

시바우라기계를 고객과 이어주는 소통 플랫폼

CS MAIL

DCR2 SERIES

판매 시작



Shibaura Machine

신형 다이캐스팅 머신 「DC-R2 시리즈」 판매 개시

고생산·친환경 다이캐스팅 머신

「새로운 3S」

- SAVE TIME 생산성 향상
- SAVE THE EARTH 저탄소화
- SAVE WORKFORCE 인력 절감

DC-R2 SERIES



자세히 보기



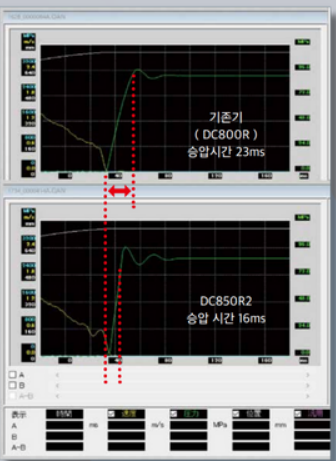
TOSCAST-999



특징

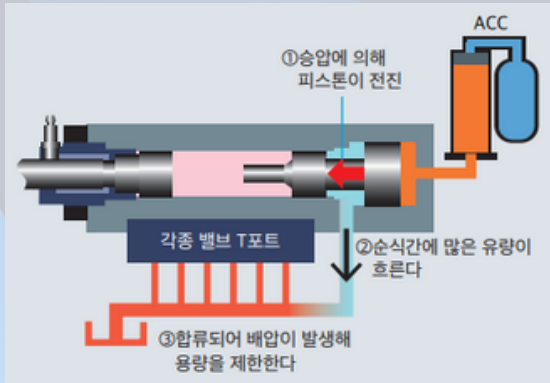
- ◆신형 컨트롤러 TOSCAST-999 탑재
19인치 대형 터치패널을 조작 박스에 채택
상·하 2분할 화면 구성과 전체 화면 모드 탑재로 사용자 편의성 향상
- ◆형체력 50톤 UP (DC400R2 / DC850R2)
얇은 두께 제품의 버 발생 감소, 두꺼운 제품의 내부 품질 향상
- ◆승압 시간 30% 단축 (DC500R2 / DC650R2 / DC850R2)
유압 회로에 신방식 적용, 내부 품질 안정성 향상

승압 파형 비교



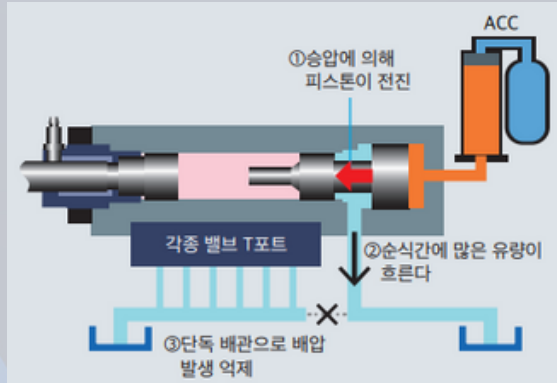
C2G15 밸브 개방 3rev일 때
승압시간 30% 개선

종래 기계 (DC800R)



