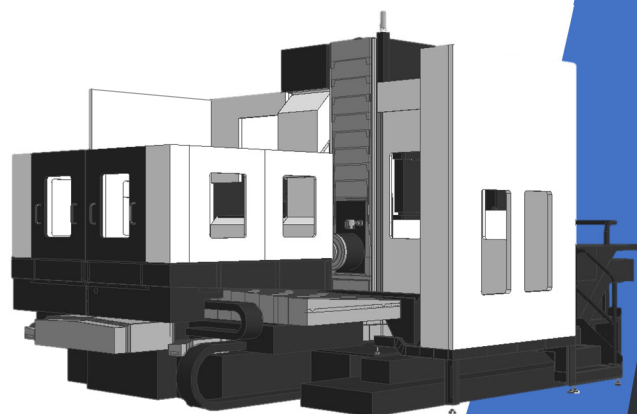


テーブル形横中ぐりフライス盤

Table-type Horizontal Boring and Milling Machine

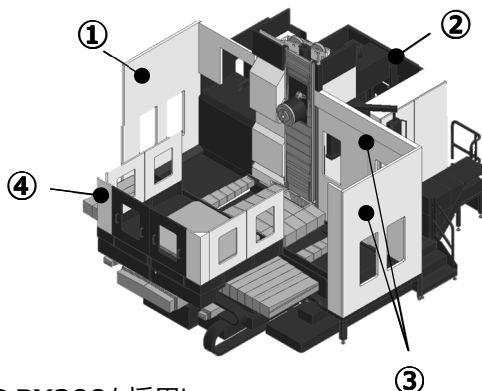
BTD-S series



■ 安全性の強化

Enhanced safety

- ・オペレータを守る3種の標準カバー
①ATC側 ②後部 ③作業側
- ・キリコや切削液の飛沫を抑制
④チップカバーA(OP)
- ・3 standard covers to protect the operator
① ATC side ② Rear side ③ Operator side
- ・Suppresses splashes of chips and cutting fluid
④ Chip cover A (OP)



■ CNC装置の選択

Choice of CNC equipment

標準で19インチタッチパネルペンダントのTOSNUC PX200を採用し
特別付属品としてFANUC Series 31i-B Plusに変更可能です。

The standard 19-inch touch panel pendant TOSNUC PX200 is adopted
and it seems to be changed to FANUC Series 31i-B Plus as a special accessory.

■ 生産時間短縮

Reduced production time

送り速度の向上

- ・高送りカットによる高速加工 **20%up**
- ・穴あけ位置決め短縮 **25%up**

Excavator bucket link

- ・High-speed machining with high-cutting high-feed cutter **20% up**
- ・Reduced drilling positioning **25% up**

※当社BTD-110H.R16とBTD-110S.R16を比較した場合
※When comparing our BTD-110H.R16 and BTD-110S.R16

■ より最適な仕様へ

Towards more optimal specifications

テーブルと主軸サイズの組合せを変更できるようになりました。※1

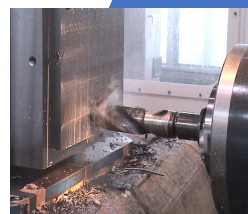
It is now possible to change the combination of table and spindle size. ※1

※1 組合せには条件があります。詳細はHPの製品ページが担当営業へお問い合わせください。

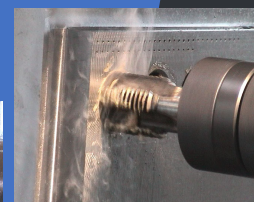
※1 Combinations have conditions.
For details, please refer to the HP product page or contact your sales representative.

