

仕様数値一覧

本表は、標準選択の仕様数値です。本仕様数値以外にも、お客様のニーズにお応えする仕様をご用意しております。
詳しくはカタログをご覧くださいか、弊社営業あてにご連絡願います。

仕様項目		単位/形式	EC50SXⅢR		EC75SXⅢR		EC100SXⅢR				EC130SXⅢR			EC180SXⅢR				EC230SXⅢR					
			U1.5		U2		U2		U3		U3			U3	U4			U4					
射出記号			i1	i1.5	i1.5	i2		i2		i3	i4		i3	i4		i4	i6	i8		i6	i8		
バレル記号			A	A	A	A	B	A	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A	B	
スクリュ径		mm	25	28	28	32	36	32	36	36	40	45	36	40	45	40	45	50	55	45	50	55	
理論射出体積		cm ³	49	69	69	102	130	102	130	146	201	254	146	201	254	201	286	392	475	286	392	475	
射出質量	フェノール	g	48	67	67	99	127	99	127	143	196	248	143	196	248	196	280	384	465	280	384	465	
	ゴム	g	40	57	57	84	107	84	107	121	166	210	121	166	210	166	237	325	394	237	325	394	
最大射出圧		MPa	220	220	220	220	174	220	174	200	200	158	200	200	158	200	200	200	165	200	200	165	
最大保圧		MPa	220	220	220	220	174	220	174	200	200	158	200	200	158	200	200	200	165	200	200	165	
射出速度		mm/s	200		200		200		200		200			200			200	160			160		
射出率		cm ³ /s	98	123	123	161	204	161	204	204	251	318	204	251	318	251	254	314	380	254	314	380	
可塑化能力（フェノール）		kg/h	25	30	30	40	50	40	50	50	60	77	50	60	77	60	77	90	105	77	90	105	
スクリュ回転速度		min ⁻¹	420	390	390	390	350	390	350	350	320	285	350	320	285	320	285	255	230	285	255	230	
スクリュトルク		N・m	204	280	280	407	407	407		566	760		566	760	760	760	1058	1421	1421	1058	1421	1421	
スクリュストローク		mm	100	112	112	128	128	128		144	160		144	160	160	160	180	200	200	180	200	200	
ノズルタッチ力		kN(tf)	9.8(1.0)		9.8(1.0)		11.8(1.2)				11.8(1.2)			11.8(1.2)			29.4(3.0)			29.4(3.0)			
ノズル寸法	球面半径<実R>	mm	10<9>		10<9>		10<9>				10<9>			10<9>			10<9>			10<9>			
	口径		4.5		4.5		4.5				4.5			4.5			4.5			4.5			
	突出量		10		10		10				10			10			10			10			
型締力		kN(tf)	490 (50)		735 (75)		980 (100)				1270(130)			1270(130)			1760(180)			2250 (230)			
タイパ－間隔（H×V）		mm	410×360		410×360		460×410				510×460			510×460			560×510			610×560			
ダイプレート寸法（H×V）		mm	510×460		580×530		660×610				720×670			720×670			790×740			880×830			
型開閉ストローク		mm	300		300		350				400			400			450			550			
デ－ライト（断熱板t10仕様）		mm	650		750		880				930			930			1030			1210			
最小型厚～最大型厚		mm	130～350		130～450		160～530				160～530			160～530			180～580			230～660			
押出力		kN(tf)	20 (2.0)		20(2.0)		30(3.0)				30(3.0)			30(3.0)			49(5.0)			49(5.0)			
押出ストローク		mm	70		70		90				90			90			130			130			
ロケートリング穴径		mm	φ100		φ100		φ100				φ100			φ100			φ100			φ100			
ヒータ電力	バレル	kW	1.4	1.9	1.9	1.9		1.9		2.2	2.4		2.2	2.4		2.4	3.5	3.5		3.5	3.5		
			(1.2)	(1.6)	(1.6)	(1.6)		(1.6)		(1.9)	(2.0)		(1.9)	(2.0)		(2.0)	(3.0)	(3.0)		(3.0)	(3.0)		
	金型		6.6×2		6.6×2		6.6×2		6.6×2		6.6×2	6.6×2		6.6×2	6.6×2		6.6×2	6.6×2		6.6×2			
			6.0×2		6.0×2		6.0×2		6.0×2		6.0×2		6.0×2	6.0×2		6.0×2	6.0×2		6.0×2				
PLC用使用油量		L	20		20		20		20		20		20	20		20	20		20				
PLC用電動機		kW	0.4		0.4		0.4		0.4		0.4		0.4	0.4		0.4	0.4		0.4				
PLC制御装置	所要量	L/min	25		25		25		25		25		25	25		25	25		25				
	接続口	-	Rc3/4		Rc3/4		Rc3/4		Rc3/4		Rc3/4		Rc3/4	Rc3/4		Rc3/4	Rc3/4			Rc3/4			
機械寸法	L	m	3.7	3.9	4.0	4.1		4.6		4.7	4.8		4.9	5.1		5.7	5.7	6.0		6.2	6.3		
	W		1.2	1.3	1.3	1.3		1.3		1.3	1.3		1.4	1.4		1.6	1.6	1.6		1.7	1.7		
	H		1.8	1.8	1.8	1.8		1.8		1.8	1.8		1.9	1.9		2.0	2.0	2.0		2.0	2.0		
機械質量		t	3.1	3.2	3.2	3.3		4.2		4.3	4.3		5.2	5.3		7.0	7.0	7.3		9.2	9.3		

- 注)
1. 本表の数値は、研究改良により変更する場合もありますのでご了承願います。
 2. 射出質量・可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
 3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
 4. 機械高さはオプションのパトライト仕様により異なります。
 5. ヒータ電力は220Vの数値です。()内に200Vの場合を示します。
 6. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf