

				BTD-110H.R13	BTD-110H.R16
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm		1600	2000 [2500]
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm		1250	1500 [1800]
	Z軸移動量(テーブル左右)	mm		1130	1450
	W軸移動量(主軸繰出し)	mm		500	
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離	mm		0 ~ 1250	0 ~ 1500 [0 ~ 1800]
	テーブル中心線から フライス軸端面までの距離	mm		410 ~ 1540	550 ~ 2000
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm		1120×1250	1400×1600
	テーブルの最大積載質量	kg		4000	6300
	テーブル上面の形状 (T溝160mmピッチ)	mm		22×7 本	22×9 本
主 軸	主軸径	mm		110	
	主軸回転速度	min ⁻¹		5 ~ 3000	
送り速度	早送り速度	X, Y, Z	mm/min	12000	
		W	mm/min	5000	
		B	deg/min	720	
	切削送り速度	X, Y, Z	mm/min	1 ~ 6000	
自動工具	ツールシャンク形式			MAS BT50	
交換装置	工具収納本数			38 [60, 90, 120] 本	
主軸用 電動機	(30分/連続)	kW		AC15/11 [22/18.5, 30/22]	
機械の 大きさ	高さ	mm		3750	4000 [4300]
	所要床面積	mm		4980×5470	5130×6310
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg		22000	28000 [29000]
精 度	位置決め精度	X, Y, Z	mm	±0.005/全長	
		W	mm	±0.010/全長	
	繰返し	X, Y, Z	mm	±0.003	
	位置決め精度	W	mm	±0.008	
外部塗装色				R4-383 (マンセル5Y8.4/0.5) と N2.5 のツートンカラー	

[] 内数値は特別仕様(オプション)の場合を示します