

			2640M	2650M	2660M	3140M	3150M	3160M	
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	4 500	5 500	6 500	4 500	5 500	6 500	
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	3 000			3 500			
	Z軸移動量(ラム上下)	mm	800						
	W軸移動量(クロスレール昇降)	mm	1000 (250 ピッチ 5 位置) (OP 1 500)						
	門高 (テーブル上面からスナウト主軸ゲージラインまでの距離)	mm	1 735 (OP 2 235)						
	門幅 (コラム間工作物最大通過幅)	mm	2 600			3 100			
テーブル	作業面の大きさ	mm	2 000×4 000	2 000×5 000	2 000×6 000	2 500×4 000	2 500×5 000	2 500×6 000	
	テーブル上の最大積載質量	kg	25 000						
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40~10 000						
	主軸テーパ穴		7/24 taper No.50						
	主軸軸受内径	mm	90						
	主軸最大回転力	N・m {kgf・m}	653						
主軸ラム	形式		オープンラムタイプ						
	断面の大きさ	mm	380×380						
送り速度	早送り速度	X,Y	m/min						20
		Z	m/min						12
		W	m/min						3
	切削送り速度	X,Y	mm/min						15 000
Z		mm/min						12 000	
工具	ツールシャンク形式		MAS BT50						
	プルスタット形式		MAS P50T-1 (45°)						
電動機	主軸用電動機	kW	AC45 / 37						
機械の大きさ	機械の高さ	mm	6 200						
	所要床面の大きさ	mm	11 100×6 740	13 100×6 740	15 100×6 740	11 100×7 240	13 100×7 240	15 100×7 240	
	機械質量	kg	47 100	51 500	56 000	59 600	63 600	67 600	
CNC装置			FANUC Series 31i-MODEL B5						