopping accuracy of the gate (open/close) limit.
開限: 1mm以下 閉限: 2mm以下
Open limit: 1 mm or less,
Close limit: 2 mm or less
- 扉開閉時間
Gate (open/close) time
扉開は43%の短縮
Open time of the gate can be cut by 43%
扉閉は11%の短縮
Close time of the gate can be cut by 11%



電動アクチュエータ
Electric actuator

クリーンなダイカスト工場をサポートする4つの提案

The 4 recommendations to support excellent die casting plant

環境改善

Improve Working Environment

プランジャペレット潤滑装置

Plunger Lubrication Unit with Pellets

精密計量・定量塗布
Precise metering and application

- 良品率アップ
Improving throughput
- 射出部のクリーン化
Injection unit is kept clean



ミストシステム

Mist System

- ゼロエミッション
Zero-emission
- 弊社全機種に対応
Applicable to all Toshiba Machine brand model

生産性アップ

Upgrade Productivity

オーバーホール

Overhaul

マシンの整備・精度復元
Mechanical maintenance and precision restoration



制御装置のリニューアル

Renew Controller

- 大画面15インチ
Large 15" screen
- モニタリングを最大128項目増加
Increased number of monitoring items to a maximum of 128



スクイズマスター

Squeeze Master

- 局部加圧
コントロール
Local Pressure Control



省エネ・CO2発生削減

Save Energy · Reduce CO2

インバータ駆動ポンプシステム

Inverter-Driven Pump System

- 導入コストを抑えた省エネの実現で設備投資を早期に回収
Achieve energy savings with lower initial costs for a rapid Return on Investment



- モータはそのままインバータ制御に！
Upgrade existing motors with Inverter Control.

サーボモータ駆動ポンプシステム

Servo-motor driving system modification

- 圧力フィードバック制御でダイカストマシンの消費電力を低減
The pressure feedback control leads to energy reduction of die casting machine



ダイプレート面加工

Platen Surface Machining

- 品質向上
Provide same quality as new machine
- 工期短縮
Minimize down time



メンテナンスプラン

Die casting machine maintenance program

マシンの健康診断をしませんか
Recommended condition examination programs for your machine

定期点検でいつも安心稼働
Periodic inspections ensure reliable operation.



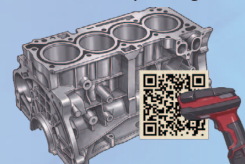
省力化

Laborsaving

刻印機データ出力

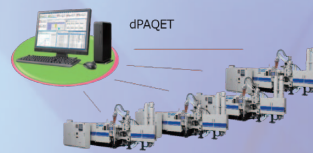
Marking Interface

- 製品のロット管理や品質管理に刻印機へ品質データ出力
Integrated Quality Data Output for Lot & Quality Management

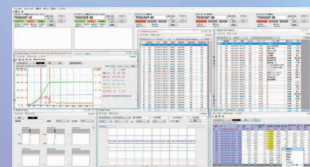


集中管理システム

Central Monitor System



- ダイカストマシン用集中管理システムの導入
Factory-Wide Integration via Centralized Management System



安定稼働と高精度維持を実現するライフサイクルサポート

Providing lifecycle support to ensure stable machine performance and high precision.

生産性向上 Replace

Improving Productivity

お客様の用途に合わせた
最新DX・IoT対応
Support for the latest DX and IoT systems
tailored to your specific needs.

- 横中ぐり盤
手動操作ペンダント



最新CNC装置への更新

Upgrade to the latest CNC

成熟の操作性と継続的安定性
Expert handling, Lasting Stability.

- TOSNUC-PX200



- FANUC series



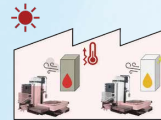
環境配慮



Environmental Consideration

3つの配慮 Three Considerations

- 現場環境: 効率的な排熱処理
Environment: Efficient Heat Dissipation
- 資源: 省エネ・長寿命化
Resources: Energy Saving & Longevity
- 地球環境: 冷媒管理の適正化
Global environment: Proper Refrigerant Managements



夏場の高気温に備えるために
In preparation for machines
running at high temperatures.

オイルクーラ更新

Updating the oil chiller

現場の最適化と
地球にできること
Optimizing the Workplace
and Protecting the Planet.

