

Shibaura Machine

MACHINE TOOL LINE-UP



ISO 9001



工作機械カンパニー
Machine Tools Company



www.shibaura-machine.co.jp/

- * 本カタログの内容および仕様数値は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。
- * 本品には、外国為替および外国貿易管理法に定める規制品が含まれているため、日本から輸出する場合、同法に基づく輸出許可が必要です。
- * We reserve the right to change any of specifications in this catalog without notice in order to effect improvements.
- * These products contain ready-made products as defined in the Foreign Exchange and Foreign Trade Control Law, an export license based on the law is required when exporting from Japan.
- * 本样本的内容和规格数据会因不断设计改良而有变化，敬请理解。
- * 本产品为根据外国汇率及外国贸易管理法所规定的产品。
在从日本出口时，需要事先取得日本政府所颁布的出口许可证

大形ワーク加工からナノ加工まで、暮らしを支える良きパートナーとして

From large workpieces processing to nano processing, we are a good partner support your daily life.

作为良好的伙伴, 支撑着日常从大型工件加工到纳米级精密加工。



02
航空・宇宙
Aircraft, Aerospace
航天・航空



08
半導体
Semiconductor
半导体



04
エネルギー
Energy
能源



05
造船
Shipbuilding
造船



06
産業・建機
Industrial Machinery, Construction Machinery
产业・工程机械



03
医療
Medical Equipment
医疗



07
鉄道
Railroad
铁路



01
自動車
Automotive
汽车

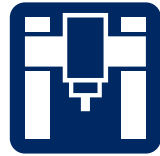


業種 Industry 行业	種類 Model 种类
01 自動車 Automotive 汽车	BTD series MPF series BTH series 特殊加工機 Custom Machine 特殊专机 MPC series
02 航空・宇宙 Aircraft, Aerospace 航天・航空	BTD series TUE series TUD series 特殊加工機 Custom Machine 特殊专机 MCW series
03 医療 Medical Equipment 医疗	特殊加工機 Custom Machine 特殊专机 BTD series TMD series MP-(U) series TUE series
04 エネルギー Energy 能源	BTD series 特殊加工機 Custom Machine 特殊专机 TUE series MPC series HSC series
05 造船 Shipbuilding 造船	BTD series MPF series MPC series TUE series 大型特殊機 Large-size Special Machines 大型特殊机床
06 産業・建機 Industrial Machinery, Construction Machinery 产业・工程机械	BTD series TUE series MPC series BF series BSF series HSC series
07 鉄道 Railroad 铁路	BTD series BTH series MPC series TUE series 特殊加工機 Custom Machine 特殊专机
08 半導体 Semiconductor 半导体	BTD series BF series BSF series MPF series MPC series TMD series

業種 Industry 行业	アイコン一覧 Icon list 图标一览表	タイプ Type 类型	加工方法 Processing method 加工方法	加工面 Processed surface 加工面
自動車 Automotive 汽车	航空 Aircraft 航空	門形マシニングセンタ Double Column Type Machining Center 龙门加工中心	穴あけ Drilling 打孔	上面 Top surface 上面
宇宙 Aerospace 宇宙	医療 Medical Equipment 医疗	横中ぐり盤 Horizontal Boring and Milling Machine 卧式镗铣加工中心	ミーリング Milling 铣削	側面 Side surface 側面
エネルギー Energy 能源	造船 Shipbuilding 造船	立旋盤 Vertical Boring and Turning Mill 立式车床	ターニング Turning 车削	5面 5-face 5面
産業・建機 Industrial Machinery, Construction Machinery 产业・工程机械	半導体 Semiconductor 半导体	大型特殊機 Large-Size Special Machines 大型特殊机床	特殊加工機 Custom Machine 特殊专机	円筒状 Cylindrical 圆柱形
鉄道 Railroad 铁路				5軸 5-axis 5轴

CONTENTS

	type	series	
門形マシニングセンタ Double Column Type Machining Center 龙门加工中心	プラノミラー Planomiller Type 工作台移动形	MPF-FS series	06
		MPJ series	06
		MPC-B series	07
		MPC-EII series	07
Wall Column Type Machining Center	クロスレール移動 Crossrail Feed Type 横梁移动形	MCW series	08
門形複合加工機 Double Column Type Machining Center 高速五轴龙门加工中心		MP-(U) series	08
テーブル形横中ぐりフライス盤 Table-Type Horizontal Boring and Milling Machine 工作台式卧式镗铣加工中心	テーブルトラバース Table Traverse Type 工作台移动形	BTD series	10-11
	コラムトラバース Column Traverse Type 立柱移动形	BTH series	10-11
横形マシニングセンタ Horizontal Machining Center 卧式加工中心		BM-Q	12
		BMC series	12
床上形横フライス中ぐり盤 Floor-Type Horizontal Boring and Milling Machine 落地式镗铣加工中心	クイル Quill Type 套筒形	BF series	12
	ラム Ram Type 滑枕形	BSF series	12
立旋盤 Vertical Boring and Turning Mill 立式车床	ウォールコラム Wall Column 墙式立柱	TUE(S) series	14
	シングルコラム Single Column 单立柱	TSS, TSS(S) series	14
	ボックスコラム Box-Shaped Column 箱式立柱	TUD-C, TUD-C(B) series	15
		TMD-C, TMD-C(B) series	15
	ダブルコラム Double Column 双立柱	TDS, TDS(S) series	15
製品一覧分類 Line-up Map 产品一览表	補足資料 Supplementary Information 补充材料		16
特殊機 Special Machines 特殊机床	大型特殊機 Large-Size Special Machines 大型特殊机床	MPA series	18
		MPB series	18
		MG series	18
		TMG series	18
		BSF series	19
		TD series	19
		TMT series	19
		MGR series	20
		MBP series	20
		FMC-HF series	20
特殊加工機 Custom Machine 特殊专机		KT series	21
		KWA series	21
		HSC series	21
		FBH series	22
		DBH series	22
		MGC series	22
レトロフィット Retrofit 翻新			23
創エネの効率化への貢献 Contribution to the efficient energy creation 对提高创能效率的贡献			24-25
テクニカルセンターのご案内 Technical Center Information 技术中心介绍			26-27

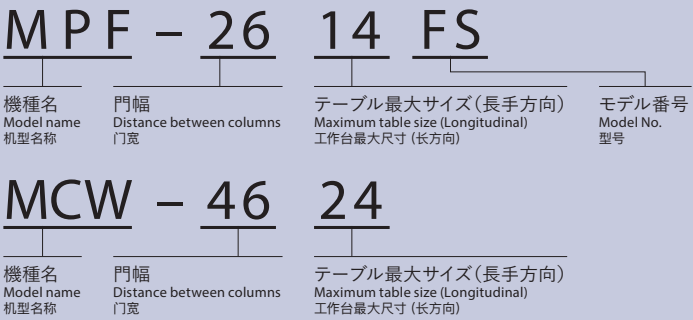


門形マシニングセンタ

Double Column Type Machining Center

龙门加工中心

型式説明 Model description 型号说明

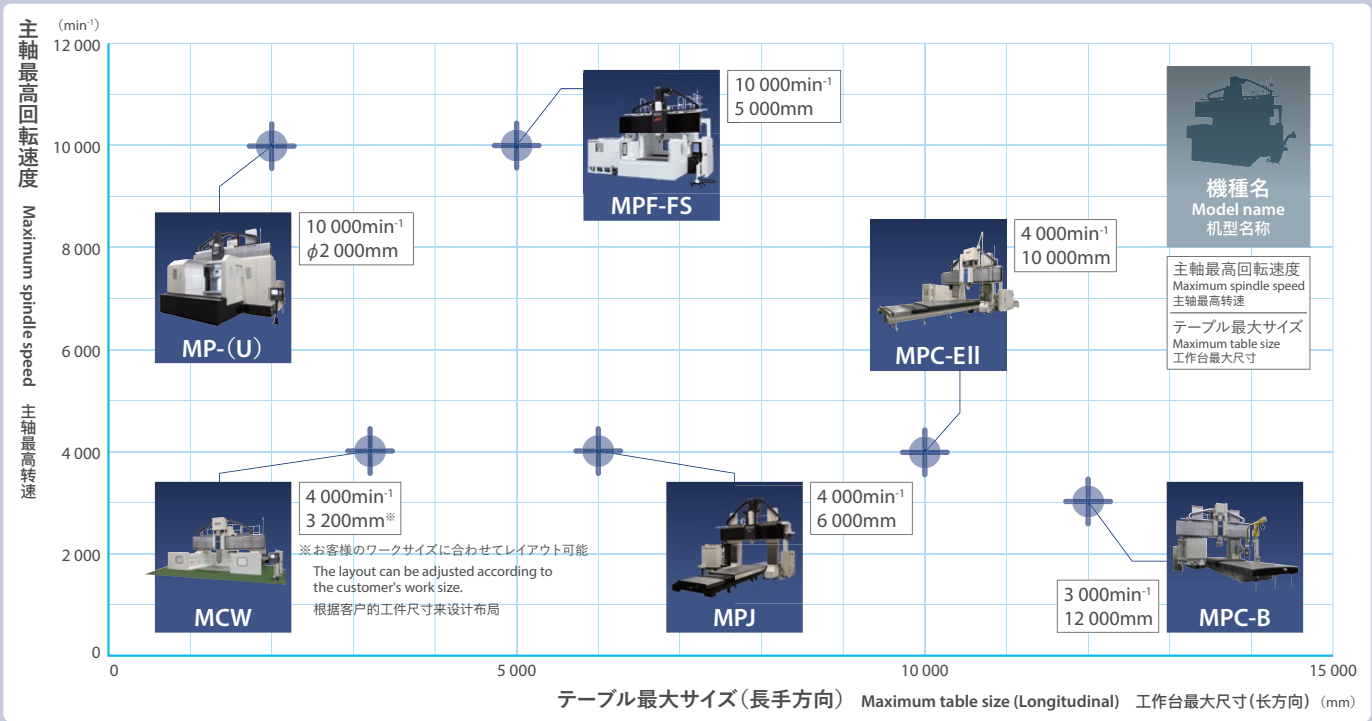


加工一覧 Processing list 加工一覧表

	加工方法 Processing method 加工方法			加工面 Processed surface 加工面				
MPF-FS series	●	●		●	●	●		
MPJ series	●	●		●	●	●		○
MPC-B series	●	●		●	●	●		○
MPC-EII series	●	●		●	●	●		○
MCW series	●	●	○	●	●	●	○	○
MP-(U) series	●	●	●	●	●	●	●	●

