

TSS機 アーム昇降メネジの摩耗度点検のご案内

Guidance for checking the wear degree of the TSS machine arm lifting female screw

**まず摩耗度検出指針でチェック
をお願いします！！**

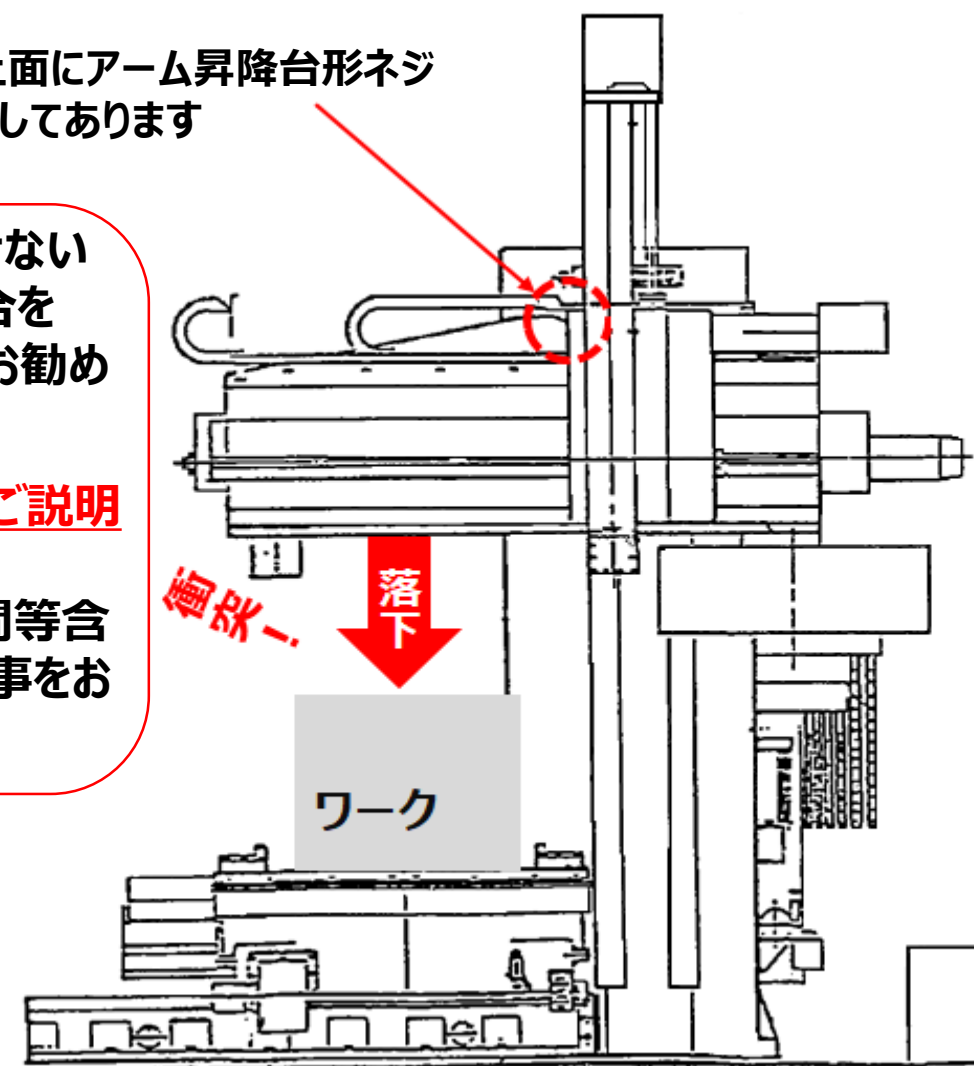
メネジが減ったまま使用を続けると
アーム(クロスレール)落下
の恐れがあります。

指針はアーム上面にアーム昇降台形ネジ
に向かって設置してあります

機械やワークを損傷させない
為にもメネジの摩耗具合を
チェックし早めの交換をお勧め
致します。

チェック方法は[次頁よりご説明](#)
致します。

この機会に是非、ご質問等含
め弊社迄ご一報頂ける事をお
願い申し上げます。



☒はTSS B type

TSS機 アーム昇降メネジの摩耗度点検のご案内

Guidance for checking the wear degree of the TSS machine arm lifting female screw

