

芝浦機械株式会社

<https://www.shibaura-machine.co.jp>

東京本社 〒100-8503 千代田区内幸町2-2-2 富国生命ビル TEL:03-3509-0200

沼津本社 〒410-8510 静岡県沼津市大岡2068-3 TEL:055-926-5141

Shibaura Machine

TOKYO HEADQUARTERS 2-2, Uchisaiwaicho 2-Chome, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8503, Japan TEL: 81-(0)3-3509-0200
NUMAZU HEADQUARTERS 2068-3, Ooka, Numazu-shi, Shizuoka-ken 410-8510, Japan TEL: 81-(0)55-926-5141

2020年4月1日より東芝機械株式会社は「芝浦機械株式会社」に社名変更しました
On April 1, 2020, Toshiba Machine Co., Ltd. changed its name to Shibaura Machine Co., Ltd.

拠点情報はこちら
Click here for base information



ダイカストマシントータル制御システム

TOSCAST-888



Rシリーズでは、全ての機種に 新制御装置 TOSCAST-888 を 標準搭載しました。

人間工学に基づいた、ヒューマンインターフェースを採用し、
15インチの大型画面でオペレータの保全・管理環境が向上します。
多言語対応、入力規制管理可能となりグローバル生産管理の効率化も図れます。
また、芝浦機械独自技術の故障診断機能を標準搭載、dPAQET(オプション)、
リモートメンテナンス機能(オプション)により、保全性向上、生産効率向上に貢献します。