○オプション選択 ○Option selection is required ○选择选配的时候

製品一覧分類 Line-up Map 产品一览表



プラノミラータイプ Planomiller Type 工作台移动形

MPF-FS series



一般的な立形マシニングに比べ省スペースかつ、高速・高能率加工が可能。

Compared to general vertical machining center, this machine saves space and enables high-speed, high-efficiency machining.

与普通立式加工中心相比，省空间，且可以高速・高效率加工。

一体型コラムとZ軸ツインボールねじの採用により高剛性で高生産性を実現。

The use of an integrated column and Z-axis twin ball screws achieves high rigidity and high productivity.

采用一体式立柱和Z轴双滚珠丝杠的设计，实现了高刚性和高生产率。

プラノミラータイプ Planomiller Type 工作台移动形

MPJ series



ギヤレスダイレクトドライブ方式を採用し低回転時でも高トルク、バックラッシュの影響が無く高精度加工を実現。

The gearless direct drive system provides high torque even at low rpm and high precision machining without the influence of backlash.

采用无齿轮直接驱动方式，即使低转速时高扭矩、无齿轮间隙影响，实现高精度加工。

ビルトイン主軸でありながら製缶加工から一般加工など汎用性を追求。

Although it is a built-in spindle, it pursues versatility from steel frame to general processing.

尽管是内置主轴，追求从罐类容器到一般加工的通用性。

プラノミラータイプ Planomiller Type 工作台移动形

MPC-B series



五面加工ヘッドを標準装備

Equipped with a 5-face head as standard

标准装配五面加工头

主軸ラムに4面拘束クローズドタイプ案内面を採用、安定した大型機械で多くのマザーマシンとして納めている実績

The spindle ram is equipped with a four-sided constrained closed-type guide surface.

主轴滑枕采用4面紧固全封闭导轨面，是台稳定的大型机床，有许多作为加工母机的交付业绩。

プラノミラータイプ Planomiller Type 工作台移动形

MPC-EII series



板物から高形ワークまでワークサイズで選べる豊富な門幅、テーブルサイズ

A wide variety of gate widths and table sizes to choose from for workpiece sizes ranging from plates to tall workpieces

从墙板状到高大的工件，丰富的门宽和工作台尺寸可根据工件尺寸选择

主軸ラムに4面拘束クローズドタイプ案内面を採用し安定性を確保。

The spindle ram is equipped with a four-sided constrained closed-type guide surface to ensure stability.

主轴滑枕采用4面紧固全封闭导轨面，确保加工时的稳定性。

標準仕様 Standard specifications 标准规格	MPF-FS	MPJ	MPC-B	MPC-EII
門幅 Distance between columns 门宽	2 100～3 100mm (82.6～122.0in)	2 600～3 600mm (102.3～141.7in)	2 600～4 600mm (102.3～181.1in)	2 100～3 600mm (82.7～141.7in)
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	X,Y,Z 1 400×2 100×715mm (55.1×82.6×28.1in)～ 5 500×3 100×715mm (216.5×122×28.1in)	X,Y,Z 3 500×3 000×800mm (137.8×118.1×31.5in)～ 6 500×4 000×800mm (255.9×157.4×31.5in)	X,Y,Z,W 5 000×3 400×1 100×900mm (196.8×133.8×35.4×35.4in)～ 12 500×5 400×1 100×2 650mm (492.1×212.6×35.4×104.3in)	X,Y,Z,W 4 500×2 900×900×1 000mm (177.1×114.1×35.4×39.4in)～ 10 500×4 400×1 100×1 500mm (413.3×173.2×43.3×59.1in)
テーブルサイズ Table size 工作台尺寸	1 800×1 400mm (70.8×55.1in)～ 2 500×5 000mm (98.4×196.8in)	2 000×3 000mm (78.7×118.1in)～ 3 100×6 000mm (122.0×236.2in)	2 200×4 000～3 500×12 000mm (86.6×157.4～137.8×472.4in)	1 800×4 000mm (70.8×157.5in)～ 3 100×10 000mm (122×393.7in)
最大積載質量 Table loading capacity 最大承载量	20 000kg (44 092lbs)	—	—	—
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	40～10 000min ⁻¹	30～4 000min ⁻¹	5～3 000min ⁻¹	30～4 000min ⁻¹
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC26/15kW (AC35/20HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)	AC30/22kW (AC40/29HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	AC37/30kW (AC50/40HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)	AC30/22kW (AC40/30HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)
自動工具交換装置 ATC 自动刀具交换装置	24本 (tools 把)	※	※	※

※オプション仕様については別途お問い合わせください。 Optional accessories can be available according to customer's requirements. 关于选配请另行咨询

門形マシンングセンタ Wall Column Type Machining Center 龙门加工中心

クロスレール移動タイプ Crossrail Feed Type 横梁移动形

MCW series

テーブルタイプやサイズ、主軸の種類も豊富でカスタマイズ性No.1

No. 1 in customizability with a wide variety of table types, sizes, and spindles.
工作台形式及尺寸, 主轴种类丰富, 定制性No.1

X軸駆動がクロスレール移動のためテーブル移動に比べ省スペース

X-axis drive is cross rail traverse, which saves space compared to table movement.
X轴驱动方式为横梁移动, 比起工作台移动更省空间

X軸延長+5軸ヘッド
X-axis extension + 5-axis head
X轴延长+5轴头



ターニングテーブル+5軸ヘッド
Turntable + 5-axis head
圆形转台+5轴头



X軸延長+タンデム+5軸ヘッド
X-axis extension + Tandem + 5-axis head
X轴延长+串联+5轴头



定盤+タンデム
Floor plate + Tandem
固定工作台+串联



門形複合加工機 Double Column Type Machining Center 高速五轴龙门加工中心

MP-(U) series

AAC可能な主軸頭を持つ門形機にターニング機能を追加した複合加工機

Multi-tasking machine that adds a turning function to a Double-column machine with an AAC-capable spindle head.

在具有自动更换主轴头的龙门加工机上追加了车削功能的复合加工机床

円テーブルの位置制御と4軸ヘッドで5軸加工が可能

5-axis machining is possible with position control of the circular table and 4-axis head.
圆形工作台位置控制与4轴头搭配可实现5轴加工

一般的なターニング加工では不可能な内側の加工が可能

Capable of machining the inside, which is not possible with general turning processes.
可进行一般车床无法实现的内侧加工

標準仕様 Standard specifications 标准规格	MCW-4624	MP-(U)
門幅 Distance between columns 门宽	4 580mm (180.3in)	2 600mm (102.3in)
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	X,Y,Z 3 500×3 700×900mm (137.8×145.7×35.4in)	X,Y,Z,W 2 500×3 400×800×1 000mm (98.4×133.8×31.5×39.4in) B軸(B-axis B轴): 4軸ヘッド割出し(4axis head index 4轴头分度) ±95deg C軸(C-axis C轴): テーブル割出し(Table index 工作台分度) 360deg
テーブルサイズ Table size 工作台尺寸	3 200×2 400mm (126×94.5in)	φ2 000mm (78.7in)
最大積載質量 Table loading capacity 最大承载量	10 000kg/m ² (14.22psi)	10 000kg (22 000lbs)
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	30~4 000min ⁻¹	40~10 000min ⁻¹
テーブル回転速度 Table speeds 工作台转速	—	2~250min ⁻¹
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC30/22kW (AC40/30HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)	AC26.5/22kW (AC35/29HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)
自動工具交換装置 ATC 自动刀具交换装置	※	60、90、120本 (tools 把)

※オプション仕様については別途お問い合わせください。 Optional accessories can be available according to customer's requirements. 关于选配请另行咨询



横中ぐりフライス盤・横形マシンングセンタ

Horizontal Boring and Milling Machine, Horizontal Machining Center

卧式镗铣加工中心・卧式加工中心

型式説明 Model description 型号说明

BTD - 110 S . R16

機種名
Model name
机型名称

主軸・クイル径
Extension of the spindle
主轴伸出

モデル番号
Model No.
型号

テーブル最大サイズ(長手方向)
Maximum table size (Longitudinal)
工作台最大尺寸(长方向)

