

## 押出成形機 TEM機 定期点検

予防保全で正常な稼動を保つ

保証期間を経過したTEM機を定期点検します。

A、B、C 3つの定期点検コースから選んでいただき点検させていただきます。

点検結果については定期点検報告書として作成し提出いたします。

点検報告に基づき点検結果についてお話しさせていただきます。

点検結果の処置については、

ご要望により満足いただけるような調整、修理をいたします。

コース以外でもご要望により点検を行います。



# TEM機定期点検リスト

客先名		機 種		点検者		御承認
立会者	客先	殿	機 番	点検日		
	東芝		弊社製番	納入日		
区別	No.	点 検 項 目		Aコース	Bコース	Cコース
電 気	1	各補機モータの絶縁、抵抗、電流値測定		測定値別紙	○	
	2	スクリュモータの絶縁抵抗値測定		測定値別紙	○	
	3	熱電対の取付状態確認		良・否	○	
	4	温度調節計の動作確認		良・否	○	
	5	電磁開閉器・電磁接触器の動作と接点の磨耗確認		良・否	○	
	6	ヒータの絶縁、抵抗、電流値測定		測定値別紙	○	
	7	ヒータの組付け状態確認		良・否	○	
	8	各インターロックの確認		測定値別紙	○	
	9	各ヒータの電流計動作確認		測定値別紙	○	
E X T R A S O R	10	インターロック、アラーム表示の確認		測定値別紙	○	
	11	各ドライブモータ設定データ(SV)及び表示データ(PV)の確認		測定値別紙	○	
	12	目視による外観確認		良・否	○	
機	13	歯車箱の振動・軸受温度測定		測定値別紙		○
	14	各オイルシール部からの油漏れ		有・無		○
	15	冷却配管からの水漏れ(外部)		有・無		○
	16	目視による歯車箱内の確認		別紙	○	
	17	シャーピン部確認(空転するか?)		良・否	○	
	18	オートガードの確認		良・否	○	
械	19	バレル冷却タンクの汚れを目視確認		良・否	○	
	20	原料シール部の確認		良・否	○	
	21	スクリュの磨耗測定		測定値別紙		○
	22	バレルの磨耗測定		測定値別紙		○

## 備 考

- 点検は東芝機械の仕様内のものに限ります。
- 各コースの説明とお願い
  - Aコースは機械停止状態にあり、通電・無負荷運転が可能な状態で測定・確認を行ないます。
  - Bコースは負荷運転中に測定・確認を行ないます。
  - Cコースはスクリュをバレルから抜き出し、スクリュ外径とバレル内径は清掃しておいて戴いた状態で、測定を行ないます。
  - 各コースについて別途御見積とスケジュールを提出いたします。

## 東芝機械株式会社

押出成形機サービス部

〒410-8510 静岡県沼津市大岡2068-3

TEL: 055-926-5133 FAX: 055-925-6583

<http://www.toshiba-machine.co.jp/>

※本カタログの内容・仕様数値は、不断の研究改良により変更する場合がありますので、ご了承下さい。

\* We reserve the right to change any of the specifications in the catalog without notice in order to effect improvements.

SM11032-500TIS  
Printed in Japan