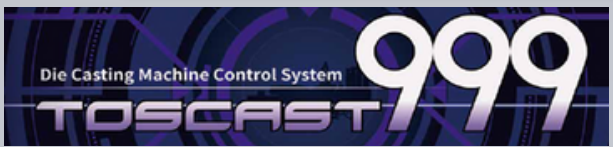
기계의 잠재력을 발휘하지 못함

DC850R2



기계의 잠재력을 발휘할 수 있어 승압
성능이 향상됩니다

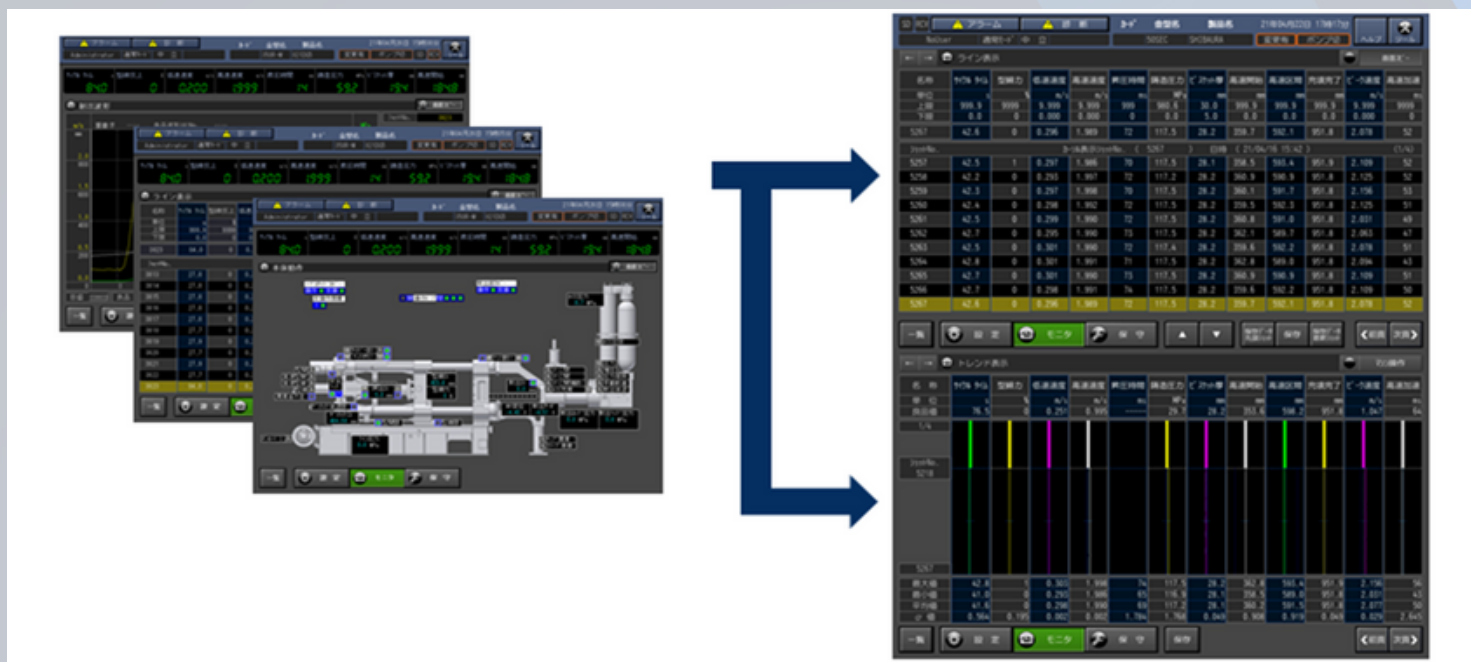
다이캐스팅 머신용 컨트롤러 TOSCAST-999



기존 컨트롤러보다 대형 터치패널을 채택함으로써
오퍼레이터의 시인성 및 조작성이 향상되었습니다.

TOSCAST-888형 (15인치 화면)

TOSCAST-999형 (19인치 화면)



TOSCAST-999는 대형 다이캐스팅 머신 (R2 시리즈) 에 탑재되는 제어 장치입니다.
세로 19인치 화면으로 시인성, 조작성, 설정 자유도가 향상되어 임의의 화면을 상하 각각에 표시합니다.
「모니터를 보며 생산 관리를 하고 싶다」,
「모니터를 확인하며 조건 변경을 하고 싶다」 등, 고객의 니즈에 응했습니다.

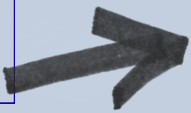
문서 기능



TOSCAST-888/999 비교표

기능 비교	TOSCAST-888	TOSCAST-999
터치패널	15인치	19인치
멀티 화면 표시	×	○
머신 조작 화면	×	○
사출 파형 표시	5개	10개
문서 표시 기능	×	○
헬프 기능	×	○
금형 데이터 수	내부 128개 SD 12800개	
부품 보전 기능	○	
품질 모니터 항목 수	48건	
이력 건수: 140건	140건	1400건

취급설명서 등 메이커 프리셋 문서 외에도, 절차서·전화번호부·소모품 리스트 등
사용자가 이미지 또는 PDF 파일을 불러와 활용할 수 있습니다.



