

			2140	2630	2640	2650	3130	3150
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	4500	3500	4500	5500	3500	5500
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	2100	2600			3100	
	Z軸移動量(ラム上下)	mm	800					
	クロスレール移動量	mm	500(250mmピッチ、3位置)					
	門高(テーブル上面から 主軸端までの最大距離)	mm	1660					
	門幅(コラム間工作物最大通過幅)	mm	2100	2600			3100	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1800X 4000	2000X 3000	2000X 4000	2000X 5000	2500X 3000	2500X 5000
	テーブルの最大積載質量	kg	20000					
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40～8000					
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50					
送り速度	早送り速度	mm/min	X,Y軸:20000,Z軸:12000					
	切削送り速度	mm/min	1～10000					
工具	ツールシャンク形式		MAS BT50					
	プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)					
電動機	主軸用電動機(30分/連続使用)	kW	AC 30/22					
所要 動力源	電 源		AC200/220V±10%、50/60Hz±1Hz					
	電源容量	kVA	100					
	空気圧源	MPa	0.5～0.8					
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	5900					
	所要床面大きさ	mm	6400X 12000	6900X 10000	6900X 12000	6900X 14000	7400X 10000	7400X 14000
	機械質量	kg	42000	42000	45000	48000	45000	55000
CNC装置			TOSNUC 888.2					
精度	位置決め精度	mm	X,Y軸:±0.007/1000 Z軸:±0.007/800					
	繰り返し位置決め精度	mm	±0.003					
塗装色	標準外部塗装色		R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)とN2.5の ツートンカラー					