加工実例

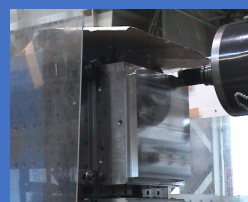
Processing example



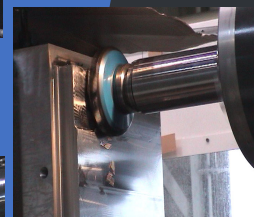
Drill Φ69.5



TAP M60× P5.5



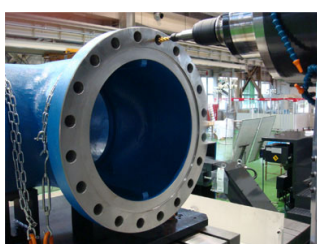
End mill Φ80



Face mill Φ160

強靱かつ、更に狭く深い中ぐり加工をサポート

Tough and supports even narrower and deeper boring



エネルギー産業 バルブ
Energy industry valve



パワーショベルバケットリンク
Bucket link model of excavator



ダイカストマシン用増圧シリンダ
Boosting cylinder for die casting machine

機械 標準仕様

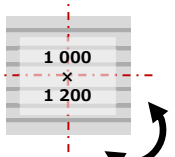
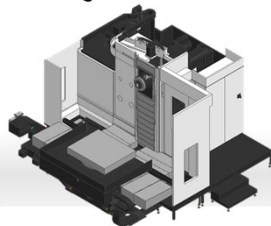
Mechanical standard specifications

テーブル移動範囲

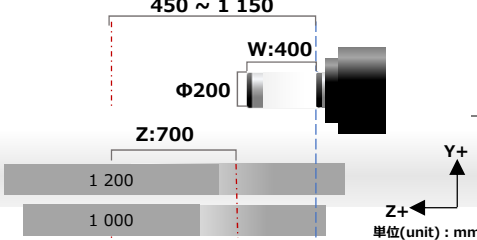
Table movement range

CNC : TOSNUC

BTD-200QS



テーブル中心から主軸端面までの距離
Distance from table center to spindle edge
450 ~ 1 150

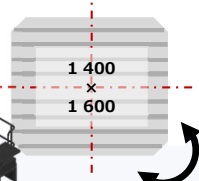
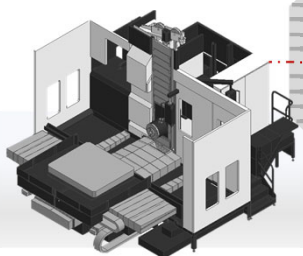


PX200操作パネル

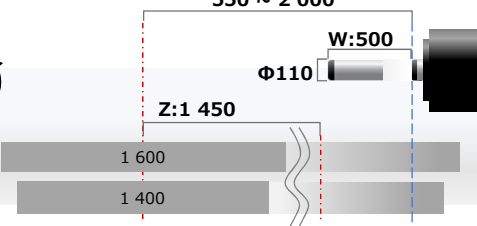
- ・19インチ縦型
- ・タッチパネル方式
- ・ペンダント一体型

PX200 operation panel
・ 19 inch vertical installation
・ Touch panel method
・ Pendant integrated type

BTD-110S.R16



テーブル中心から主軸端面までの距離
Distance from table center to spindle edge
550 ~ 2 000

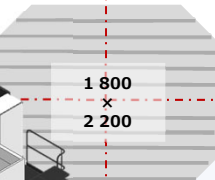
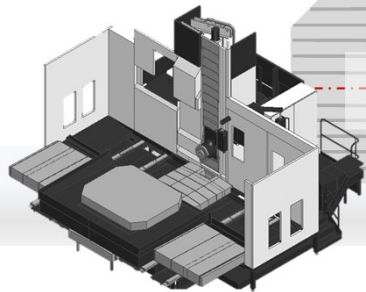


PX200操作パネル

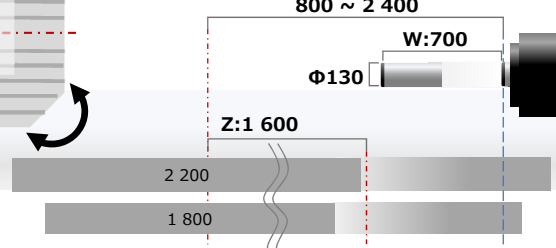
- ・19インチ横型
- ・タッチパネル方式
- ・新デザイン

PX200 operation panel
・ 19 inch horizontal placement
・ Touch panel method
・ New design