문서 표시 기능은 고객이 작업자별로 운용 범위를 자유롭게 설정하여
다양한 방식으로 확장해 사용할 수 있는 기능입니다.

- ★ 다국어 지원 및 사용자 관리 기능을 통해 글로벌 생산 관리의 효율성도 높일 수 있습니다.
- ★ 또한 데이터 수집·관리 소프트웨어 「dPAQET2 (옵션)」에 의해 보전성과 생산 효율이 향상됩니다.

시바우라 기계의 새로운 그룹사 주식회사 평셔널 플루이드 소개

2025년 5월 1일부터, 시바우라 기계 그룹에 주식회사 평셔널 플루이드(이하 FF사)가 새로운 멤버로 합류했습니다.
FF사는 우리 생활과 가장 밀접한 '물과 공기'의 기능성을 추구하며, 물로 인해 발생하는 다양한 문제를 해결하고 효율적인 열 이동을 통해 제품 정밀도와 생산성 향상을 목표로 하는 제품을 오랜 기간 개발해온 냉각수 관리 및 열 이동 분야의 전문가입니다.
이번 메일에서는 FF사의 제품과 회사에 대해 소개해 드립니다.

회사 개요

명칭: 주식회사 평셔널 플루이드
설립일: 1984년 6월 5일
본사 소재지: 오사카시 니시구 우츠보혼마치 1-4-5
치요다 빌딩 애넥스 5F



- 1984년: 「신세이 냉각 시스템(주)」 설립
- 1992년: 사출성형기용 2차 냉각 유닛(UWT Cooling Unit) 판매 시작
- 2006년: 사명을 「평셔널 플루이드(주)」로 변경
- 2007년: 다이캐스팅 2차 냉각 유닛 판매 시작
- 2019년: 2차 냉각 유닛 원격 모니터링 시스템 판매 시작
- 2022년: 소형기(650t 이하)용 다이캐스팅 2차 냉각 유닛 판매 시작
- 2025년: 시바우라 기계 그룹사로 편입