BMC - 800

機種名
Model name
机型名称

パレットサイズ
Pallet size
交换工作台尺寸

BF - 130

機種名
Model name
机型名称

主軸径
Spindle diameter
主轴直径

B

モデル番号
Model No.
型号

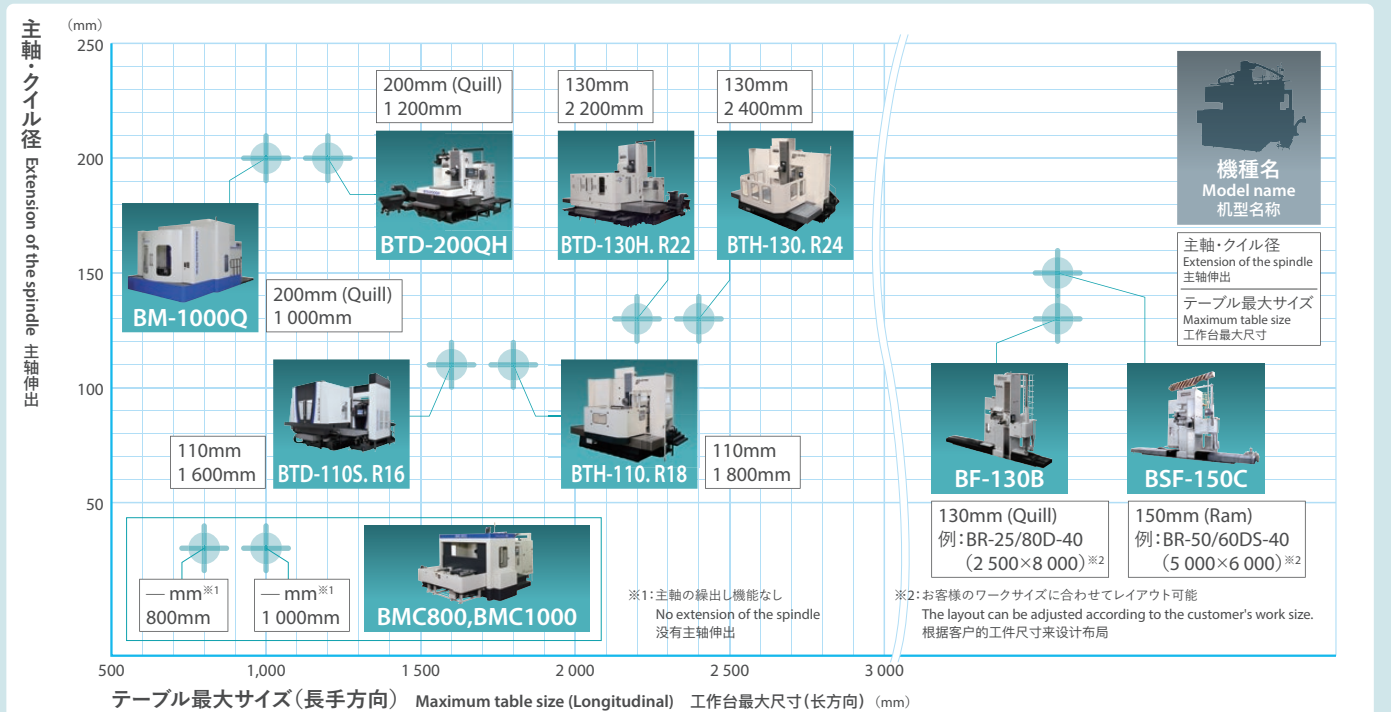
加工一覧 Processing list 加工一覧表

	加工方法 Processing method 加工方法			加工面 Processed surface 加工面				
BTD series	●	●		○	●		○	
BTH series	●	●		○	●		○	
BM-Q	●	●			●		●	
BMC series	●	●			●		○	
BF series	●	●		○	○	○	○	
BSF series	●	●		○	○	○	○	



円筒補間機能 Cylindrical interpolation function 圆柱插补功能 / ○オプション選択 ○Option selection is required ○选择选配的时候

製品一覧分類 Line-up Map 产品一览表



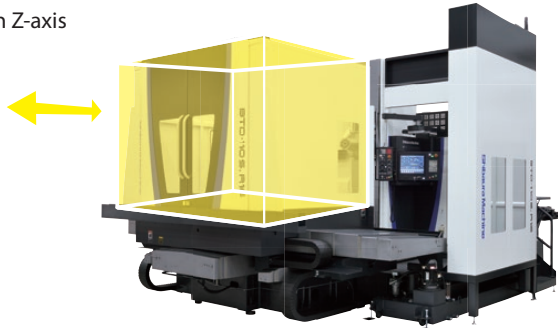
テーブルトラバース形 Table Traverse Type 工作台移动形

BTD series

Z軸がテーブル移動の
スタンダードタイプ

Standard type with table traverse in Z-axis

Z轴工作台移动的标准型



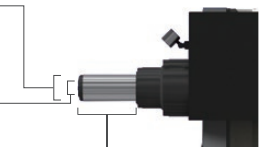
対象ワークで選べる豊富なラインアップ

Abundant lineup to choose from by target workpieces 根据对象工件来选择丰富的产品系列

BTD-200QH

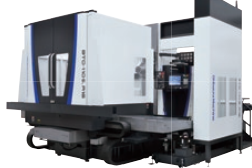


クイル径 Quil dia. 套筒直径	200mm (7.8in)
主軸径 Spindle dia. 主轴直径	110mm (4.3in)
移動量 Axis travel 轴行程	400mm (15.7in)

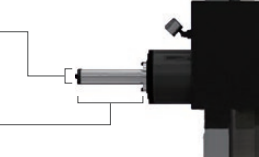


200QH
1 000×1 200mm (39.3×47.2in)

BTD-110S.R16



主軸径 Spindle dia. 主轴直径	110mm (4.3in)
移動量 Axis travel 轴行程	500mm (19.6in)

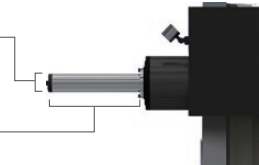


R16
1 400×1 600mm (55.1×63in)

BTD-130H.R22



主軸径 Spindle dia. 主轴直径	130mm (5.1in)
移動量 Axis travel 轴行程	700mm (27.5in)



R22
1 800×2 200mm (70.8×86.6in)

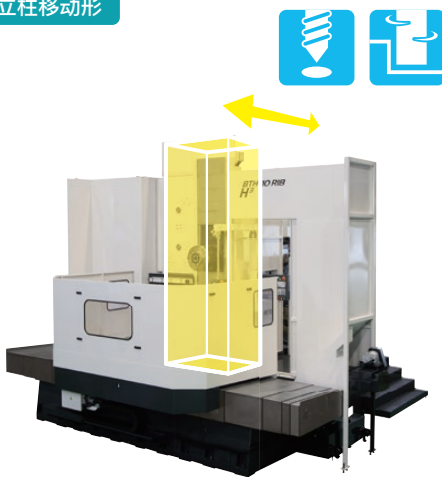
コラムトラバース形 Column Traverse Type 立柱移动形

BTH series

Z軸コラム移動は重量が
大きい・背の高いワークに有効

Z-axis column traverse is effective for heavy or tall workpieces.

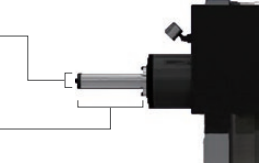
Z轴立柱移动对质量大，高度高的工件有效



BTH-110.R18



主軸径 Spindle dia. 主轴直径	110mm (4.3in)
移動量 Axis travel 轴行程	500mm (20in)

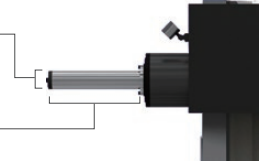


R18
1 400×1 800mm (55.1×70.9in)

BTH-130.R24



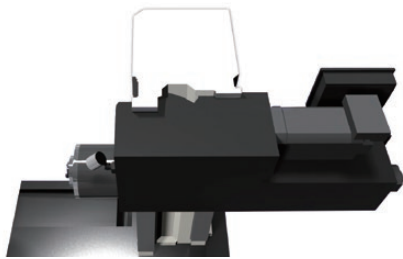
主軸径 Spindle dia. 主轴直径	130mm (5.1in)
移動量 Axis travel 轴行程	700mm (28in)



R24
2 000×2 400mm (78.7×94.4in)

芝浦機械独自の段付き案内面コラム

Shibaura Machine's unique stepped guide surface column
芝浦机械独有的阶梯式导轨立柱



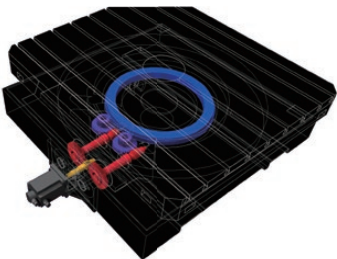
芝浦機械独自の幅の広いコラム摺動面を採用することで
主軸を繰出しても高い切削能力を実現しています。

By adopting Shibaura Machine's unique wide column sliding surface, high cutting ability is achieved even if the spindle is extended.

