

仕様数値一覧

| 仕様項目 | | 単位/形式 | EC100SX-2ZZ | EC450SX-8Z |
|--------------|----|--------------------|-------------|------------|
| 射出記号 | | | i2 | i8 |
| スクリー径 | | mm | 22 | 40 |
| 射出量 | PS | g | 30 | 230 |
| | PE | g | 24 | 182 |
| 最大射出圧 | | MPa | 350 | 300 |
| 最大保圧 | | MPa | 160 | 240 |
| 射出速度 | | mm/s | 1300 | 800 |
| 射出率 | | cm ³ /s | 494 | 1005 |
| スクリー回転数 | | min ⁻¹ | 420 | 320 |
| 型締力 | | kN(tf) | 980(100) | 4410(450) |
| タイバー間隔 (H×V) | | mm | 460×410 | 870×810 |
| 型締ストローク | | mm | 350 | 800 |
| デーライト | | mm | 900 | 1600 |
| 機械寸法 | L | m | 5.1 | 8.0 |
| | W | | 1.3 | 2.2 |
| | H | | 1.7 | 2.3 |

注)

1. 本表の数値は、研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
2. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
3. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=102kgf