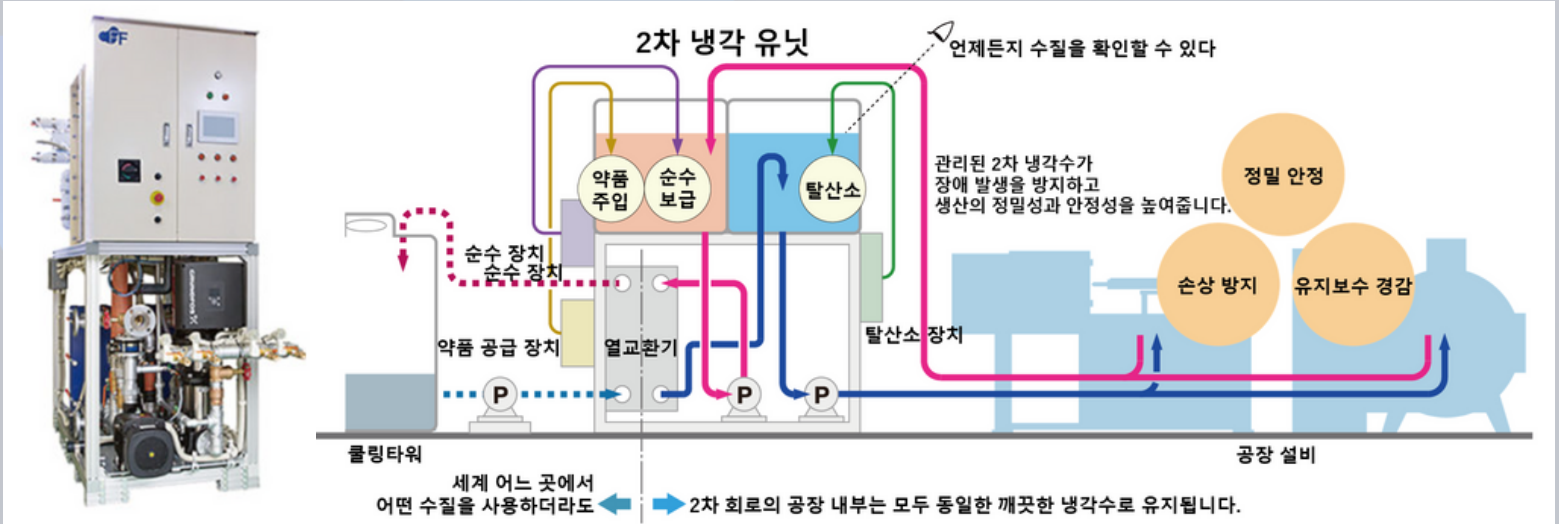
도입 전후 비교



평셔널 플루이드 주요 제품 일부 소개

- 2차 냉각 유닛(UWT-200S/W, UWT150-50)
쿨링타워수와 기계 측 냉각수를 분리하여 원래의 수질과 관계없이 공장 내 냉각수를 항상 깨끗한 상태로 유지합니다.

2차 냉각 장치와 머신 연결



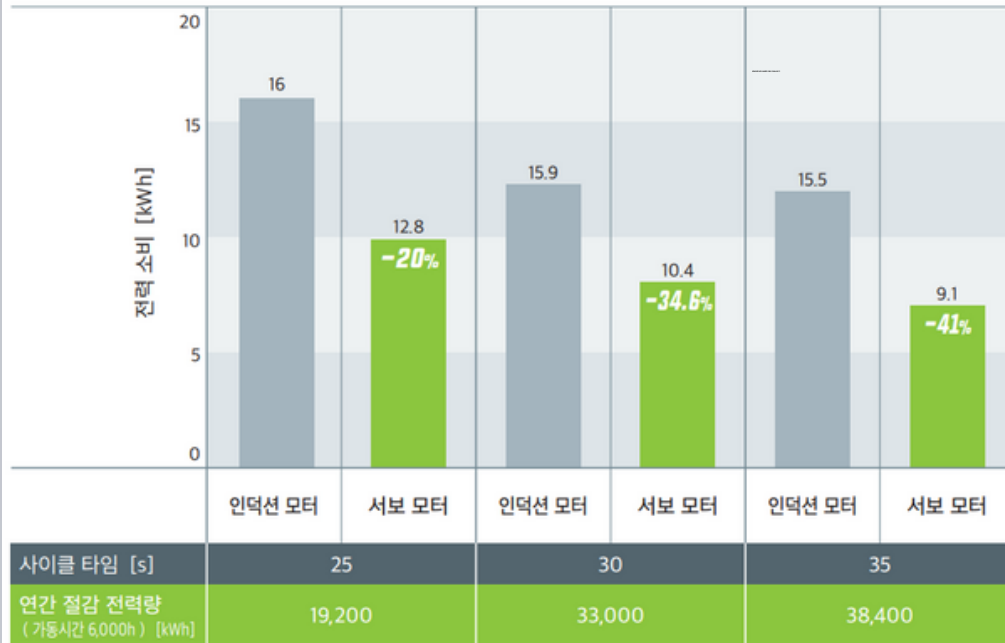
환경 부하 저감에 기여하는 주조 기술

전력 소비량 **41%** 절감

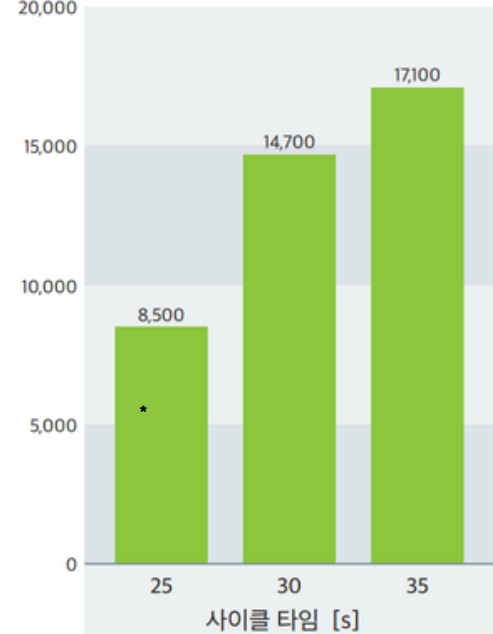
◆서보 유압원으로 소비 전력을 대폭 절감

서보 유압원은 일반 유압원 대비 최대 41% 소비전력 절감 (350톤의 경우)