芝浦机械卧式镗铣床以立柱宽幅硬轨驱动，
即使主轴伸出也可实现高切削性能。

ロータリーテーブル

Rotary table
回转工作台



ロータリーミーリング機能で4軸制御加工が可能

Rotary milling function enables 4-axis control machining.
利用旋转铣削功能可进行4轴联动加工

ダブルピニオン駆動方式で高精度なテーブル割り出しを実現

Double pinion drive system realizes high-precision table indexing.
利用双小齿轮驱动方式可实现工作台的高精度分度

標準仕様 Standard specifications 标准规格	BTD-200QH	BTD-110S.R16	BTD-130H.R22	BTH-110.R18	BTH-130.R24
主軸径 Spindle dia. 主轴直径	110mm (4.3in)	110mm (4.3in)	130mm (5.1in)	110mm (4.3in)	130mm (5.1in)
クイル径 Quil dia. 套筒直径	200mm (7.8in)	—	—	—	—
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	X.Y.Z.W 1 500×1 200×700×400mm (59×47.2×27.5×15.7in)	X.Y.Z.W 2 000×1 500×1 450×500mm (78.7×59×57×19.6in)	X.Y.Z.W 3 000×2 300×1 600×700mm (118×90.5×63×27.5in)	X.Y.Z.W 2 500×2 000×1 500×500mm (100×80×60×20in)	X.Y.Z.W 3 000×2 300×1 500×700mm (118×90.5×60×28in)
テーブルサイズ Table size 工作台尺寸	1 000×1 200mm (39.3×47.2in)	1 400×1 600mm (55.1×63in)	1 800×2 200mm (70.8×86.6in)	1 400×1 800mm (55.1×70.9in)	2 000×2 400mm (78.7×94.4in)
最大積載質量 Max. load on table 最大承载量	4 000kg (8 800lbs)	6 300kg (13 860lbs)	12 000kg (26 400lbs)	10 000kg (22 000lbs)	20 000kg (44 000lbs)
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	20～3 000min ⁻¹ (rpm)	5～3 000min ⁻¹ (rpm)	5～2 500min ⁻¹ (rpm)	5～4 000min ⁻¹ (rpm)	5～2 500min ⁻¹ (rpm)
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC30/22kW (AC40/30HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)	AC15/11kW (AC20/15HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)	AC22/18.5kW (AC30/24HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)	AC30/22kW (AC40/30HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)	AC22/18.5kW (AC30/24HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)
自動工具交換装置 ATC 自动刀具交换装置	30本 (tools 把)	38本 (tools 把)	38本 (tools 把)	38本 (tools 把)	38本 (tools 把)
CNC装置 CNC system 数控系统	TOSNUC, FANUC	TOSNUC, FANUC	TOSNUC, FANUC	TOSNUC, FANUC	TOSNUC, FANUC

※オプション仕様については別途お問い合わせください。 Optional accessories can be available according to customer's requirements. 关于选配请另行咨询

BM-Q

クイル主軸の採用により高剛性な加工と、空間効率の良いワイドカバーで高型ワークも対応可能

The quill spindle provides high-rigidity machining, and the wide cover with high space efficiency can handle tall workpieces.

通过采用套筒主轴而实现高刚性加工和空间利用率高，宽阔的防护罩可满足高工件的加工要求

標準仕様 Standard specifications 标准规格	BM-Q
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	X,Y,Z 1 800×1 600×1 600mm (49.2×39.3×35.4in)
パレットサイズ Pallet size 交換工作台尺寸	800×1 000mm (31.4×39.3in) 1 000×1 000mm (39.3×39.3in) 1 250×1 250mm (49.2×49.2in)
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	20～6 000min ⁻¹
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC30/22kW (AC40/30HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)
自動工具交換装置 ATC 自动刀具交换装置	60本 (tools 把)
CNC装置 CNC system 数控系统	TOSNUC

BMC series

安定した切削能力と高い操作性で稼働率向上に貢献

Stable cutting capability and high operability contribute to improved uptime.

凭借稳定的切削能力和高便利的操作性，有助于提高工作效率

標準仕様 Standard specifications 标准规格	BMC800 {1000}
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	X,Y,Z 1 250×1 000×900mm (49.2×39.3×35.4in) 1 600×1 250×1 200mm (63×49.2×47.2in)
パレットサイズ Pallet size 交換工作台尺寸	800×800mm (31.4×31.4in) {1 000×1 000mm (39.3×39.3in)}
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	15～5 000min ⁻¹
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC22/18.5kW (AC30/24HP) (50%ED/連続) (50%ED/cont.) (50%ED/续)
自動工具交換装置 ATC 自动刀具交换装置	38本 (tools 把)
CNC装置 CNC system 数控系统	TOSNUC

※オプション仕様については別途お問い合わせください。 Optional accessories can be available according to customer's requirements. 关于选配请另行咨询

クイル形 Quill Type 套筒形

BF series

アングルヘッド、回転面板などと併用して広範囲の複合加工に対応。

Can be used with angle heads and rotating facing head for a wide range of complex machining.

与直角铣头，平旋盘等并用，对应广泛的复合加工

標準仕様 Standard specifications 标准规格	BF-130B
主軸径 Spindle dia. 主轴直径	130mm (5.1in)
クイル径 Quill dia. 套筒直径	360mm (14.2in)
主軸移動量 Spindle travel 主轴行程	1 000mm (39.4in)
クイル移動量 Quill travel 套筒行程	450mm (17.7in)
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	6～1 600min ⁻¹
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC22/18.5kW (AC30/24HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)
CNC装置 CNC system 数控系统	TOSNUC, FANUC

ラム形 Ram Type 滑枕形

BSF series

豊富なアタッチメントで多様化するワーク加工に対応

A wide variety of attachments are available to support diversified workpiece processing.

丰富多样的附件头以应对各种工件加工

標準仕様 Standard specifications 标准规格	BSF-150C
主軸径 Spindle dia. 主轴直径	150mm (5.9in)
主軸移動量 Spindle travel 主轴行程	W (Spindle travel) 750mm (29.5in)
ラム断面の大きさ Ram size 滑枕大小	380×380mm (14.9×14.9in)
ラム移動量 Z Ram travel 滑枕行程	750mm (29.5in)
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	10～3 000min ⁻¹
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC37/30kW (AC49/40HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)
CNC装置 CNC system 数控系统	TOSNUC, FANUC



立旋盤

Vertical Boring and Turning Mill
立式车床

型式説明 Model description 型号说明

TUE – 150 (S)

機種名 Model name 机型名称	テーブル直径 Table diameter 工作台直径	ラム主軸 Ram spindle 滑枕主轴
---------------------------	-----------------------------------	-----------------------------

TSS – 20 / 40

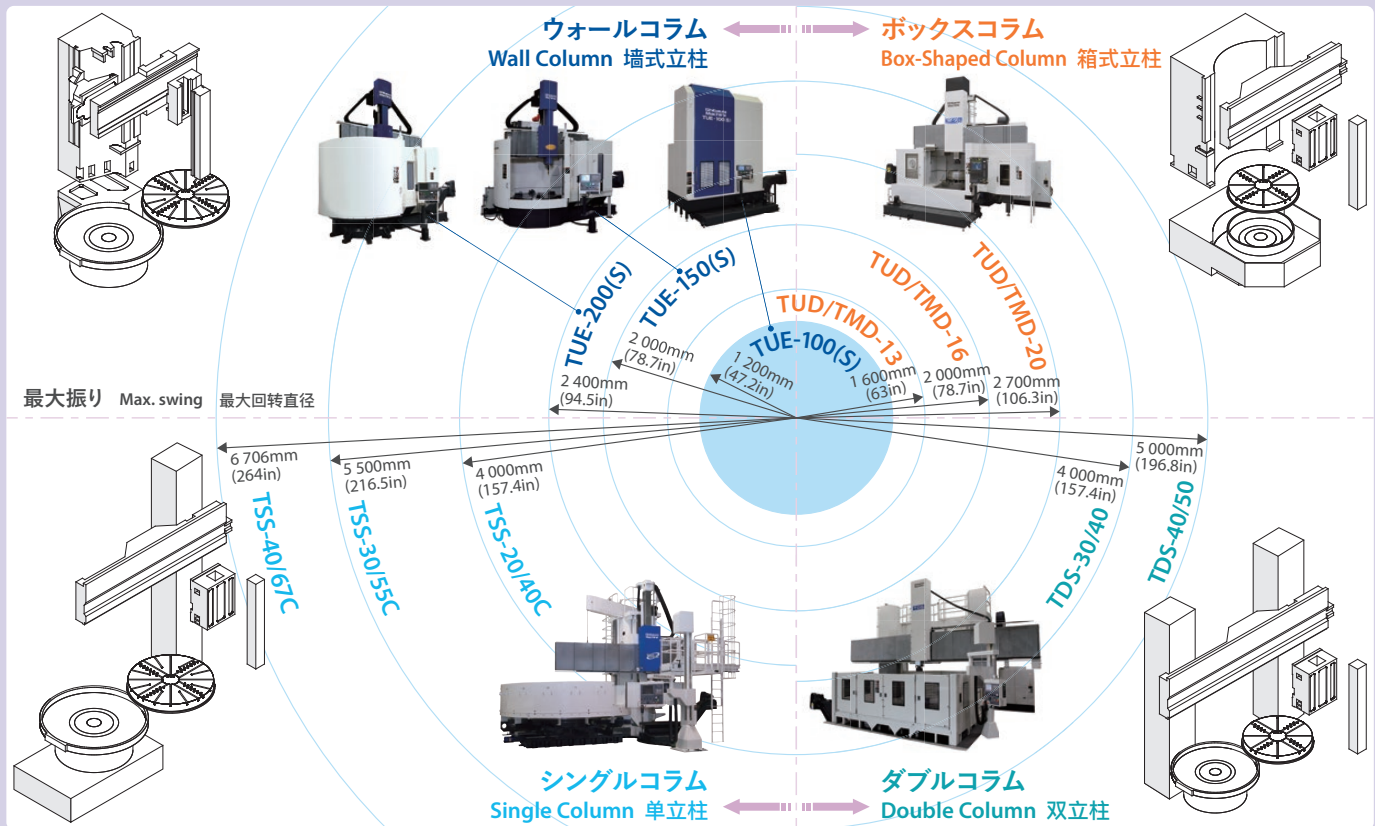
機種名 Model name 机型名称	テーブル直径 Table diameter 工作台直径	最大振り Maximum swing 最大回转直径
---------------------------	-----------------------------------	---------------------------------

