

## 规格数值表

| 项目            |    | 单位     | ED2500      |       | ED3000      |       | ED3500      |       |
|---------------|----|--------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
| 注塑记号          |    |        | i215        |       | i325        |       | i325        |       |
| 料筒记号          |    |        | A           | B     | A           | B     | A           | B     |
| 螺杆直径          |    | mm     | 140         | 160   | 160         | 180   | 160         | 180   |
| 注塑重量          | PS | g      | 10890       | 14230 | 16260       | 20590 | 16260       | 20590 |
|               | PE | g      | 8640        | 11290 | 12900       | 16330 | 12900       | 16330 |
| 最大注塑压力 (Max.) |    | MPa    | 180         | 137   | 180         | 142   | 180         | 142   |
| 注塑速度 (标准)     |    | mm/s   | 120         |       | 105         |       | 105         |       |
| 塑化能力 (PS)     |    | kg/h   | 690         | 820   | 820         | 730   | 820         | 730   |
| 锁模力           |    | kN(tf) | 24500(2500) |       | 29400(3000) |       | 34300(3500) |       |
| 拉杆间距 (H×V)    |    | mm     | 2050×1700   |       | 2135×1835   |       | 2100×1800   |       |
| 锁模行程          |    | mm     | 2700        |       | 2700        |       | 2700        |       |
| 模板间距 (Max.)   |    | mm     | 3500        |       | 3700        |       | 3700        |       |
| 使用油量          |    | L      | 1000        |       | 1000        |       | 1000        |       |
| 机械尺寸          | L  | m      | 13.9        |       | 15.8        |       | 16.0        |       |
|               | W  |        | 4.4         |       | 4.5         |       | 4.5         |       |
|               | H  |        | 3.9         |       | 4.2         |       | 4.2         |       |

### 注意事项)

1. 本表的数值因不断的改良而变更，请予谅解。
2. 最大注塑压力以及最大保压为注塑装置的输出，并不是树脂压力。  
根据成型条件，限制最大注塑压力以及最大保压。
3. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>，1kN=102kgf