

				BMC-800	BMC-1000
移動量	X軸移動量(パレット左右)		mm	1250 [1600]	1600 [2000]
	Y軸移動量(主軸頭上下)		mm	1000 [1250]	1250
	Z軸移動量(コラム前後)		mm	900 [1200]	1200
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離		mm	75 ~ 1075 [1325]	75 ~ 1325
	テーブル中心線から フライス軸端面までの距離		mm	200 ~ 1100 [200 ~ 1400]	200 ~ 1400
パレット	パレット作業面の大きさ		mm	800×800	1000×1000
	パレットの最大積載質量		kg	2000	2500
	パレット上面の形状			24-M16 タップ [5-22mm T 溝]	36-M20 タップ [6-22mm T 溝]
主 軸	主軸回転速度		min ⁻¹	15 ~ 5000 [40 ~ 10000]	
	主軸変速レンジ数			2 段	
	主軸テーパ穴			7/24 テーパ No.50	
	主軸軸受内径		mm	100	
送り速度	早送り速度		mm/min	18000	
	切削送り速度		mm/min	1 ~ 10000	
	ジョグ送り速度		mm/min	0 ~ 2000	
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式			MAS BT50	
	工具収納本数			38 [60, 90, 120, 180] 本	
自動パレット 交換装置	パレットの数			2	
	パレット交換方式			パラレルシャトル	
電動機	主軸用電動機(30分/連続)		kW	AC22/18.5 [AC 30/22]	
	送り軸用電動機	X軸	kW	AC 4.0	
		Y軸(ブレーキ付)	kW	AC 3.5	
		Z軸	kW	AC 4.0	
主要 動力源	電源			AC 200/220V ±10%, 50/60Hz ±1Hz	
	電源容量		kVA	約58	約60
	空気圧源			0.5 ~ 0.8MPa {5 ~ 8kgf/cm ² }, 550N l/min 以上	
機械の 大きさ	高さ		mm	3415	3825
	所要床面積		mm	4910×6880	5535×7870
	機械質量		kg	18000	22000
精 度	位置決め精度 (X, Y, Z)	アブソリュートエンコーダ	mm	±0.003/ 全長	±0.005/ 全長
		リニアスケールフィードバック	mm	±0.002/ 全長	±0.003/ 全長
	繰返し 位置決め精度	アブソリュートエンコーダ	mm	±0.0020	
		リニアスケールフィードバック	mm	±0.0015	
外部塗装色				R4-383 (マンセル5Y8.4/0.5) およびN2.5 R40-837	

[]内数値は特別仕様(オプション)の場合を示します