

Management of maintenance information for each machine

[illegible]

Maintenance Training



技術講習会 Technical Seminar

Service Call Center

サポートデスクは、芝浦機械の成形機を安心してご使用いただくための

24Hours Service Call Center is provided for stable running of the customers' Shibaura Machine brand injection molding machine and or die casting machine.



本社

〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2
TEL 055-921-7800(代表) FAX 055-921-7831
E-MAIL pde.p-eigyo@shibaura-m.com

HEAD OFFICE

267-2 NISHISAWADA,
NUMAZU-SHI SHIZUOKA-KEN 410-0007 JAPAN
TEL 81-55-921-7800 FAX 81-55-921-7831
E-MAIL pde.p-eigyo@shibaura-m.com

成形機サービス本部(射出成形機)

〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2
TEL 055-921-7893(代表) FAX 055-927-0762

INJECTION MOLDING MACHINE

267-2 NISHISAWADA,
NUMAZU-SHI SHIZUOKA-KEN 410-0007 JAPAN
TEL 81-55-921-7893 FAX 81-55-927-0762

成形機サービス本部(ダイカストマシン)

〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘5-27-1
TEL 046-266-3890(代表) FAX 046-266-3889

DIECASTING MACHINE

5-27-1 HIBARIGAOKA,
ZAMA-SHI KANAGAWA-KEN 252-0003 JAPAN
TEL 81-46-266-3890 FAX 81-46-266-3889

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

www.shibaura-machine.co.jp/smeg/

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

お客様のものづくりを確かな技術でサポート

Support customers' the art of design and manufacturing with absolute technology

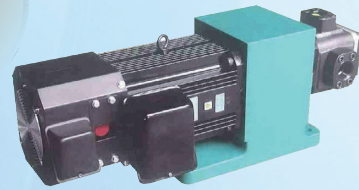
省エネ・CO₂発生低減

Save Energy
Reduce CO₂

ポンプ用電動機のACサーボ制御

AC Servo Control for Motor of Pump

モータのエネルギー効率アップ
Energy Efficiency Enhancing of Motor

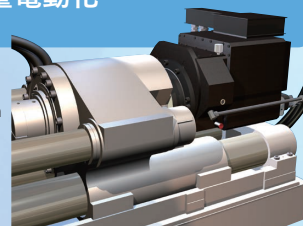


CMG/インバータ駆動の計量電動化

CMG/Inverter-Driven Electric Charging

省エネとハイサイクルを実現

Save Energy and High Cycle with Lap motion



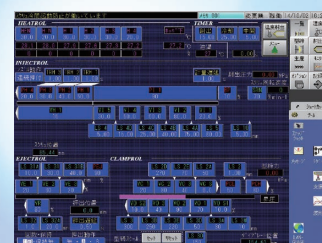
TPMのレベルアップ

Upgrade TPM

制御装置のリニューアル

Renew Controller

成形機の信頼性UP
Restore reliability



メンテナンスプラン

Periodical Maintenance Plan

いつも安全稼働・機能保持
Keep Steady Running and Performance



3つの安心 Three Words for Security

- 高安定稼働
High Stability Running
- 成形品質維持
Keep Quality of Products
- 経済性
Cost Performance

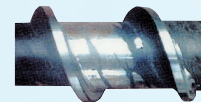
高付加価値化・高品質化

Upgrade machine
value and
performance

ヤケ・コンタミ洗浄剤

Cleaning Agent for removing
burning and contamination

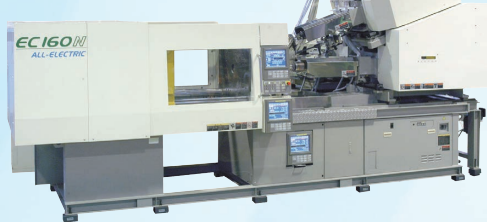
イオン効果で驚異の洗浄力
Amazing Cleaning Power by
Ion Effect



2色2材サンドイッチ成形機

Multi Material Sandwich Molding Machine

手持ちの金型で可能
Existing Molds
are applicable



生産性アップ

Upgrade
Productivity

可搬式バルブゲートユニット

Portable Valve Gate Unit

どの成形機にも取付く
コンパクトなユニット
This is compact unit and any injection
molding machine can connect.



安全扉自動開閉装置のリニューアル

Renewing powered safety gate (open and close) system

- 扉開限、閉限の停止精度
Stopping accuracy of the gate (open/close) limit.
開限: 1mm以下 閉限: 2mm以下
Open limit: 1 mm or less,
Close limit: 2 mm or less
- 扉開閉時間
Gate(open/close) time
扉開は43%の短縮
Open time of the gate can be cut by 43%
- 扉閉は11%の短縮
Close time of the gate can be cut by 11%



電動アクチュエータ
Electric actuator

クリーンなダイカスト工場をサポートする4つの提案

The 4 recommendations to support excellent die casting plant

環境改善

Improve Working
Environment

プランジャペレット潤滑装置

Plunger Lubrication Unit with Pellets

精密計量・定量塗布
Precise metering and application

- 良品率アップ
Improving throughput
- 射出部のクリーン化
Injection unit is kept clean



ミストシステム

Mist System

- ゼロエミッション
Zero-emission
- 弊社全機種に対応
Applicable to all Toshiba Machine brand model

オーバーホール

Overhaul

マシンの整備・精度復元
Mechanical maintenance
and precision restoration



生産性アップ

Upgrade
Productivity

ダイプレート面加工

Platen Surface Machining

- 品質向上
Provide same quality
as new machine
- 工期短縮
Minimize down time



制御装置のリニューアル

Renew Controller

- 大画面15インチ
Large 15" screen
- モニタリングを
最大128項目増加
Increased number of monitoring
items to a maximum of 128



スクイズマスター

Squeeze Master

- 局部加圧
コントロール
Local Pressure Control



省エネ・CO₂発生削減

Save Energy ·
Reduce CO₂

新油性静電スプレーシステム

Electrostatic Spray System with
New Oil-based Die Lubricant



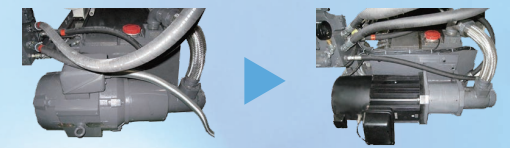
新油性離型剤+静電塗装技術
New Oil-based Die Lubricant +
Electrostatic Spray Technology

- 排水処理不要
No Discharged Water Treatment
- ミストレス・騒音レス
Less Mist and Less Noise

サーボモータ駆動ポンプシステム

Servo-motor driving system modification

- 圧力フィードバック制御でダイカストマシンの消費電力を低減
The pressure feedback control leads to energy reduction of die casting machine



省力化

Laborsaving

ロボットシステム

Robot System

- ハイスサイクルの実現
Shorten Cycle Time
取出・スプレー・バリ取り・
セキ折り・パレタイズ
Take Out, Spray, Deburr,
Trim and Palletize



NCセキ折り装置

Numerically Controlled Trimming Press

- 生産効率
Upgrading Productivity
- 繰り返し精度・多様性
High Repeatability and Variety