加工一覧 Processing list 加工一覧表

	加工方法 Processing method 加工方法			加工面 Processed surface 加工面				
								
TUE(S) series	●	●	●	●		●		
TSS, TSS(S) series	○	○	●	○		●		
TUD-C, TUD-C(B) series			●			●		
TMD-C, TMD-C(B) series	●	●	●	●		●		
TDS, TDS(S) series	○	○	●	○		●		

○オプション選択 ○Option selection is required ○选择选配的时候

製品一覧分類 Line-up Map 产品一览表



立旋盤 Vertical Boring and Turning Mill 立式车床

TUE(S) series

ターニング加工に加えミーリング加工もマルチにこなす立旋盤

A vertical boring and turning mill that can perform multiple milling operations in addition to turning operations

车铣多重加工都可胜任的立式车床

TUE-100(S)

TUE-150(S)

TUE-200(S)

ウォールコラム

Wall Column

墙式立柱

立旋盤 Vertical Boring and Turning Mill 立式车床

TSS, TSS(S) series

大形ワークに対応

For large workpieces

大型工件对应

テーブルのシフトにより、テーブルよりも大径ワークの加工が可能

By shifting the table, it is possible to machine workpieces with a larger diameter than the table.

通过提高工作台转速速域, 可加工比工作台大的大径工件

シングルコラム

Single Column

单立柱

立旋盤 Vertical Boring and Turning Mill 立式车床

TUD-C, TUD-C(B) series

一般から重切削加工までバランスの取れた立旋盤

Well-balanced Vertical boring and turning mill for general to heavy-duty machining

从一般加工到重切削都可保持平衡的立式车床

ターニングセンタ Turning Center 立式车削加工中心

TMD-C, TMD-C(B) series

ターニング加工に加えミーリング加工もマルチにこなすターニングセンタ

A turning center that can perform multiple milling operations in addition to turning operations

车铣多重加工都可胜任的立式车铣加工中心

選べる案内面 Choice of guide surfaces 导轨类型可选择

リニアガイドタイプ Linear guide type 直线导轨型

ロストモーションが無く指令に忠実で重切削まで幅広い加工に対応。

No lost motion, faithful to commands, and capable of a wide range of machining, even heavy-duty machining.

无空转, 忠实于指令, 支持从普通加工到重切削加工的广泛应用

摺動面タイプ (B) Box-way type (B) 硬轨型(B)

難削材加工時にびびり振動抑制効果を発揮。

Effective in suppressing chattering vibration when machining difficult-to-cut materials.

加工难切削材料时发挥抑制振动的效果。

ボックスコラム

Box-Shaped Column

箱式立柱

立旋盤 Vertical Boring and Turning Mill 立式车床

TDS, TDS(S) series

大物重量級ワークの高精度、高効率加工を実現

Realizes high-precision, high-efficiency machining of large, heavy workpieces.

实现大型重量级工件的高精度、高效加工

ダブルコラム

Double Column

双立柱

標準仕様 Standard specifications 标准规格	TUE-100(S)	TUE-150(S)	TUE-200(S)	TSS-20/40C {TSS-30/55C}	TUD-13 {TUD-16} 〈TUD-20〉	TMD-13 {TMD-16} 〈TMD-20〉	TDS-30/40S {40/50S}
テーブル直径 Table dia. 工作台直径	1 016mm (40in)	1 450mm (57in)	2 000mm (78.7in)	2 000mm (78.7in) {3 000mm (118.1in)}	1 250mm (49.2in) {1 600mm (63in)} 〈2 000mm (78.7in)〉	1 250mm (49.2in) {1 600mm (63in)} 〈2 000mm (78.7in)〉	3 000mm (118.1in) {4 000mm (157.4in)}
最大振り Max. swing 最大回转直径	1 200mm (47.2in)	2 000mm (78.7in)	2 400mm (94.5in)	4 000mm (157.4in) {5 500mm (216.5in)}	1 600mm (63in) {2 000mm (78.7in)} 〈2 700mm (106.3in)〉	1 600mm (63in) {2 000mm (78.7in)} 〈2 700mm (106.3in)〉	4 000mm (157.4in) {5 000mm (196.8in)}
最大切削高さ Max. cutting height 最大切削高度	850mm (33.4in)	1 550mm (61.0in)	1 550mm (61.0in)	1 800mm (70.8in) {1 800mm (70.8in)}	1 100mm (43.3in) {1 350mm (53.1in)} 〈1 600mm (63in)〉	1 100mm (43.3in) {1 350mm (53.1in)} 〈1 600mm (63in)〉	2 500mm (98.4in) {2 750mm (108.2in)}
最大積載質量 Max. load on table 最大承载量	2 000kg (4 400lbs)	8 000kg (17 600lbs)	15 000kg (33 000lbs)	20 000kg (44 000lbs) {20 000kg (44 000lbs)}	8 000kg (17 600lbs) {10 000kg (22 000lbs)} 〈15 000kg (33 000lbs)〉	8 000kg (17 600lbs) {10 000kg (22 000lbs)} 〈15 000kg (33 000lbs)〉	30 000kg (66 139lbs)
ラム上下移動量 Vertical travel of ram 滑枕上下行程	800mm (31.4in)	900mm (35.4in)	900mm (35.4in)	1 000mm (39.3in) {1 000mm (39.3in)}	800mm (31.4in) {800mm (31.4in)} 〈1 050mm (41.3in)〉	800mm (31.4in) {800mm (31.4in)} 〈1 050mm (41.3in)〉	1 500mm (59.0in)
テーブル回転速度 Table speeds 工作台转速	2~600min ⁻¹	2~400min ⁻¹	2~240min ⁻¹	2~100 {2~80} min ⁻¹	2~450 {2~350} 〈2~250〉 min ⁻¹	2~450 {2~350} 〈2~250〉 min ⁻¹	1~150 {1~100} min ⁻¹
テーブル主電動機 Table drive motor 工作台主电机	VAC45/37kW (VAC60/50HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC45/37kW (VAC60/50HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC45/37kW (VAC60/50HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC45/37kW (VAC60/50HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC45/37kW (VAC60/50HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC45/37kW (VAC60/50HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC45/37kW (VAC60/50HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)
ラム主軸回転速度 Ram spindle speeds 滑枕主轴转速	15~3 000min ⁻¹	15~3 000min ⁻¹	15~3 000min ⁻¹	*15~2 000min ⁻¹	—	25~3 000min ⁻¹	*30~3 000min ⁻¹
ラム主軸電動機 Ram spindle motor 滑枕主轴电机	VAC18.5/15kW (VAC24/20HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC18.5/15kW (VAC24/20HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	VAC18.5/15kW (VAC24/20HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	*VAC18.5/15kW (VAC24/20HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	—	VAC22/15kW (VAC29/20HP) (30分/連続) (30min./cont.) (30分钟/续)	*VAC22/15kW (VAC29/20HP) (10分/連続) (10min./cont.) (10分钟/续)
CNC装置 CNC system 数控系统	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC

※オプション仕様については別途お問い合わせください。 Optional accessories can be available according to customer's requirements. 关于选配请另行咨询