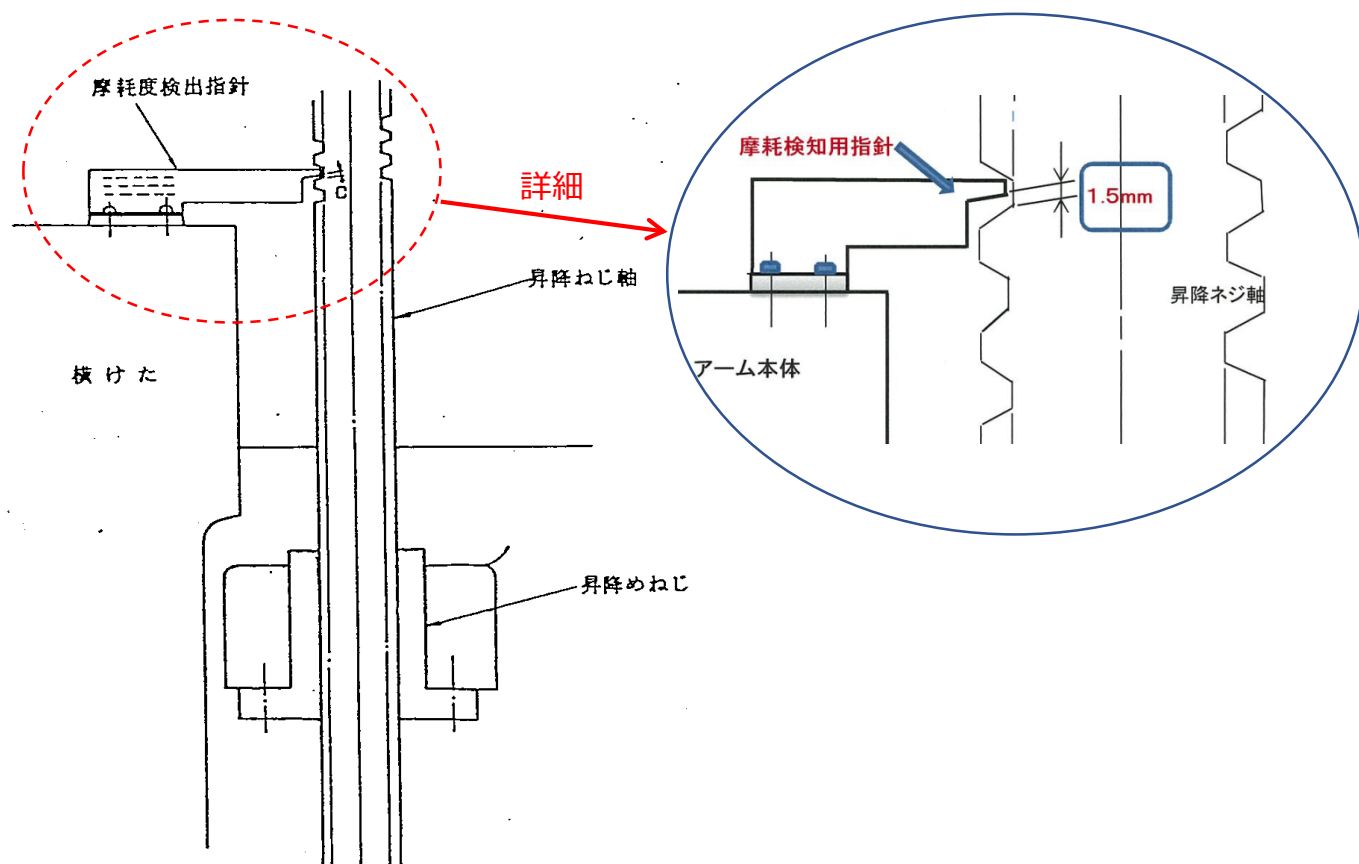
摩耗度チェック方法

横けた昇降めねじ摩耗度検出指針

横けた上面昇降ねじ軸の出た部分に、めねじ摩耗度検出指針が付いております。

(下図をご参照願います。)

すえつけ当初は「C」すきまを1.5mmに設定してありますが、長年使用しておりますとめねじが摩耗し、「C」すきまが少なくなってきます。「C」すきまが0（ゼロ）になったら横けた昇降めねじを新品と交換してください。



上記“摩耗度チェック方法”は敢えて取扱説明書の保全の項に記述されているものを抜粋し補足を加えたものです。

次頁の“指針チェック時の注意事項”をよくご覧いただき、安全確保の為、チェック前に必ず実施して頂ける事をお願い申し上げます。

TSS機 アーム昇降メネジの摩耗度点検のご案内

Guidance for checking the wear degree of the TSS machine arm lifting female screw

指針チェック時の注意事項

- ・測定の際、アーム下面にアーム落下防止用の台（アーム重量約7,000kgに耐えられるもの）を危険防止（偶然にも指針チェック時アーム落下に陥った時、被害が出ないように）の為に必ず設置をお願いします。
- ・アームの下には入らないで下さい。（台設置後も）
- ・摩耗検知用指針の取り付け状態（機械移設等での付け直し、指針に接触により折れ・曲がりがある場合）によっては直接、メネジのチェックが必要となりますので、状態が怪しい場合はご相談下さい。
- ・メネジの摩耗度はアーム昇降の頻度によります。
ほとんどアームを動かさないお客様については動かすときに別の注意（サビや汚れの手入れ等）が必要ですのでお問い合わせ下さい。

以上を御熟読いただき

- ・測定結果
- ・測定出来なかった
- ・その他ご質問

等をご連絡頂ける事をお願い申し上げます。

メネジの交換が必要と判断される場合には、**御見積を提出させて頂きます。**
（作業時間は半日程になります）

芝浦機械株式会社

工作機械サービス部

御殿場工場 〒412-0038 静岡県御殿場市駒門1-120
TEL 0550-87-4054 FAX 0550-87-4057

東日本SS 〒333-0847 埼玉県川口市芝中田2-9-12
TEL 048-262-0333 FAX 048-262-0332

中日本SS 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5-307
TEL 052-702-7941 FAX 052-702-7945

西日本SS 〒536-0008 大阪府大阪市城東区関目1-10-7
TEL 06-6934-5391 FAX 06-6934-1041

※ご用命は、お近くの出張所においてもお受けします。技術者は、御殿場工場からの訪問となります。