デザイン性の高いHMI

人間工学に基づいたデザイン性の高いGUIを採用しました。
15インチの大型タッチパネルにより操作性の向上も実現しました。

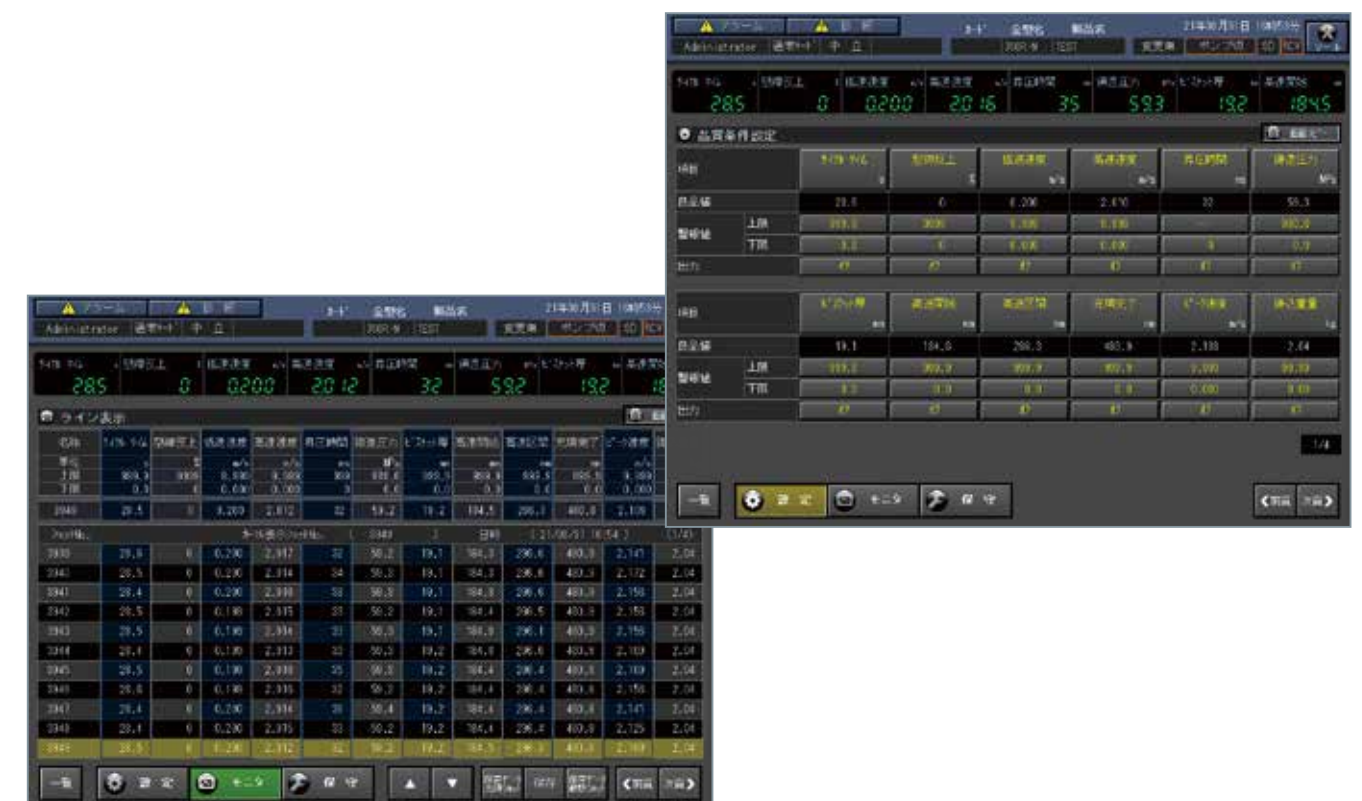


Die Casting Machine Control System

TOSCAST 888

品質項目48項目

品質管理項目数を48項目にアップ。
項目数が増えた事で従来の項目に加えて温度や各工程時間等、
様々な観点で品質管理ができる様になりました。



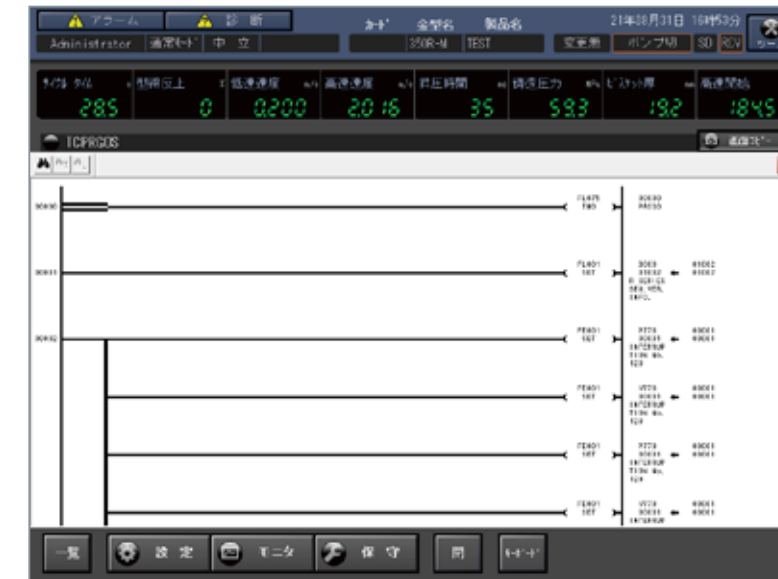
射出波形本数アップ

射出位置、射出速度、鋳造圧力の他に真空度等のオプションが1本から2本に機能アップしました。
更にTOSCAST-888Aではオプション波形が6本まで対応が可能です。



