

## 仕様数値一覧

本表は、標準選択の仕様数値です。本仕様数値以外にも、お客様のニーズにお応えする仕様をご用意しております。詳しくはカタログをご覧ください。か、弊社営業あてにご連絡願います。

仕様項目		単位/形式	ECM100N									ECM220N					
射出記号			i1			i1.5			i2			i2			i3		
スクリー径		mm	22	25	28	25	28	32	28	32	36	28	32	36	32	36	40
射出量	PS	g	35	45	57	51	63	83	72	94	120	72	94	120	105	134	165
	PE	g	28	36	45	40	50	66	57	75	95	57	75	95	83	106	131
最大射出圧		MPa	253	196	156	245	196	150	256	196	154	256	196	154	248	196	159
射出速度		mm/s	200			200			200			200			200		
可塑化能力 (PS)		kg/h	22	28	35	25	35	45	40	61	83	40	61	83	61	83	110
型締力		kN(tf)	980(100)									2157(220)					
タイバー間隔 (H×V)		mm	660×410									800×560					
型締ストローク		mm	350									520					
デーライト		mm	800									1050					
機械寸法	L	m	4.6									5.7					
	W		1.6									1.8					
	H		2.0									2.2					

注)

1. 本表の数値は、研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
2. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。  
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
3. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=102kgf