- 標準モデル(即応・継続)
Standard Model (Quick Response & Seamless Continuity)



- ノンフロンモデル
(次世代・環境)
Non-Fluorocarbon Model
(Next-Generation & Sustainability)



精度の蘇り Restore

Restoring Machine Accuracy

機械が持つ本来の力を
常に引き出し続けるために
To consistently maximize
the machine's full potential.

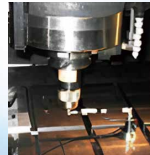
- 主軸テーパ穴研削
Spindle tapered hole grinding



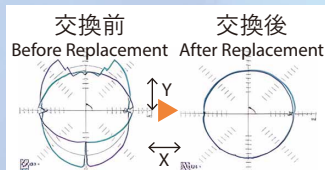
精度復元

Renew Controller

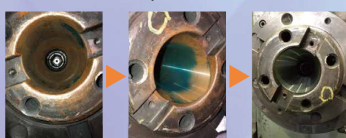
- 真円度測定
Circularity Measurement



- 測定によるボールねじ診断
Measuring the Ball Screw's Condition



- 立軸・横軸機および
他社機にも対応可能
Capable of supporting vertical
and horizontal spindle machines.



予防保全



Preventive maintenance

先回りのメンテナンスが
トラブルを防ぎ、
スムーズな生産を支える

Preventive maintenance helps prevent
problems before occurring, ensuring
smooth and consistent production.

- 主軸ユニット/モータ
Renewal of the Spindle Drive System



定期点検・診断

Regular inspection and diagnosis

- 機械診断
Machine Health Check

豊富なメニュー

Wide Range of Maintenance Services

- 精度復元
Accuracy Restoration
- 精度測定
Accuracy Measurement
- 調整
Adjustment
- オーバーホール etc.
Overhaul etc.

- 位置決め測定
Positioning Accuracy Measurement



Management of maintenance information for each machine

TopPage	申込確認	サービス履歴	交換	見積	販売	販売入力	キャンセル/PC	交換状況
位置	位置	機種	商品	部品	部品	電圧入力		
交換先	交換先コード	交換先元名	交換先分類					
☐ 300-009654-KD1	LB4QA			部品注文				バンドビータダリ 1
☐ 300-009651-KD1	5658B			部品注文				機組動作不良
☐ 300-009652-KD1	215C							グリスカートリッジ
☐ 300-009655-KD1	5658B							ノズル新品交換、ダ
☐ 303-004365-KD1	AJ53A			部品注文				グリスカートリッジ

TopPage	申込確認	サービス履歴	交換	見積	販売	販売入力	キャンセル/PC	交換状況
位置	位置	機種	商品	部品	部品	電圧入力		
サービスメンテナンス経歴								

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
状況	提出済み	区分	確認	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

サービス内容詳細記録				
作業名称	作業内容	機種	作業担当者	
交換日時	作業内容			
交換区分	2箇所			

メンテナンス教育

Maintenance Training



技術講習会 Technical Seminar

サポートデスク

Service Call Center

サポートデスクは、芝浦機械の製品を安心してご使用いただくための

24時間電話サービスです。

24Hours Service Call Center is provided for stable running of the customers' Shibaura Machine brand injection molding machine and or die casting machine.



本社

〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2
TEL 055-921-7800 FAX 055-921-7831
E-MAIL pde.p-eigyo@shibaura-m.com

HEAD OFFICE

267-2 NISHISAWADA,
NUMAZU-SHI SHIZUOKA-KEN 410-0007 JAPAN
TEL 81-55-921-7800 FAX 81-55-921-7831
E-MAIL pde.p-eigyo@shibaura-m.com

サービス統括本部(成形サービス部)

〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2
TEL 055-921-7893 FAX 055-927-0762

MOLDING MACHINE

267-2 NISHISAWADA,
NUMAZU-SHI SHIZUOKA-KEN 410-0007 JAPAN
TEL 81-55-921-7893 FAX 81-55-927-0762

サービス統括本部(工作サービス部)

〒412-0038 静岡県御殿場市駒門 1-120
TEL 0550-87-4050 FAX 0550-87-4056

MACHINE TOOLS

1-120 KOMAKADO,
GOTEMBA-SHI SHIZUOKA-KEN 412-0038 JAPAN
TEL 81-550-87-4050 FAX 81-550-87-4056

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

www.shibaura-machine.co.jp/smeg/