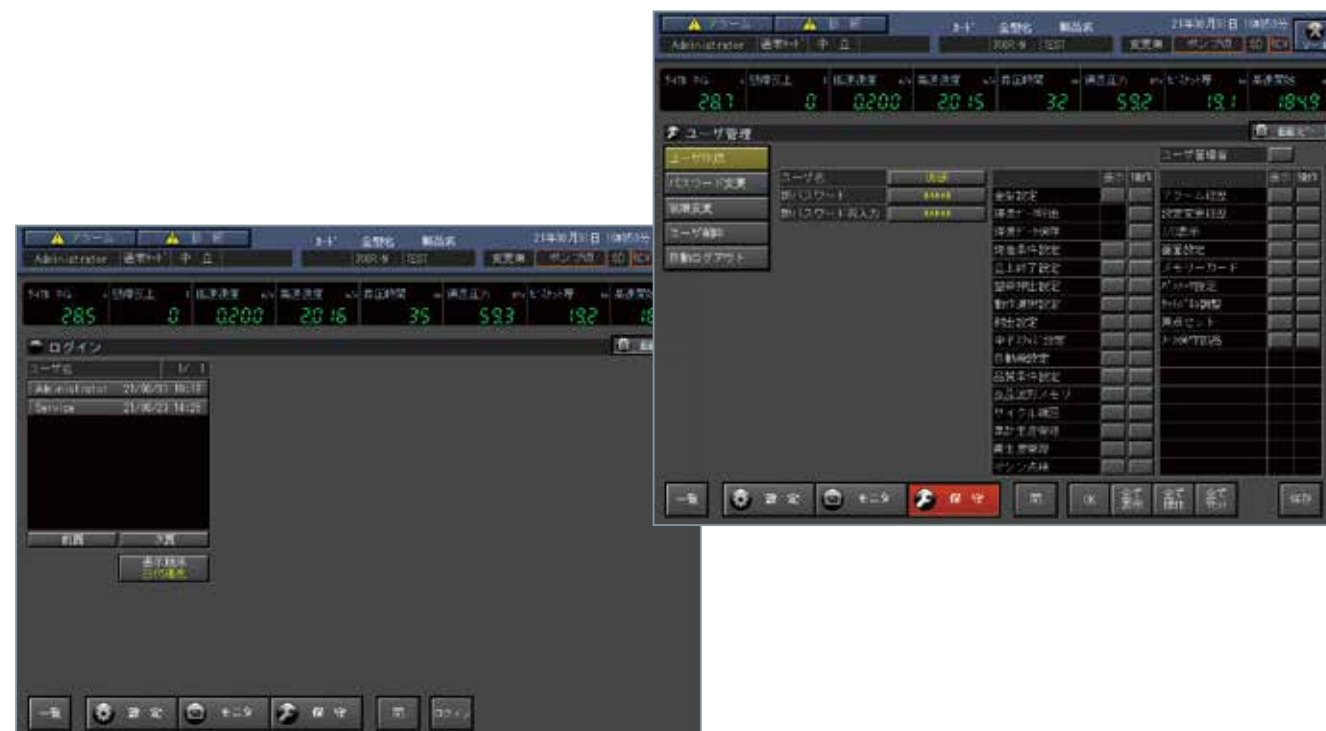
PLCラダーオンラインモニタ

PLCラダーをオンラインでモニタができるようになりました。
故障・トラブルの際に原因調査に役立てる事ができます。



パスワード(ユーザ管理)機能

パスワードにより生産中の条件変更を防いだり、ユーザ別に操作を制限する事が可能になりました。
条件設定、モニタ、保守を画面単位で設定します。



動作モニタ機能アップ

動作モニタが見やすくパワーアップしました。
表示サイズやデザインを変更する事で、よりマシンの状態を確認しやすくなっています。



TOSCAST-888/999機能活用事例

製品・設備トレーサビリティ

鋳造品に関わるデータや稼働状況等をもっと手軽に集計したい。
芝浦機械の生産管理ソフト「dPAQET(オプション)」と連携することで、設備および製品品質のトレーサビリティが可能です。

簡単スタートで導入コスト削減にお役立ち

DIE CASTING MACHINE 1台目

DIE CASTING MACHINE 2台目

DIE CASTING MACHINE 64台目

dPAQET on PC

1ライセンスで最大64台のダイカストマシンをサポート

dPAQETの3つの特徴

徹底したトレーサビリティ

射出波形やモニタリングデータ等の鋳造品に関わるデータを自動保存。

簡単に集中管理

汎用のEthernet技術を用いているので簡単に集中管理体制を構築できます。

優れたコストパフォーマンス

専用サーバ等は必要なく、汎用のPCを使っている為安価です。また、1法人1ライセンスご購入いただければ管理するマシンが増えても追加ライセンスは不要です。

鋳造品の品質に関わるデータをPCへ自動保存

トレーサビリティは必須です

射出波形やモニタリングデータ等の鋳造品に関わるデータを自動保存。

アラーム履歴・グラフ

アラーム履歴・グラフ

経歴・設定変更履歴

経歴・設定変更履歴

アンドン

アンドン

TOSCAST-555と888の機能対比表

芝浦機械はお客様が保有するダイカストマシンの生産性向上に貢献できるよう、射出装置、型締装置の機械機能を最大限に発揮するため、最新コントローラーの開発を行って参ります。

機能比較	TOSCAST-555	TOSCAST-888
画面サイズ	10.4インチ	15インチ
入力方式	タッチパネル方式	タッチパネル方式
外部メモリ	コンパクトフラッシュ(1口) コンパクトフラッシュ 128MB	SDHCカード(1口) SDHCカード4GB(最大32GB)
ネットワーク	ホスト通信(オプション)	ホスト通信(オプション)
(トレーサビリティ)	モジュール追加あり	モジュール追加なし
ネットワーク		リモートメンテナンス(オプション)
(事後保全、予防保全)		
射出波形	3点	5点(標準3点、真空1点、汎用1点)
モニタリング	24項目	48項目
保守	アラーム表示	アラーム表示
	アラーム経歴	アラーム経歴
		故障診断
		ラダーモニタ
セキュリティ	3階層	3階層
	操作禁止I/O	パスワードでレベル切換 操作禁止I/O
電力監視		電力監視機能(オプション)
機種	DC*J-MS、MH	DC*Rシリーズ+Jシリーズ