BTD-130S.R22



テーブル中心から主軸端面までの距離
Distance from table center to spindle edge
800 ~ 2 400



作業性の高い 操作ペンダントと併用

High workability
Used with control pendant

標準仕様 Standard specifications				BTD-200QS	BTD-110S.R16	BTD-130S.R22
移動量 Travel	テーブル前後 Cross movement of table	X	mm[in]	1 500 [59.1]	2 000 [78.7]	3 000 [118]
	主軸頭上下 Vertical movement of spindle head	Y	mm[in]	1 200 [47.2]	1 500 [59.1]	2 300 [90.6]
	テーブル左右 Longitudinal movement of table	Z	mm[in]	700 [27.6]	1 450 [57.1]	1 600 [63.0]
	主軸繰出し Spindle extension	W	mm[in]	400 [15.7]	500 [19.7]	700 [27.6]
テーブル Table	テーブル作業面大きさ Table working surface		mm [in]	1 000×1 200 [39.4×47.2]	1 400×1 600 [55.1×63.0]	1 800×2 200 [70.9×86.6]
	テーブル最小割出角度 Minimum table indexing angle		°	0.0001	0.0001	0.0001
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity		kg[lbs]	4 000 [8 800]	6 300 [13 900]	12 000 [26 500]
	主軸回転速度 Spindle speeds		min ⁻¹	20~3 000	5~3 000	5~2 500
主軸 Spindle	主軸最大回転力		N・m	764	2 203.8	3 232.3
	主軸テーパ穴 Type of spindle taper hole			7/24テーパ No. 50 二面拘束スピンドルシステム BIG PLUS®		
	主軸径 Spindle diameter		mm[in]	110 [4.33]	110 [4.33]	130 [5.12]
	クイル径 Quill diameter		mm[in]	200 [7.87]	—	—
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse	X,Y,Z	m/min [in/min]	15 [590]	15 [590]	12 [472]
		W	m/min [in/min]	6 [236]	6 [236]	6 [236]
		B	°/min	1 080	720	500
	切削送り速度 Feedrate	X,Y,Z	mm/min [in/min]	1 ~ 10 000 [0.04 ~ 394]	1 ~ 10 000 [0.04 ~ 394]	1 ~ 5 000 [0.04 ~ 197]
工具 Tool	ツールシャंक形式 Type of tool shank			MAS BT50	MAS BT50	MAS BT50
	ブルスタッド形式 Type of retention knob			MAS P50T-1 (45°)	MAS P50T-1 (45°)	MAS P50T-1 (45°)
	ATC収納本数 Tool storage capacity	本		30(OP:60,90)	38(OP:60,90)	38(OP:60,90)
CNC	TOSNUC PX200 (OP:FANUC Series 31i-B Plus)					

芝浦機械株式会社

工作機械カンパニー営業部 <問合せ先>

<https://www.shibaura-machine.co.jp/jp/contact/>

拠点名	〒	住所	TEL	FAX
東京本社	100-8503	東京都千代田区内幸町2-2-2 富国生命ビル	(03)3509-0271	(03)3509-0335
東北支店	981-3112	宮城県仙台市泉区八乙女2丁目11番地の2	(022)374-6111	(022)374-6118
中部支店	465-0025	愛知県名古屋市中区上社5-307	(052)702-7730	(052)702-7945
関西支店	530-0001	大阪府大阪市北区梅田3-4-5 毎日ビル11F	(06)6341-6336	(06)6345-2738
広島営業所	731-0103	広島県広島市安佐南区緑井5-17-5	(082)831-7530	(082)879-7065
九州支店	812-0004	福岡県福岡市博多区榎田2-3-23 FMT榎田ビル	(092)441-4410	(092)451-2796
御殿場工場	412-0038	静岡県御殿場市駒門1-120	(0550)87-3555	(0550)87-3742



<問合せ先>

<contact information>

SM22048-10000-RK