(S)タイプ (S) Type (S)型

14 MACHINE TOOL

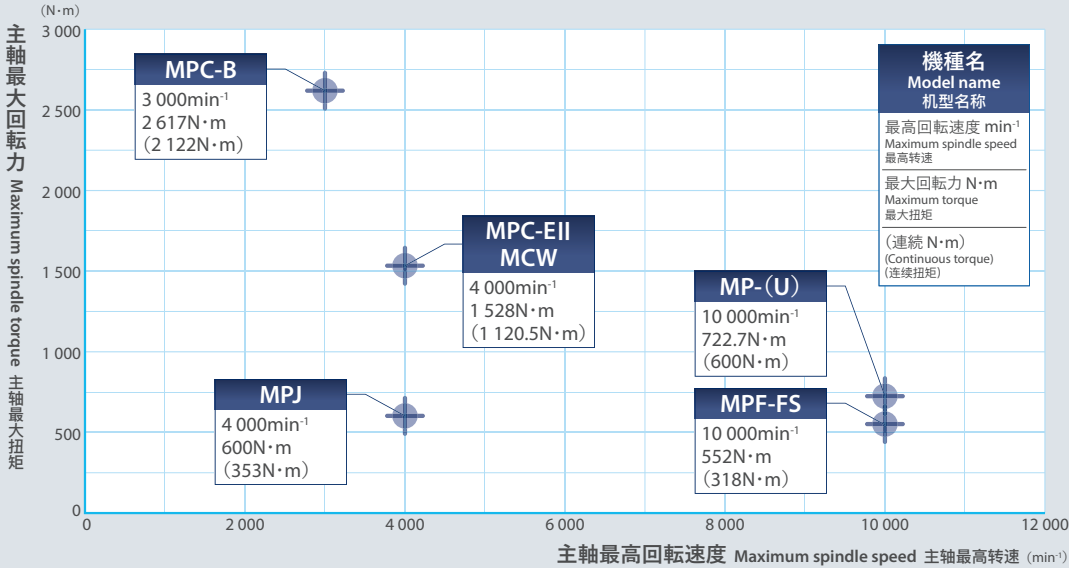
MACHINE TOOL 15



門形マシニングセンタ

Double Column Type
Machining Center

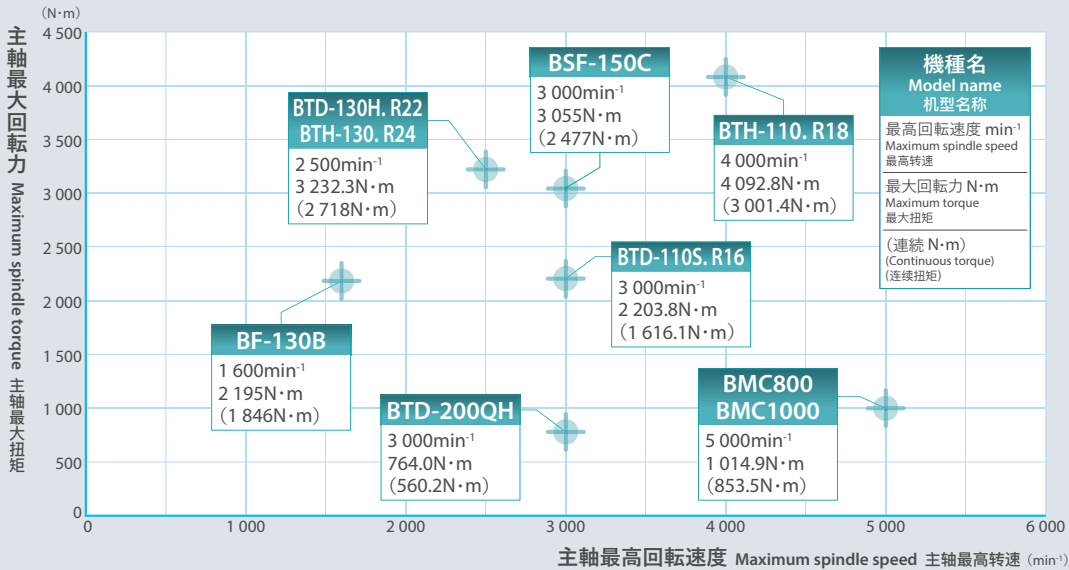
龙门加工中心



横中ぐりフライス盤

Horizontal Boring and
Milling Machine

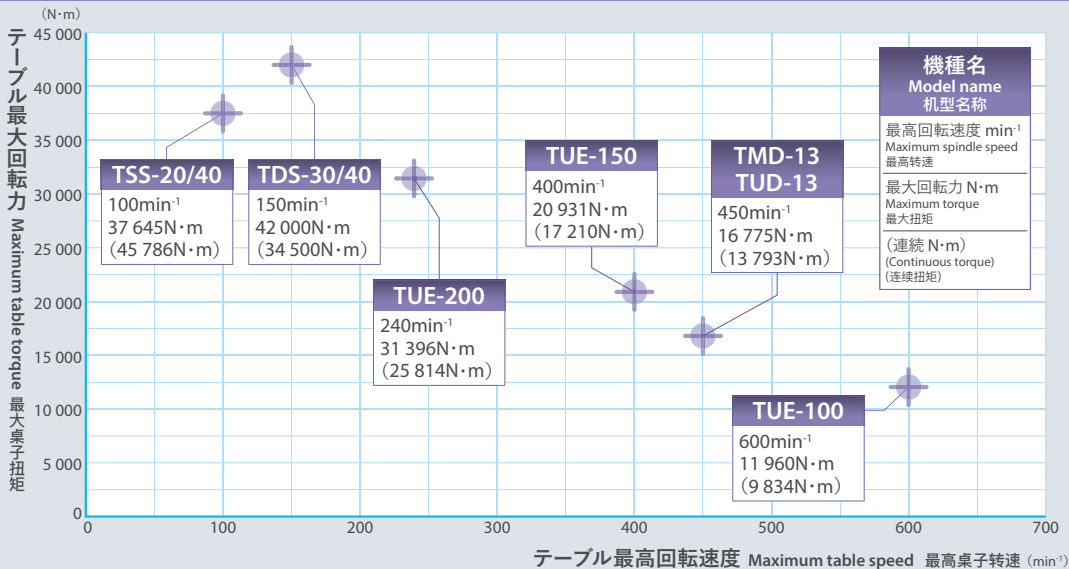
卧式镗铣加工中心



立旋盤

Vertical Boring and
Turning Mill

立式车床



特殊機

Special Machines

特殊机床



大型特殊機

Large-Size Special Machines

大型特殊机床

大型化している製品加工に対応する製品群です。より早く、より精度よく製品を仕上げるために機械剛性を上げ、各種アタッチメントにより最適な加工を提供します。

This product line is designed for products that are becoming larger and larger. The rigidity of the machine is increased for faster and more accurate finishing of products. Various attachments provide optimal machining.

应对大型化工件的机床种类为了更快，更高精度的精加工，提高机床刚性，提供各类附件头



特殊加工機

Custom Machine

特殊专机

特化した加工対象ワーク向けに最適化された機種です。機械構成を最適化にすることにより、加工精度の向上、加工時間短縮に貢献します。

This model is optimized for specialized workpieces. By optimizing the machine configuration, it contributes to improved machining accuracy and shorter machining time.

面向特殊的加工对象工件最优化的机种。通过优化机械结构，提高加工精度，缩短加工时间。

加工一覧 Processing list 加工一览表

	加工方法 Processing method 加工方法			加工面 Processed surface 加工面				
MPA series		●	●	●	●	●		
MPB series		●	●	●	●	●		
MG series		●	●	●	●	●		
TMG series		●	●	●				
BSF series		●	●	●	●	●		
TD series		●	●	●	●	●	●	
TMT series		●	●	●	●	●	●	
MGR series	●	●	●				●	
MBP series	●		●					●
FMC-HF series	●	●	●		●			
KT series	研削 Grinding 磨削						ロール Roll 滚柱	
KWA series	研削 Grinding 磨削						ロール Roll 滚柱	
HSC series	歯切り Gear cutting 切齿						●	
FBH series	深穴 Deep hole 深孔	●			●			
DBH series	深穴 Deep hole 深孔	●			●			
MGC series	深穴 Deep hole 深孔	●	●		●			

門形マシニングセンタ Double Column Type Machining Center 龙门加工中心

プラノミラータイプ Planomiller Type 工作台移动形

MPA series

MPB series



実績 Track record 业绩	MPA	MPB
有効門幅 Distance between columns 龙门宽度	4 500, 5 000, 5 500, 6 000, 7 000mm (177~276in)	4 500 (177in)
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	22 200 (タンデムテーブル) × 6 250 × 2 300mm (874.0 (Tandem table) × 246.1 × 90.6in) ~ 28 500 × 8 000 × 3 000mm (1 120 × 315 × 118in)	11 800 × 5 250 × 1 350mm (465 × 207 × 53in)
テーブルサイズ Table size 工作台尺寸	4 500 × 23 000mm (177 × 905.5in) ~ 6 000 × 26 500mm (236 × 1 043in)	4 000 × 11 500mm (157.5 × 452.8in)
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	5~1 200min ⁻¹	10~2 000min ⁻¹
主軸駆動電動機 Spindle drive motor 主轴电机	100kW (134HP)	55kW (74HP)

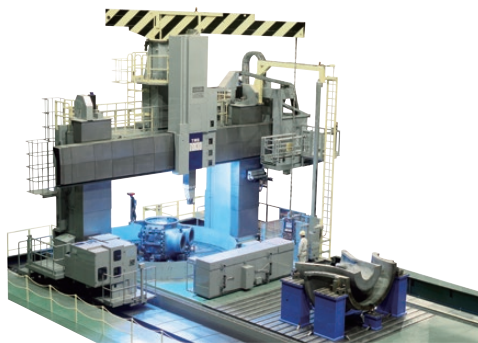
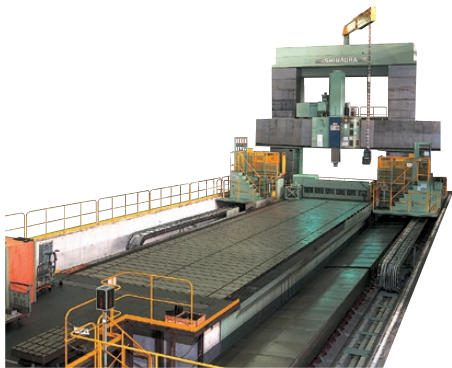
ガントリーミラー Gantry Miller 立柱移动式大型龙门铣床



MG series

ターンミラー Turn Miller 车床

TMG series



実績 Track record 业绩	MG	TMG
有効門幅 Distance between columns 龙门宽度	6 500~8 500mm (256~335in)	6 800mm (268in)
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	22 500 × 6 350 × 2 300mm (886 × 250 × 91in) ~ 16 000 × 8 500 × 2 300mm (630 × 335 × 90in)	13 600 × 6 500 × 2 000mm (1 122 × 256 × 78.7in)
テーブルサイズ Table size 工作台尺寸	4 900 × 20 000mm (193 × 787in) ~ 7 400 × 14 400mm (291 × 567in)	—
テーブル作業面積 Table working area 工作台加工面积	—	—
テーブル直径 Table diameter 工作台直径	—	5 500mm (217in)
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	5~1 200min ⁻¹	5~1 200min ⁻¹
主軸駆動電動機 Spindle drive motor 主轴电机	50~100kW (67~134HP)	50~100kW (67~134HP)