DC350R

TOSCAST-888機能一覧

基本			
	標準	オプション	備考
タッチパネル	15inch		
外部メディア	SDカード	USB	
鑄造条件保存、呼出	●		内部メモリ128型、SDへのエクスポート
鑄造条件オフライン編集機能	●		
運転モード表示	●		
温度計測		16点	
品質計測項目(ライン表示)	※48点		※仕様打合せにより計測内容変更可能
品質項目警報機能	●		
品質計測項目トレンド表示	●		
射出波形計測	3本		速度、位置、鑄造圧力は固定
射出波形追加		2本/6本	TOSCAST-888/TOSCAST-888A
射出波形左右原点切換	●		
品質項目(波形、ラインデータ)保存、自動保存	●		
良品値記憶、比較	●		
工程別サイクルタイム管理機能(サイクル線図)	●		
工程時間警報	●		
動作モニタ	●		
型締速度、トルク波形計測	(●)		電動型締のみ
生産管理機能	●		
マシン点検確認	●		
設定変更経歴	●		
アラーム発生経歴	●		
アラーム詳細表示機能	●		マシン診断画面
操作/動作補助メッセージ表示機能	●		シーケンス診断メッセージ(黄色)
鑄造条件計算機能(入力補助)	●		
多言語対応	●		
メモ帳	●		
電卓	●		
PLCラダーオンラインモニタ	(●)		芝浦機械製TC200シリーズのみ
I/Oモニタ	●		I/O表示機能
ユーザ管理(パスワード、権限)機能	●		
スクリーンショット機能	●		
スクリーンセーバー	●		
ロードセンサ入力可能数	1点	4点	
dPAQET(リモート管理システム)		●	
波形表示ソフト(パソコン用)		●	
レトロフィット		●	

TOSCAST-888機能一覧

制御関連

	標準	オプション	備考
ダイカストマシン基本制御	●		
標準自動機基本制御(給湯・スプレイ・搬出・チップ潤滑)	●		
立上運転モード	●		
温度検出による立上運転モード		●	
生産終了時自動運転停止	●		
射出速度設定ポイント数	10点		
鑄造圧力自動調整	●		
昇圧時間自動調整	●		
射出速度降下検出による増圧発進制御	●		
射出充填圧力検出による増圧発進制御	●		
射出ソフトウェアLS(任意位置)		4点	
射出中間停止動作		●	
増圧追従制御		●	
型開追従速度入力		●	
スプレイ時射出前進動作(射出口塞)		●	
スプレイ時 移動型前進動作	(●)		電動型締のみ
型開位置任意設定によるサイクルアップ制御	(●)		電動型締のみ
型締時中間停止制御(汎用)		●	電動型締のみ
型開時中間停止制御(汎用)		●	電動型締のみ
低圧型締異常検出時間設定	●		
型締見込み注湯制御	●		
型開-中子戻ラップ制御	(●)		電動型締のみ
型開-搬出スタート ラップ制御	●		
押出2速制御		●	
中子兼用スライズ制御		●	
中子ピンスプレイ制御		●	
外部信号による給湯量増量(捨打)		●	
保持炉湯量不足警報	●		
注湯2度注ぎ防止機能	●		
射出学習制御	●		射出サーボバルブ機のみ
鑄造圧力自動補正	●		
昇圧時間自動補正	●		
給湯計測角度自動補正	●		
バスケット圧自動補正		●	
型締力自動補正	●		
押出限自動補正	●		
給湯サイクル補正	●		
ショットNo.外部信号リセット		●	

PLC関連

	標準	オプション	備考
各軸位置のリアルタイム出力	※こちらを利用した機能は 営業へご相談下さい		
鑄造条件設定値レジスタ出力			
射出波形入力センサのリアルタイム値出力			
品質計測項目値レジスタ出力			
品質項目警報信号出力			
温度計測値・リアルタイム値出力			
日時レジスタ出力			
金型名レジスタ出力			
金型No出力			
ショットNoレジスタ出力			
捨打信号出力			
生産管理情報出力			
射出速度・射出位置アナログ出力			0~10V



DC800R