

			2640B	2650B	2665B	3150B	3165B	3180B	3665B	3680B		
移動量	X軸移動量(テーブル前後)		mm	5000	6000	7500	6000	7500	9000	7500	9000	
	Y軸移動量(主軸頭左右)		mm	3400			3900			4400		
	Z軸移動量(ラム上下)		mm	900								
	(クロスレール昇降)	W軸移動量	門高1750mmの時	mm	900							
			門高2450mmの時	mm	1600							
			門高3150mmの時	mm	2300							
	門高(テーブル上面から五面加工ヘッド垂直主軸端迄の距離)		mm	1750 / 2450 / 3150 いずれか選択願います。								
門幅(コラム間工作物最大通過幅)		mm	2600			3100			3600			
テーブル	テーブル作業面の大きさ		mm	2200X 4000	2200X 5000	2200X 6500	2700X 5000	2700X 6500	2700X 8000	3100X 6500	3100X 8000	
	テーブルの最大積載質量	プレーンテーブルタイプ	kg	30000	35000	40000	35000	40000				
		AWC(DTC)タイプ	kg	20000								
主軸	主軸回転速度		min ⁻¹	五面加工ヘッド 5 ~ 3000								
	主軸テーパ穴			五面加工ヘッド 7/24 テーパNo.50								
	主軸最大回転力		N・m	2170{221kgf・m}								
	主軸軸受内径		mm	五面加工ヘッド 垂直主軸100、水平主軸120								
主軸ラム	断面の大きさ		mm	380×380								
送り速度	早送り速度		mm/min	X,Y:20000(ストローク中央)/9000(ストローク端)、 Z:10000,W:3000								
	切削送り速度		mm/min	X,Y,X 1 ~ 6000、W 1 ~ 3000								
電動機	主軸用電動機			AC30kW(50%ED)/22kW(連続) (50%EDとは1サイクル10分で5分間ON、 5分間OFF 運転繰返し時の最大出力です。)								
所要動力源	電源			AC200/220V±10%、50/60Hz±1Hz								
	電源容量(特別付属品分含む)			120kVA(空気圧縮機は別電源を準備して下さい。)								
	空気圧源 (エアブロー装置用空気圧源は含まず)			0.5 ~ 0.8MPa{5 ~ 8kgf/c m ² }、1200L/min(大気圧) 油分、水分、ゴミ等を含まない空気を供給して下さい。								
機械の大きさ	機械の高さ	門高1750mmの時	mm	6560								
		門高2450mmの時	mm	7260								
		門高3150mmの時	mm	7960								
	所要床面の大きさ	プレーン テーブルタイプ	mm	7900X 13400	7900X 15400	7900X 18500	8400X 15400	8400X 18500	8400X 21600	8900X 18500	8900X 21600	
		AWCタイプ	mm	8400X 17700	8400X 20800	8400X 25500	9900X 20800	9900X 25500	9900X 30200	11400X 25500	11400X 30200	
	機械質量	プレーンテーブルタイプ (60本ATC、 チップコンベア、 クーラント装置含む)	kg	60000	65000	73000	72000	80000	90000	87000	97000	
精度	位置決め精度		mm	±0.007/1000								
	繰返し位置決め精度		mm	±0.003								
塗装色	標準外部塗装色(ウレタン塗装)			マンセル 5Y7.5/1(アイボリーホワイト) 但し、サドル前面機種名表示部、ペンダント操作箱、 会社マーク銘板、購入品は除外します。								