床上形横フライス中ぐり盤 Floor-Type Horizontal Boring and Milling Machine 落地卧式镗铣加工中心

ラム形 Ram Type 滑枕形

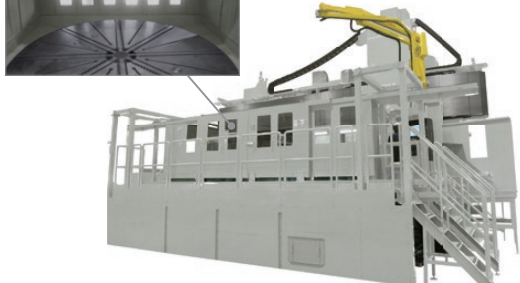
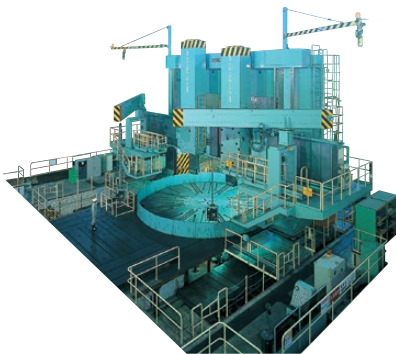
BSF series



実績 Track record 业绩	BSF-150C	BSF-160	BSF-180B
主軸径 Spindle dia. 主轴直径	150~200mm (5.9~7.9in)		
ラムの大きさ Ram size 滑枕大小	380 × 380mm (15 × 15in) ~ 500 × 500mm (19.7 × 19.7in)		
主軸移動量 Spindle travel 主轴行程	750mm (29.5in) ~ 1 200mm (47.2in)		
ラム移動量 Ram travel 滑枕行程	750mm (29.5in) ~ 1 400mm (55.1in)		
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	10~3 000min ⁻¹	10~2 000min ⁻¹	5~1 800min ⁻¹
主軸用電動機 Spindle drive motor 主轴电机	30kW (40HP)	45kW (61HP)	60kW (81HP)

立旋盤 Vertical Boring and Turning Mill 立式车床

TD series



実績 Track record 业绩	TD	TMT-40/50
テーブル直径 Table dia. 工作台直径	4 000~8 000mm (157~315in)	4 000mm (157in)
最大振り Max. swing 最大回转直径	6 000~12 500mm (236~492in)	5 000mm (197in)
最大切削高さ Max. cutting height 最大切削高度	3 400~5 500mm (133~217in)	1 500~2 500mm (59~98in)
最大積載質量 Max. load on table 最大承载量	60 000~400 000kg (132 000~880 000lbs)	15 000kg (33 000lbs)
テーブル回転速度 Table speeds 工作台转速	25~80min ⁻¹	80min ⁻¹
主電動機 Table drive motor 主电机	22~100kW (29~134HP)	100kW (134HP)

発電機用ロータ溝フライス加工機 Generator Roter Milling Machine 发电机转子槽楔铣削加工机床

MGR series



実績 Track record 业绩	MGR
最大加工直径 Maximum cutting diameter 最大加工直径	2m
最大ロータ長さ Maximum roter length 最大轧辊长度	20m
最大ロータ質量 Maximum roter weight 最大轧辊质量	270ton

プロペラ翼面加工機 Propeller Wing Surface Processing Machine 螺旋桨翼面加工机床

MBP series



実績 Track record 业绩	MBP-81	MBP-110G
プロペラ最大加工直径 Maximum propeller cutting diameter 螺旋桨最大加工直径	8.1m	11m
テーブル上の最大積載質量 Maximun load on the table 工作台上最大载重	100ton	150ton
ガントリー(X) Gantry(X) 横梁移动(X)	—	±1m
刃物台左右(Y) Head cross(Y) 刀架左右(Y)	右 Right 右 5.42m	右 Right 右 7.5m
ラム上下(Z) Ram vertical(Z) 滑枕上下(Z)	2.1m	2.5m
ヘッド旋回(A) Head rotation(A) 主轴头旋转(A)	1 135~+180deg	1 135~+180deg
アタッチメント旋回(B) Attachment rotation(B) 附加头旋转(B)	360deg. (連続 cont. 连续)	360deg. (連続 cont. 连续)
テーブル旋回(C) Table rotation(C) 工作台回转(C)	360deg. (連続 cont. 连续)	360deg. (連続 cont. 连续)

横形対向マシニングセンタ Horizontal Confront Type Machining Center 卧式对头镗铣加工中心

FMC-HF series

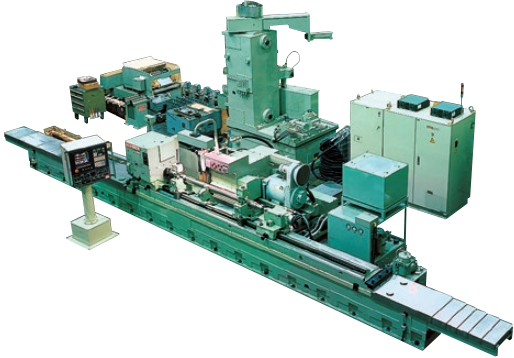


実績 Track record 业绩	FMC-HF
各軸移動量 Axis travel 各轴行程	5 100~13 300×1 000~2 000×750~1 100mm
テーブルサイズ Table size 工作台尺寸	4 500~11 000×800~1 750mm
最大積載質量 Maximun load on the table 最大载重	6 000~15 000kg
主軸回転速度 Spindle speeds 主轴转速	20~3 000min ⁻¹
主軸の最大トルク Maximum spindle torque 主轴最大扭矩	1 324Nm
主軸電動機 Spindle drive motor 主轴电机	AC26kW (AC35HP)
自動工具交換装置 Automaatic tool changer 自动刀具交换装置	38本 (tools 把)×2、60本 (tools 把)×2、 90本 (tools 把)×2

ロール研削盤 Roll Grinding Machine 轧辊磨床

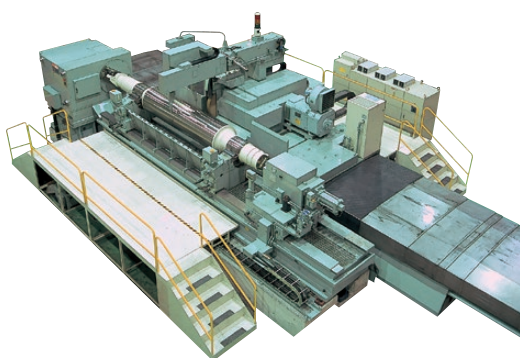
テーブルトラバース Table Travers 工作台移动

KT series



ホイールトラバース Wheel Travers 砂轮移动

KWA series



実績 Track record 业绩	KT	KWA
最大ロール径 Maximum roll diameter 最大轧辊直径	710mm	2 400mm
各軸の移動量 Axis travel 各轴行程	480×5 290mm	910×11 730mm
といし回転速度 Grindstone speed 砂轮转速	450~1 200min ⁻¹	2~80min ⁻¹
ロール回転速度 Roll rotation speed 轧辊转速	7~300min ⁻¹	500~1 500min ⁻¹
といし駆動電動機 Grindstone drive motor 砂轮驱动电机	AC2.2~15kW (AC2.9~20HP)	AC35~110kW (AC47~149HP)

超硬歯切り盤 Gear Cutting Machine 超硬铣齿机

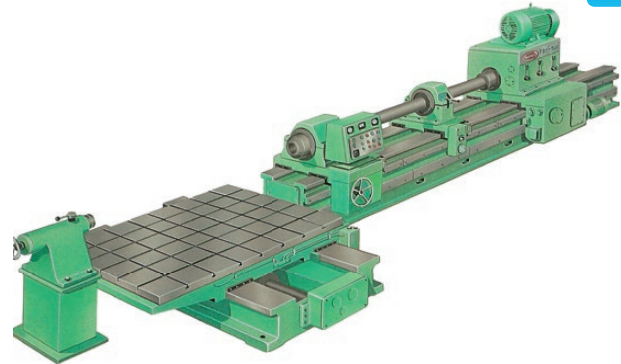
HSC series



実績 Track record 业绩	HSC-130L	HSC-200/300	HSC-400/450
歯車の種類 Type of gear wheel 齿轮种类	外歯車/内歯車 External gear/Internal gear 外齿车/内齿车	外歯車/内歯車 External gear/Internal gear 外齿车/内齿车	外歯車/内歯車 External gear/Internal gear 外齿车/内齿车
最大モジュール Maximum module 最大模数	25	25	25
テーブル直径 Table diameter 工作台直径	1 100mm (43.3in)	1 630mm (64.2in)	4 500mm (177.2in)
主電動機 Main drive motor 主电机	26kW (35HP)	45kW (61HP)	55kW (74HP)

深穴あけ盤 Gun Drill Machine 深孔加工机床

FBH series



BTA方式 BTA Type BTA方式

DBH series



実績 Track record 业绩	FBH	DBH
穴あけ径 Maximum hole diameter 孔径	145～230mm	20～400mm
穴あけ長 Maximum hole length 孔深	1 200mm	1 000～11 000mm
主軸駆動電動機 Spindle drive motor 主轴电机	55kW (74HP)	55kW (74HP)

ガンドリル & ミーリングマシン Gun Drill and Milling Machine 深孔钻和铣床

MGC series



実績 Track record 业绩		MGC-315		
		P15×30	R14×16	R20×25
ワークピースの加工径 Drill diameter 工件加工直径	GD	3～30mm (0.1～1.18in)		
ワークピースの加工長(一方向最大) Drilling length 工件加工长度 (单向最长)	GD	1 500mm (59.1in)		
主軸回転速度 無段 Spindle speed 主轴转速 (连续)	GD	245～6 000min ⁻¹		
	M	5～3 000min ⁻¹		
主軸電動機 Spindle power 主轴电机	GD	7.5kW (10HP)		
	M	22kW (30HP)		
ヘッド上下ストローク(Y軸) Vertical travel of head (Y-axis) 主轴头上下行程 (Y轴)		1 400mm (55.1in)		
コラムストローク(W軸) Horizontal travel of column (W-axis) 立柱行程 (W轴)		1 100mm (43.3in)		
機械の質量 Machine Weight 机床重量		25 000kg (55 000lbs)	25 000kg (55 000lbs)	26 500kg (58 300lbs)

レトロフィット Retrofit 翻新

長年培ってきたレトロ技術によって、国内外の超大型機械から小型機に至る各種工作機械を修理・改造・NC化し、新鋭化・最戦力化のご要望にお応えします。

With the retrofit technology cultivated over many years, we can repair, remodel, and NC replacement various machine tools from domestic and foreign ultra-large machines to small machines, and respond to the demands of cutting-edge and most powerful machines.