전력 소비량
[kWh]



연간 CO₂ 배출량 감소
(0.445kg-CO₂/kWh) [kg-CO₂]



CO₂배출량 **19%** 절감

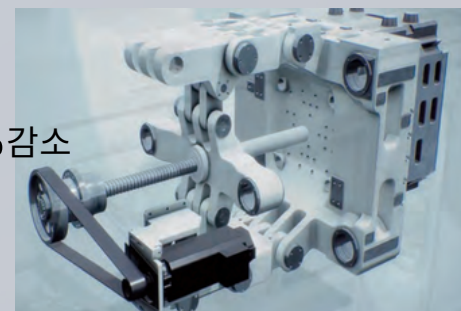
◆전동형체로 CO₂배출량 감소

전동 토글 기계는 유압식 토글 기계와 비교하여 CO₂ 배출량을 최대 19% 감소

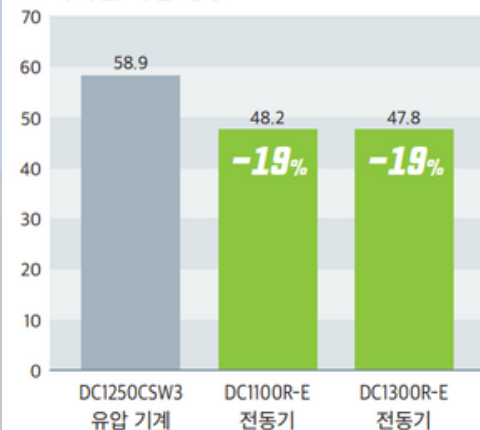
전동 토글 기계와 유압 토글 기계의 비교

DC1100R-E는 약 19%, DC1300R-E는 약 12% 감소가 예상됩니다.

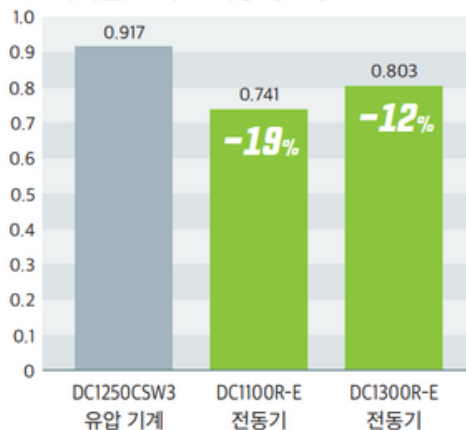
전동 토글 메커니즘



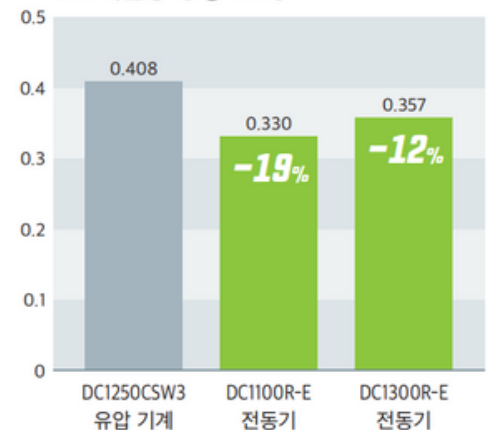
사이클 타임 [s]



1사이클 전력 소비량 [kW]



CO₂배출량 [kg-CO₂]



※1kWh에서 CO₂가 0.445kg 발생으로 계산 (본 수치는 추정치이며, 보증 수치가 아닙니다)