通过常年累积的改装技术, 可应对国内外不同大小, 类型机床的构成, 改造, 数控化, 先进化和提升最高能力的需求

区分 Classification 区分	作業内容 Work Details 作业内容					
	オーバーホール Overhaul 大修	要所修理 Key points reparaie 所需修理	NC交換 NC replacement NC交换	NC化改造 NC modificaton NC改造	ATC取付 Install ATC ATC安装	電気品更新 Electric compoment up grade 电气部品更新
旋盤 Lathe 车床	●	●	●			●
立旋盤 Vertical boring and turning mill 立式车床	●	●	●	●	●	●
マシニングセンタ Machining center 加工中心	●	●	●		●	●
横中ぐりフライス盤 Horizontal boring and milling machine 卧式镗铣加工中心	●	●	●	●	●	●
研削盤 Grinding machine 磨床	●	●	●	●		●
歯切盤 Gear cutting machine 铣齿机	●	●	●			●
プラノミラー Plano Miller 大型龙门铣床	●	●	●	●	●	●
専用機 Dedicated machine 专用机床	(●)	(●)	(●)	(●)		(●)
その他 Others 其他	●	●	●	●		●

床上形横フライス中ぐり盤改造例 Example work for Floor-type horizontal boring and milling machine 落地式镗铣加工中心

既設の他社製フロアー形横中ぐり盤のベッド、コラムベースを流用。
コラムを新製し、主軸頭は当社製BSF-160のヘッドを搭載。
NC化による高速・高精度化を行い、最先端の機械に改造しました。

We retrofitted an old floor type horizontal boring machine made by another company into the machine with latest technology with high speed and precision by installing the spindle head of our BSF-160 and latest CNC controller.

流用其他厂商的落地式镗铣床的床身和立柱, 搭载我司的BSF-160的主轴, 并且通过数控系统进行高速、高精度改造成最先进的机床。

Before



After



創エネの効率化への貢献

Contribution to the efficient energy creation
对提高创能效率的贡献

暮らしを豊かにするエネルギーインフラ

Energy infrastructure that enriches people's lives
丰富生活的能源基础设施

創エネ
Energy creation
能源创造

太陽光	Sun light	태양光
水力	Hydropower	水电
アンモニア	ammonia	氨
火力	Thermal power	火力
地熱	Geothermal	地热
合成燃料	Synthetic fuel	合成燃料
水素	hydrogen	氢
風力	Wind power	风力
バイオマス	biomass	生物质
波力	Wave power	波浪能
原子力	Nuclear power	核电

製作に貢献
Contribute in production
参与生产

例 example 例子

風力発電 Wind-power generation 风力发电

ハブ
(直径4m)
Hub
(4m in diameter)
轮毂
(直径4m)

ブレード
200m級
Blade 200m class
叶片200m级

増速機
Gearbox
增速机

Image

水力発電 Hydro-power generation 水力发电

タービン
Turbine
涡轮

Image

増速機、タービン加工など、複雑な加工に対応する高精度・高剛性な超大型工作機械

High-precision, high-rigidity ultra-large machine tools for complex machining such as gearboxes and turbines
支持对增速器、涡轮等复杂加工的高精度、高刚性超大型机床

芝浦機械独自の技術と最新鋭CAE解析による最適な構造を実現
Shibaura Machine's unique technology and state-of-the-art CAE analysis to achieve optimal structure
通过芝浦机械的独创技术和最先进的CAE分析获取最佳结构

高品質大物铸造技術
High quality large-size casting technology
高质量大型铸造技术

高精度大物部品加工技術
High-precision large parts processing technology
高精度大型零件加工技术

複雑な加工を実現する制御技術と機械ノウハウ
Control technology and machine know-how to realize complicated machining
实现复杂加工的控制技术和机械技术

制御技術と数値制御装置(自社製)
Control technology and numerical control device (Shibaura Machine is made)
控制技术和数控装置(本公司自制)

複雑加工用機構と加工ノウハウ
Mechanisms for complex machining and machining know-how
复杂的加工机制和加工技术

高効率化に貢献
Contribute in production
参与效率提升

超大型
工作機械
Ultra-large machine tool
超大型工作机床

門形複合
加工機
Double column type machining center
高速五轴龙门加工中心

環境への取り組み Environmental Initiatives 环境保护

7 エネルギーをみんなに そしてクリーンに
Energy for everyone and clean
为每个人提供清洁能源

SDGs(持続可能な開発目標)に取り組んでいます。
We will work on SDGs (Sustainable Development Goals).
我们将致力于 SDGs (可持续发展目标)。

LCA
Life Cycle Assessment
生命周期评价

脱炭素
Decarbonization
脱碳

より効率よく電力を創り出し、
理想の創エネ実現することで
脱炭素社会に貢献してきました。

We have contributed to a carbon-free society
by creating electricity more efficiently and
realizing the ideal energy creation.

我们通过创造更高效的发电技术来获取理想的新能源，
为低碳社会的构建做出贡献。

CO₂削減
CO₂ reduction
CO₂消減

再エネ
Renewable energy
可再生能源

テクニカルセンターのご案内 Technical Center Information 技术中心介绍

アフターサポートとしてNCスクールで操作指導を行います。

As after-sales support, we will provide operation training at NC school.

作为售后支持的一部分，我们将在NC校园中提供从基本操作到实际应用的培训指导。



基本操作が中心の初級コースから、
ハイレベルの上級コースまで
随時開講しております。

We offer courses ranging from beginner courses
that focus on basic operations to high-level
advanced courses are available at any time.

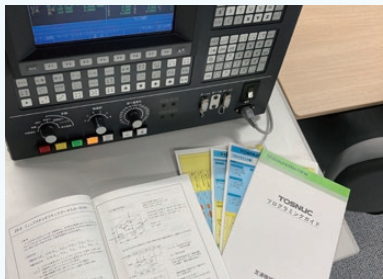
从以基本操作为主的初学者课程到面向熟练技术人员的高
级课程，我们随时提供教学服务。



休憩室 Rest rooms 休息室



更衣室 Locker room 更衣室



加工検討

Processing study

加工解决方案

お客様の対象ワークに最適な機種選定、加工条件を提案いたします。工具
など、トータルに検討します。

We will propose the most suitable model and processing conditions for the customer's
target workpiece. We will consider tools, jigs, etc. in total.

根据客户的加工工件，我们会提出最适的机床型号选择建议和加工方案，通盘考虑工
具、夹具等各种因素。

切削加工試験

Cutting test

试切实验

御殿場工場テクニカルセンターの常設機械にて、お客様の不安要素(各材質
での加工方法の確認など)を取り除くご提案や協力をさせていただきます。

We will make proposals and cooperate to eliminate customer's concerns (e.g.,
confirming the processing method for each material) using machines in exhibition
area at the Gotemba Plant Technical Center.

通过常年在御殿场工厂技术中心摆放的试验机床，我们为客户提出各种改进建议，以消
除客户的焦虑因素(如确认不同材料的加工方法等)。

常設マシンエリア

Machine Exhibition area

常设设备区域

ご検討中のお客様のために、ワークのテスト加工を実機で行える常設マシ
ンエリア。

Machine exhibition area where test cut for customer's workpiece can be performed.

为意向客户提供可观摩试加工的机床而设立常设设备区域。



営業拠点

Office and Manufacturing Sites

联系我们

東京本社

Tokyo Headquarters
东京总部

〒100-8503

東京都千代田区内幸町2-2-2 富国生命ビル4F

Fukoku Seimei Build F4., 2-2, Uchisaiwaicho 2-Chome,
Chiyoda-ku, Tokyo 100-8503, Japan

日本東京都千代田区内幸町 2-2-2 号
富国生命大厦4F (邮编 100-8503)

TEL:03-3509-0271 FAX:03-3509-0335

御殿場工場・テクニカルセンター

Gotemba Plant / Technical Center
御殿场工厂・技术中心

〒412-0038

静岡県御殿場市駒門1-120

1-120, Komakado, Gotemba-shi,
Shizuoka-ken 412-0038, Japan

日本静岡県御殿场市驹门 1-120
(邮编 412-0038)

TEL:0550-87-4015 FAX:0550-87-4043

その他の拠点は
お問い合わせページ
をご覧ください。

For details, please contact
the sales representative
or the Shibaura Machine
website.

有关详细信息，请联系销
售代表或芝浦机械网站。

